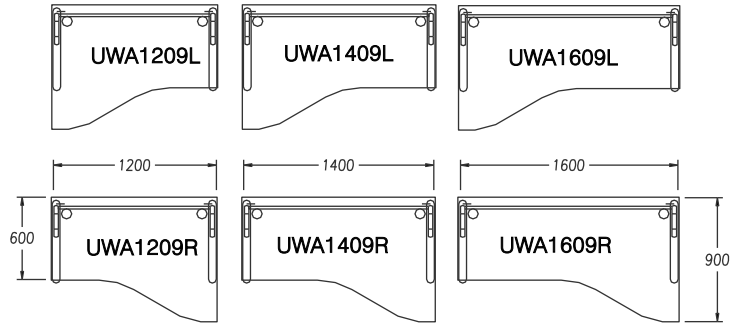


CODE NO.	너비<W>, 안길이<D>, 높이<H>
UWA1612L	1600/1200 x 700 x 720
UWA1612R	1600/1200 x 700 x 720
UWA1412L	1400/1200 x 700 x 720
UWA1412R	1400/1200 x 700 x 720

제작 사양

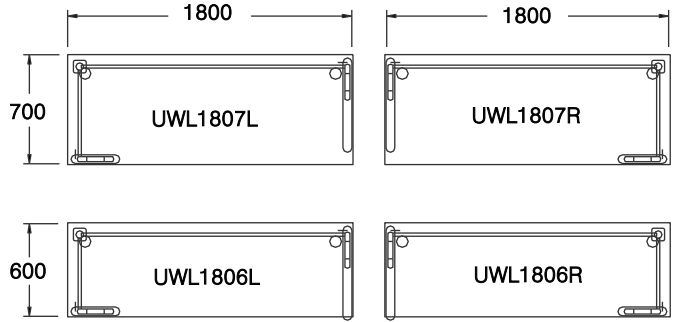
- 1.재 질 : 측판 골격 --- 1.2t(기둥), 2.3t(하부), 1.6t(상부) 냉연강판
 측판 카바 --- 경질 PVC 압출품
 다리발 덮개 --- ABS수지 사출품
 전선 통로 --- 0.8t 냉연강판
 코너 다리 --- 1.8t Φ48mm 원형 파이프 및 1.6t 냉연강판 플랜지
 뒷 판 --- 18mm PB 양면 LPM판
 수평조절구 --- 스틸 볼트및 PP 사출품
 상 판 --- 28mm PB 양면 LPM판 + 곡선 T형 및 2mm평형 연질 PVC BAND
- 2.측판 구조: 절곡성형한 기둥과 상부 브라켓은 용접구조로 하고, 하부 다리발에는 수평조절구가 설치되고, 하부 다리발과 다리발 덮개는 짧은 발과 긴 발을 교체 할수 있도록 조립 구조로 되어 있으며, 상부 브라켓에는 보강대 겸 수평 전선통로 덕트를 고정하도록 되어있고, 두 기둥 사이는 수직 전선 통로가 되도록 안 밖으로 경질 PVC 압출 카바가 용이하게 탈착 되도록 설치 되어진다.
- 3.전선 통로: 이중 찬넬 보강구조로 코너연결대로 코너를 연결시키고 양 측판 상부브라켓에 고정시켜 상판의 처짐을 방지하고, 내부 수평 전선 통로로 사용 되어 진다.
- 4.뒷판 구조: 뒷판은 18mm PB 양면 LPM판 4면 EDGE처리한 판으로 측판 다리발 및 코너 다리발의 연결 브라켓에 목재 스크류로 조립 시키는 구조로 한다.
- 5.상판 구조: 28mm 파티클 보드 양면 LPM판에 업무 전면에는 곡선T형 연질 플라스틱 EDGE로 접착 마감하고 다른 면은 평형 PVC EDGE로 접착 마감한다.
 상판 양 가에는 전선이 올라올 수 있는 구멍을 내고 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 6.도장 처리: 냉연강판 부품은 분채도장 처리를 한다.



CODE NO.	너비<W>, 안길이<D>, 높이<H>
UWA1609L	1600/900 x 600 x 720
UWA1609R	1600/900 x 600 x 720
UWA1409L	1400/900 x 600 x 720
UWA1409R	1400/900 x 600 x 720
UWA1209L	1200/900 x 600 x 720
UWA1209R	1200/900 x 600 x 720

제 작 사 양

- 1.재 질 : 측면 골격 --- 1.2t(기둥), 2.3t(하부), 1.6t(상부) 냉연강판
 측면 카바 --- 경질 PVC 압출품
 다리발 덮개 --- ABS수지 사출품
 전선 통로 --- 0.8t 냉연강판
 뒷 판 --- 18mm PB 양면 LPM판
 수평조절구 --- 스틸 볼트및 PP 사출품
 상 판 --- 28mm PB 양면 LPM판 + 곡선 T형 및 2mm평형 연질 PVC BAND
- 2.측판 구조: 절곡성형한 기둥과 상부 브라켓은 용접구조로 하고, 하부 다리발에는 수평조절구가 설치되고, 하부 다리발과 다리발 덮개는 짧은 발과 긴 발을 교체 할수 있도록 조립 구조로 되어 있으며, 상부 브라켓에는 보강대 겸 수평 전선통로 덕트를 고정하도록 되어있고, 두 기둥 사이는 수직 전선 통로가 되도록 안 밖으로 경질 PVC 압출 카바가 용이하게 탈착 되도록 설치 되어진다.
- 3.전선 통로: 이중 찬널 보강구조로 코너연결대로 코너를 연결시키고 양 측면 상부브라켓에 고정시켜 상판의 처짐을 방지하고, 내부 수평 전선 통로로 사용 되어 진다.
- 4.뒷판 구조: 뒷판은 18mm PB 양면 LPM판 4면 EDGE처리한 판으로 측면 다리발의 연결 브라켓에 목재 스크류로 조립 시키는 구조로 한다.
- 5.상판 구조: 28mm 파티클 보드 양면 LPM판에 업무 전면에는 곡선T형 연질 플라스틱 EDGE로 접착 마감하고 다른 면은 평형 PVC EDGE로 접착 마감한다.
 상판 양 가에는 전선이 올라올 수 있는 구멍을 내고 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 6.도장 처리: 냉연강판 부품은 분채도장 처리를 한다.



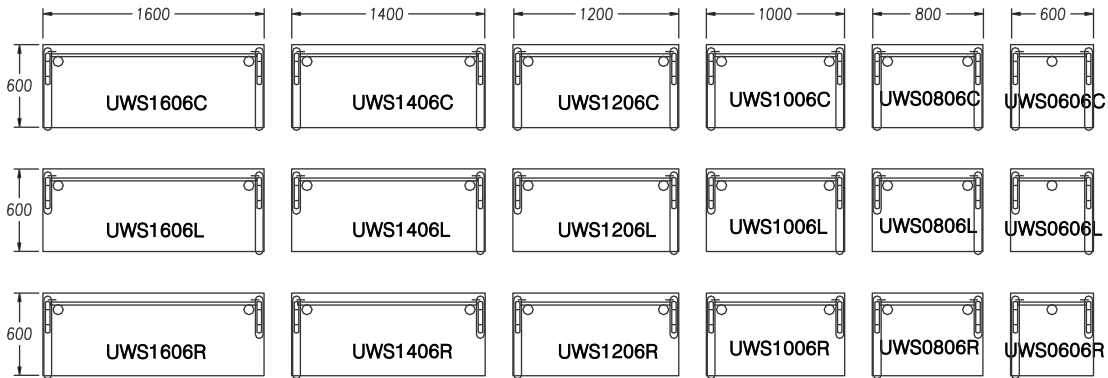
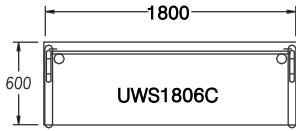
CODE NO.	너비<W>, 안길이<D>, 높이<H>
UWA1806L	1800 x 600 x 720
UWA1806R	1800 x 600 x 720
UWA1807L	1800 x 700 x 720
UWA1807R	1800 x 700 x 720

제작 사양

- 1.재 질 : 측판 골격 --- 1.2t(기둥), 2.3t(하부), 1.6t(상부) 냉연강판
 측판 카바 --- 경질 PVC 압출품
 다리발 덮개 --- ABS수지 사출품
 전선 통로 --- 0.8t 냉연강판
 코너 다리 --- 1.8t Φ48mm 원형 파이프 및 1.6t 냉연강판 플랜지
 뒷 판 --- 18mm PB 양면 LPM판
 수평조절구 --- 스틸 볼트및 PP 사출품
 상 판 --- 28mm PB 양면 LPM판 + 곡선 T형 및 2mm평형 연질 PVC BAND
- 2.측판 구조: 절곡성형한 기둥과 상부 브라켓은 용접구조로 하고, 하부 다리발에는 수평조절구가 설치되고, 하부 다리발과 다리발 덮개는 짧은 발과 긴 발을 교체 할수 있도록 조립 구조로 되어 있으며, 상부 브라켓에는 보강대 겸 수평 전선통로 덕트를 고정하도록 되어있고, 두 기둥 사이는 수직 전선 통로가 되도록 안 밖으로 경질 PVC 압출 카바가 용이하게 탈착 되도록 설치 되어진다.
- 3.전선 통로: 이중 찬넬 보강구조로 코너연결대로 코너를 연결시키고 양 측판 상부브라켓에 고정시켜 상판의 처짐을 방지하고, 내부 수평 전선 통로로 사용 되어 진다.
- 4.뒷판 구조: 뒷판은 18mm PB 양면 LPM판 4면 EDGE처리한 판으로 측판 다리발 및 코너 다리발의 연결 브라켓에 목재 스크류로 조립 시키는 구조로 한다.
- 5.상판 구조: 28mm 파티클 보드 양면 LPM판에 업무 전면에는 곡선T형 연질 플라스틱 EDGE로 접착 마감하고 다른 면은 평형 PVC EDGE로 접착 마감한다.
 상판 양 가에는 전선이 올라올 수 있는 구멍을 내고 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 6.도장 처리: 냉연강판 부품은 분채도장 처리를 한다.

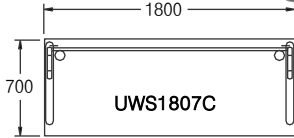
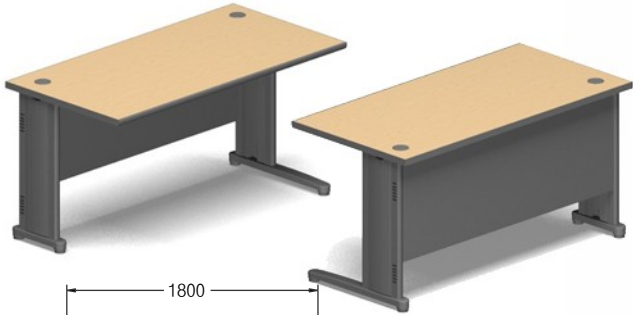


CODE NO.	너비<W>, 안길이<D>, 높이<H>
UWS1806C	1800 x 600 x 720
UWS1606C/L/R	1600 x 600 x 720
UWS1406C/L/R	1400 x 600 x 720
UWS1206C/L/R	1200 x 600 x 720
UWS1006C/L/R	1000 x 600 x 720
UWS0806C/L/R	800 x 600 x 720
UWS0606C/L/R	600 x 600 x 720

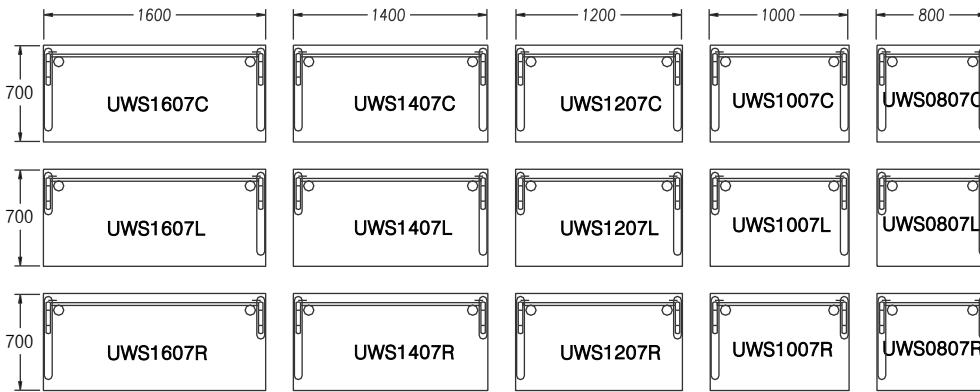


제작 사양

- 1.재 질 : 측면 골격 --- 1.2t(기둥), 2.3t(하부), 1.6t(상부) 냉연강판
 측면 카바 --- 경질 PVC 압출품
 다리발 덮개 --- ABS수지 사출품
 전선 통로 --- 0.8t 냉연강판
 뒷 판 --- 18mm PB 양면 LPM판
 수평조절구 --- 스틸 볼트및 PP 사출품
 상 판 --- 28mm PB 양면 LPM판 + 곡선 T형 및 2mm평형 연질 PVC BAND
- 2.측판 구조: 절곡성형한 기둥과 상부 브라켓은 용접구조로 하고, 하부 다리발에는 수평조절구가 설치되고, 하부 다리발과 다리발 덮개는 짧은 발과 긴 발을 교체 할수 있도록 조립 구조로 되어 있으며, 상부 브라켓에는 보강대 겸 수평 전선통로 덕트를 고정하도록 되어있고, 두 기둥 사이는 수직 전선 통로가 되도록 안 밖으로 경질 PVC 압출 카바가 용이하게 탈착 되도록 설치 되어진다.
- 3.전선 통로: 이중 찬널 보강구조로 코너연결대로 코너를 연결시키고 양 측면 상부브라켓에 고정시켜 상판의 처짐을 방지하고, 내부 수평 전선 통로로 사용 되어 진다.
- 4.뒷판 구조: 뒷판은 18mm PB 양면 LPM판 4면 EDGE처리한 판으로 측면 다리발의 연결 브라켓에 목재 스크류로 조립 시키는 구조로 한다.
- 5.상판 구조: 28mm 파티클 보드 양면 LPM판에 업무 전면에는 곡선T형 연질 플라스틱 EDGE로 접착 마감하고 다른 면은 평형 PVC EDGE로 접착 마감한다.
 상판 양 가에는 전선이 올라올 수 있는 구멍을 내고 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 6.도장 처리: 냉연강판 부품은 분채도장 처리를 한다.

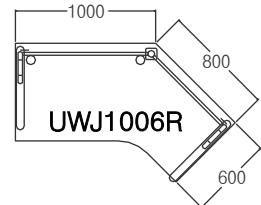
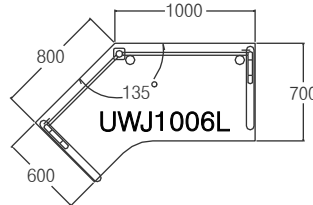
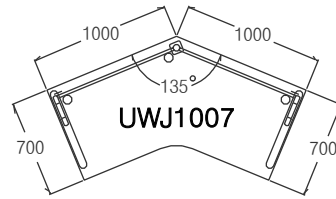


CODE NO.	너비<W>, 안길이<D>, 높이<H>
UWS1807C	1800 x 700 x 720
UWS1607C/L/R	1600 x 700 x 720
UWS1407C/L/R	1400 x 700 x 720
UWS1207C/L/R	1200 x 700 x 720
UWS1007C/L/R	1000 x 700 x 720
UWS0807C/L/R	800 x 700 x 720
UWS0607C/L/R	600 x 700 x 720



제 작 사 양

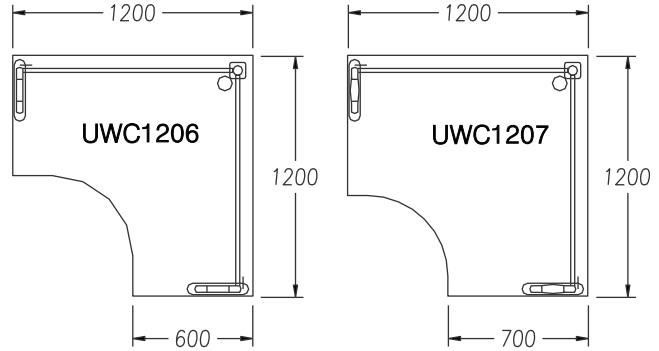
- 1.재 질 : 측면 골격 --- 1.2t(기둥), 2.3t(하부), 1.6t(상부) 냉연강판
 측면 카바 --- 경질 PVC 압출품
 다리발 덮개 --- ABS수지 사출품
 전선 통로 --- 0.8t 냉연강판
 뒷 판 --- 18mm PB 양면 LPM판
 수평조절구 --- 스틸 볼트및 PP 사출품
 상 판 --- 28mm PB 양면 LPM판 + 곡선 T형 및 2mm평형 연질 PVC BAND
- 2.측판 구조: 절곡성형한 기둥과 상부 브라켓은 용접구조로 하고, 하부 다리발에는 수평조절구가 설치되고, 하부 다리발과 다리발 덮개는 짧은 발과 긴 발을 교체 할수 있도록 조립 구조로 되어 있으며, 상부 브라켓에는 보강대 겸 수평 전선통로 덕트를 고정하도록 되어있고, 두 기둥 사이는 수직 전선 통로가 되도록 안 밖으로 경질 PVC 압출 카바가 용이하게 탈착 되도록 설치 되어진다.
- 3.전선 통로: 이중 찬널 보강구조로 코너연결대로 코너를 연결시키고 양 측면 상부브라켓에 고정시켜 상판의 처짐을 방지하고, 내부 수평 전선 통로로 사용 되어 진다.
- 4.뒷판 구조: 뒷판은 18mm PB 양면 LPM판 4면 EDGE처리한 판으로 측면 다리발의 연결 브라켓에 목재 스크류로 조립 시키는 구조로 한다.
- 5.상판 구조: 28mm 파티클 보드 양면 LPM판에 업무 전면에는 곡선T형 연질 플라스틱 EDGE로 접착 마감하고 다른 면은 평형 PVC EDGE로 접착 마감한다.
 상판 양 가에는 전선이 올라올 수 있는 구멍을 내고 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 6.도장 처리: 냉연강판 부품은 분채도장 처리를 한다.



CODE NO.	너비<W>, 안길이<D>, 높이<H>
UWJ1007	1000/1000 x 700 x 720
UWJ1006L	800/1000 x 600 x 720
UWJ1006R	1000/800 x 600 x 720

제 작 사 양

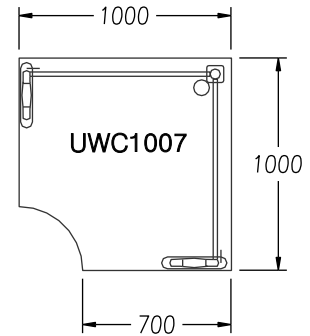
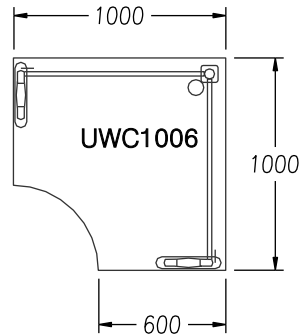
- 1.재 질 :
 - 측판 골격 --- 1.2t(기둥), 2.3t(하부), 1.6t(상부) 냉연강판
 - 측판 카바 --- 경질 PVC 압출품
 - 다리발 덮개 --- ABS수지 사출품
 - 전선 통로 --- 0.8t 냉연강판
 - 코너 다리 --- 1.8t Φ48mm 원형 파이프 및 1.6t 냉연강판 플랜지
 - 뒷 판 --- 18mm PB 양면 LPM판
 - 수평조절구 --- 스틸 볼트및 PP 사출품
 - 상 판 --- 28mm PB 양면 LPM판 + 곡선 T형 및 2mm평형 연질 PVC BAND
- 2.측판 구조: 절곡성형한 기둥과 상부 브라켓은 용접구조로 하고, 하부 다리발에는 수평조절구가 설치되고, 하부 다리발과 다리발 덮개는 짧은 발과 긴 발을 교체 할수 있도록 조립 구조로 되어 있으며, 상부 브라켓에는 보강대 겸 수평 전선통로 덕트를 고정하도록 되어있고, 두 기둥 사이는 수직 전선 통로가 되도록 안 밖으로 경질 PVC 압출 카바가 용이하게 탈착 되도록 설치 되어진다.
- 3.전선 통로: 이중 찬넬 보강구조로 코너연결대로 코너를 연결시키고 양 측판 상부브라켓에 고정시켜 상판의 처짐을 방지하고, 내부 수평 전선 통로로 사용 되어 진다.
- 4.뒷판 구조: 뒷판은 18mm PB 양면 LPM판 4면 EDGE처리한 판으로 측판 다리발 및 코너 다리발의 연결 브라켓에 목재 스크류로 조립 시키는 구조로 한다.
- 5.상판 구조: 28mm 파티클 보드 양면 LPM판에 업무 전면에는 곡선T형 연질 플라스틱 EDGE로 접착 마감하고 다른 면은 평형 PVC EDGE로 접착 마감한다.
상판 양 가에는 전선이 올라올 수 있는 구멍을 내고 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 6.도장 처리: 냉연강판 부품은 분채도장 처리를 한다.



CODE NO.	너비<W>, 안길이<D>, 높이<H>
UWC1207	1200/1200 x 700 x 720
UWC1206	1200/1200 x 600 x 720

제 작 사 양

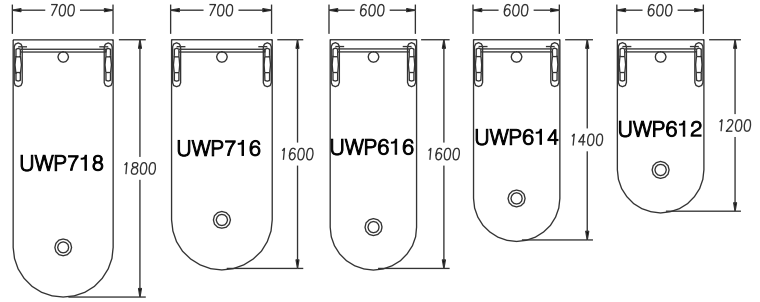
- 1.재 질 :
 - 측판 골격 --- 1.2t(기둥), 2.3t(하부), 1.6t(상부) 냉연강판
 - 측판 카바 --- 경질 PVC 압출품
 - 다리발 덮개 --- ABS수지 사출품
 - 전선 통로 --- 0.8t 냉연강판
 - 코너 다리 --- 1.8t Φ 48mm 원형 파이프 및 1.6t 냉연강판 플랜지
 - 뒷 판 --- 18mm PB 양면 LPM판
 - 수평조절구 --- 스틸 볼트및 PP 사출품
 - 상 판 --- 28mm PB 양면 LPM판 + 곡선 T형 및 2mm평형 연질 PVC BAND
- 2.측판 구조: 절곡성형한 기둥과 상부 브라켓은 용접구조로 하고, 하부 다리발에는 수평조절구가 설치되고, 하부 다리발과 다리발 덮개는 짧은 발과 긴 발을 교체 할수 있도록 조립 구조로 되어 있으며, 상부 브라켓에는 보강대 겸 수평 전선통로 덕트를 고정하도록 되어있고, 두 기둥 사이는 수직 전선 통로가 되도록 안 밖으로 경질 PVC 압출 카바가 용이하게 탈착 되도록 설치 되어진다.
- 3.전선 통로: 이중 찬넬 보강구조로 코너연결대로 코너를 연결시키고 양 측판 상부브라켓에 고정시켜 상판의 처짐을 방지하고, 내부 수평 전선 통로로 사용 되어 진다.
- 4.뒷판 구조: 뒷판은 18mm PB 양면 LPM판 4면 EDGE처리한 판으로 측판 다리발 및 코너 다리발의 연결 브라켓에 목재 스크류로 조립 시키는 구조로 한다.
- 5.상판 구조: 28mm 파티클 보드 양면 LPM판에 업무 전면에는 곡선T형 연질 플라스틱 EDGE로 접착 마감하고 다른 면은 평형 PVC EDGE로 접착 마감한다.
상판 양 가에는 전선이 올라올 수 있는 구멍을 내고 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 6.도장 처리: 냉연강판 부품은 분채도장 처리를 한다.



CODE NO.	너비<W>, 안길이<D>, 높이<H>
UWC1007	1000/1000 x 700 x 720
UWC1006	1000/1000 x 600 x 720

제 작 사 양

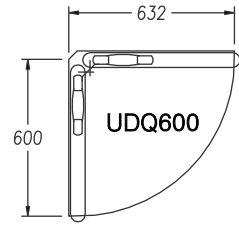
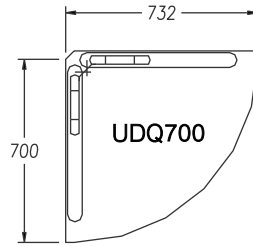
- 1.재 질 :
 - 측판 골격 --- 1.2t(기둥), 2.3t(하부), 1.6t(상부) 냉연강판
 - 측판 카바 --- 경질 PVC 압출품
 - 다리발 덮개 --- ABS수지 사출품
 - 전선 통로 --- 0.8t 냉연강판
 - 코너 다리 --- 1.8t Φ 48mm 원형 파이프 및 1.6t 냉연강판 플랜지
 - 뒷 판 --- 18mm PB 양면 LPM판
 - 수평조절구 --- 스틸 볼트및 PP 사출품
 - 상 판 --- 28mm PB 양면 LPM판 + 곡선 T형 및 2mm평형 연질 PVC BAND
- 2.측판 구조: 절곡성형한 기둥과 상부 브라켓은 용접구조로 하고, 하부 다리발에는 수평조절구가 설치되고, 하부 다리발과 다리발 덮개는 짧은 발과 긴 발을 교체 할수 있도록 조립 구조로 되어 있으며, 상부 브라켓에는 보강대 겸 수평 전선통로 덕트를 고정하도록 되어있고, 두 기둥 사이는 수직 전선 통로가 되도록 안 밖으로 경질 PVC 압출 카바가 용이하게 탈착 되도록 설치 되어진다.
- 3.전선 통로: 이중 찬넬 보강구조로 코너연결대로 코너를 연결시키고 양 측판 상부브라켓에 고정시켜 상판의 처짐을 방지하고, 내부 수평 전선 통로로 사용 되어 진다.
- 4.뒷판 구조: 뒷판은 18mm PB 양면 LPM판 4면 EDGE처리한 판으로 측판 다리발 및 코너 다리발의 연결 브라켓에 목재 스크류로 조립 시키는 구조로 한다.
- 5.상판 구조: 28mm 파티클 보드 양면 LPM판에 업무 전면에는 곡선T형 연질 플라스틱 EDGE로 접착 마감하고 다른 면은 평형 PVC EDGE로 접착 마감한다.
상판 양 가에는 전선이 올라올 수 있는 구멍을 내고 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 6.도장 처리: 냉연강판 부품은 분채도장 처리를 한다.



CODE NO.	너비<W>, 안길이<D>, 높이<H>
UWP718	700 x 1800 x 720
UWP716	700 x 1600 x 720
UWP616	600 x 1600 x 720
UWP614	600 x 1400 x 720
UWP612	600 x 1200 x 720

제작 사양

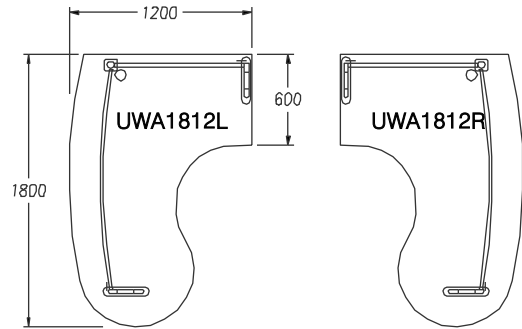
- 1.재 질 : 측면 골격 --- 1.2t(기둥), 2.3t(하부), 1.6t(상부) 냉연강판
 측면 카바 --- 경질 PVC 압출품
 다리발 덮개 --- ABS수지 사출품
 전선 통로 --- 0.8t 냉연강판
 보조 다리 --- 1.5t Φ77mm 원형 파이프 및 1.6t 냉연강판 플랜지
 뒷 판 --- 18mm PB 양면 LPM판
 수평조절구 --- 스틸 볼트및 PP 사출품
 상 판 --- 28mm PB 양면 LPM판 + 곡선 T형 및 2mm평형 연질 PVC BAND
- 2.측판 구조: 절곡성형한 기둥과 상부 브라켓은 용접구조로 하고, 하부 다리발에는 수평조절구가 설치되고, 하부 다리발과 다리발 덮개는 짧은 발과 긴 발을 교체 할수 있도록 조립 구조로 되어 있으며, 상부 브라켓에는 보강대 겸 수평 전선통로 덕트를 고정하도록 되어있고, 두 기둥 사이는 수직 전선 통로가 되도록 안 밖으로 경질 PVC 압출 카바가 용이하게 탈착 되도록 설치 되어진다.
- 3.전선 통로: 이중 찬넬 보강구조로 코너연결대로 코너를 연결시키고 양 측면 상부브라켓에 고정시켜 상판의 처짐을 방지하고, 내부 수평 전선 통로로 사용 되어 진다.
- 4.뒷판 구조: 뒷판은 18mm PB 양면 LPM판 4면 EDGE처리한 판으로 측면 다리발의 연결 브라켓에 목재 스크류로 조립 시키는 구조로 한다.
- 5.상판 구조: 28mm 파티클 보드 양면 LPM판에 업무 전면에는 곡선T형 연질 플라스틱 EDGE로 접착 마감하고 다른 면은 평형 PVC EDGE로 접착 마감한다.
 상판 양 가에는 전선이 올라올 수 있는 구멍을 내고 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 6.도장 처리: 냉연강판 부품은 분채도장 처리를 한다.



CODE NO.	너비<W>, 안길이<D>, 높이<H>
UDQ710	732 x 700 x 720
UDQ600	632 x 600 x 720

제 작 사 양

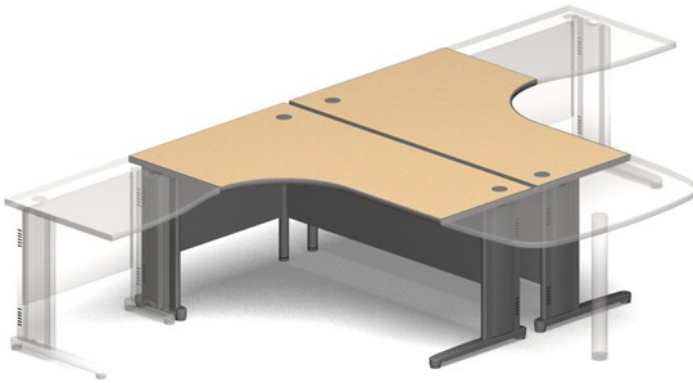
- 1.재 질 :
 - 측판 골격 --- 1.2t(기동), 2.3t(하부), 1.6t(상부) 냉연강판
 - 측판 카바 --- 경질 PVC 압출품
 - 다리발 덮개 --- ABS수지 사출품
 - 뒷 판 --- 1.2t 냉연강판
 - 수평조절구 --- 스틸 볼트및 PP 사출품
 - 상 판 --- 28mm PB 양면 LPM판 + 곡선 T형 및 2mm평형 연질 PVC BAND
- 2.측판 구조: 절곡성형한 기동과 상부 브라켓은 용접구조로 하고, 하부 다리발에는 수평조절구가 설치되고, 하부 다리발과 다리발 덮개는 짧은 발과 긴 발을 교체 할수 있도록 조립 구조로 되어 있으며, 두 기동 사이는 수직 전선 통로가 되도록 안 밖으로 경질 PVC 압출 카바가 용이하게 탈착 되도록 설치 되어진다.
- 3.상판 구조: 28mm 파티클 보드 양면 LPM판에 업무 전면에는 곡선T형 연질 플라스틱 EDGE로 접착 마감하고 다른 면은 평형 PVC EDGE로 접착 마감한다.
- 4.도장 처리: 냉연강판 부품은 분채도장 처리를 한다.



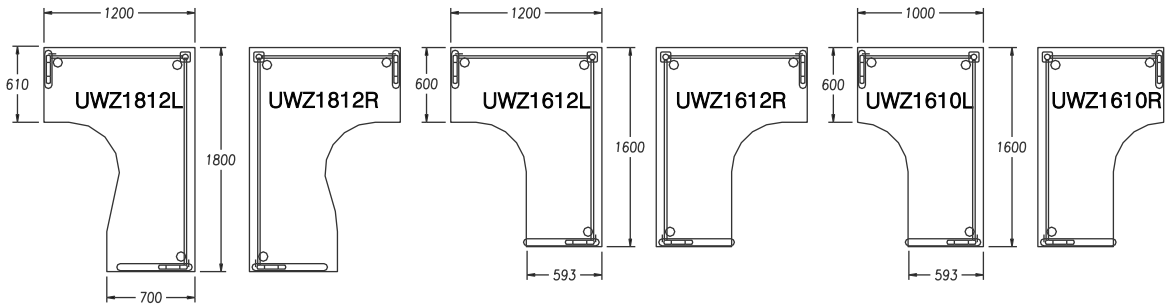
CODE NO.	너비<W>, 안길이<D>, 높이<H>
UWA1812L	1800/1200 x 600 x 720
UWA1812R	1800/1200 x 600 x 720

제 작 사 양

- 1.재 질 :
 - 측판 골격 --- 1.2t(기둥), 2.3t(하부), 1.6t(상부) 냉연강판
 - 측판 카바 --- 경질 PVC 압출품
 - 다리발 덮개 --- ABS수지 사출품
 - 전선 통로 --- 0.8t 냉연강판
 - 코너 다리 --- 1.8t Φ 48mm 원형 파이프 및 1.6t 냉연강판 플랜지
 - 뒷 판 --- 18mm PB 양면 LPM판
 - 수평조절구 --- 스틸 볼트및 PP 사출품
 - 상 판 --- 28mm PB 양면 LPM판 + 곡선 T형 및 2mm평형 연질 PVC BAND
- 2.측판 구조: 절곡성형한 기둥과 상부 브라켓은 용접구조로 하고, 하부 다리발에는 수평조절구가 설치되고, 하부 다리발과 다리발 덮개는 짧은 발과 긴 발을 교체 할수 있도록 조립 구조로 되어 있으며, 상부 브라켓에는 보강대 겸 수평 전선통로 덕트를 고정하도록 되어있고, 두 기둥 사이는 수직 전선 통로가 되도록 안 밖으로 경질 PVC 압출 카바가 용이하게 탈착 되도록 설치 되어진다.
- 3.전선 통로: 이중 찬넬 보강구조로 코너연결대로 코너를 연결시키고 양 측판 상부브라켓에 고정시켜 상판의 처짐을 방지하고, 내부 수평 전선 통로로 사용 되어 진다.
- 4.뒷판 구조: 뒷판은 18mm PB 양면 LPM판 4면 EDGE처리한 판으로 측판 다리발 및 코너 다리발의 연결 브라켓에 목재 스크류로 조립 시키는 구조로 한다.
- 5.상판 구조: 28mm 파티클 보드 양면 LPM판에 업무 전면에는 곡선T형 연질 플라스틱 EDGE로 접착 마감하고 다른 면은 평형 PVC EDGE로 접착 마감한다.
상판 양 가에는 전선이 올라올 수 있는 구멍을 내고 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 6.도장 처리: 냉연강판 부품은 분채도장 처리를 한다.



CODE NO.	너비<W>, 안길이<D>, 높이<H>
UWZ1812L	1800/1200 x 700/600 x 720
UWZ1812R	1800/1200 x 700/600 x 720
UWZ1612L	1600/1200 x 600/600 x 720
UWZ1612R	1600/1200 x 600/600 x 720
UWZ1610L	1600/1000 x 600/600 x 720
UWZ1610R	1600/1000 x 600/600 x 720

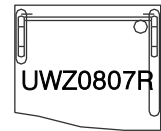
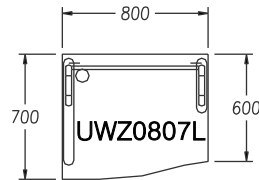
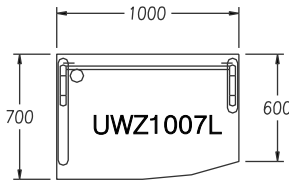


제작 사양

- 1.재 질 : 측판 골격 --- 1.2t(기둥), 2.3t(하부), 1.6t(상부) 냉연강판
 측판 카바 --- 경질 PVC 압출품
 다리발 덮개 --- ABS수지 사출품
 전선 통로 --- 0.8t 냉연강판
 코너 다리 --- 1.8t Φ48mm 원형 파이프 및 1.6t 냉연강판 플랜지
 뒷 판 --- 18mm PB 양면 LPM판
 수평조절구 --- 스틸 볼트및 PP 사출품
 상 판 --- 28mm PB 양면 LPM판 + 곡선 T형 및 2mm평형 연질 PVC BAND
- 2.측판 구조: 절곡성형한 기둥과 상부 브라켓은 용접구조로 하고, 하부 다리발에는 수평조절구가 설치되고, 하부 다리발과 다리발 덮개는 짧은 발과 긴 발을 교체 할수 있도록 조립 구조로 되어 있으며, 상부 브라켓에는 보강대 겸 수평 전선통로 덕트를 고정하도록 되어있고, 두 기둥 사이는 수직 전선 통로가 되도록 안 밖으로 경질 PVC 압출 카바가 용이하게 탈착 되도록 설치 되어진다.
- 3.전선 통로: 이중 찬넬 보강구조로 코너연결대로 코너를 연결시키고 양 측판 상부브라켓에 고정시켜 상판의 처짐을 방지하고, 내부 수평 전선 통로로 사용 되어 진다.
- 4.뒷판 구조: 뒷판은 18mm PB 양면 LPM판 4면 EDGE처리한 판으로 측판 다리발 및 코너 다리발의 연결 브라켓에 목재 스크류로 조립 시키는 구조로 한다.
- 5.상판 구조: 28mm 파티클 보드 양면 LPM판에 업무 전면에는 곡선T형 연질 플라스틱 EDGE로 접착 마감하고 다른 면은 평형 PVC EDGE로 접착 마감한다.
 상판 양 가에는 전선이 올라올 수 있는 구멍을 내고 프라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 6.도장 처리: 냉연강판 부품은 분채도장 처리를 한다.

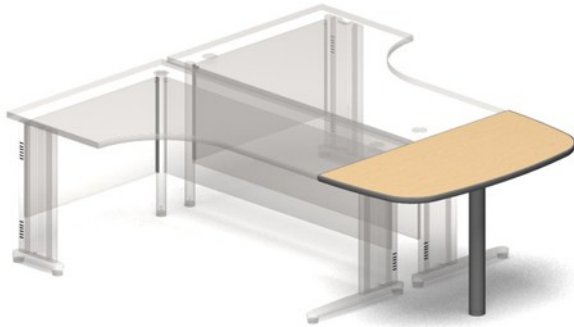


CODE NO.	너비<W>, 안길이<D>, 높이<H>
UWZ1007L	1000 x 700 x 720
UWZ1007R	1000 x 700 x 720
UWZ0807L	800 x 700 x 720
UWZ0807R	800 x 700 x 720

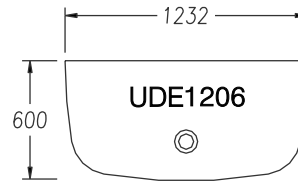
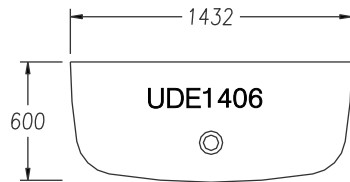


제 작 사 양

- 1.재 질 : 측면 골격 --- 1.2t(기둥), 2.3t(하부), 1.6t(상부) 냉연강판
 측면 카바 --- 경질 PVC 압출품
 다리발 덮개 --- ABS수지 사출품
 전선 통로 --- 0.8t 냉연강판
 뒷 판 --- 18mm PB 양면 LPM판
 수평조절구 --- 스틸 볼트및 PP 사출품
 상 판 --- 28mm PB 양면 LPM판 + 곡선 T형 및 2mm평형 연질 PVC BAND
- 2.측판 구조: 절곡성형한 기둥과 상부 브라켓은 용접구조로 하고, 하부 다리발에는 수평조절구가 설치되고, 하부 다리발과 다리발 덮개는 짧은 발과 긴 발을 교체 할수 있도록 조립 구조로 되어 있으며, 상부 브라켓에는 보강대 겸 수평 전선통로 덕트를 고정하도록 되어있고, 두 기둥 사이는 수직 전선 통로가 되도록 안 밖으로 경질 PVC 압출 카바가 용이하게 탈착 되도록 설치 되어진다.
- 3.전선 통로: 이중 찬넬 보강구조로 코너연결대로 코너를 연결시키고 양 측면 상부브라켓에 고정시켜 상판의 처짐을 방지하고, 내부 수평 전선 통로로 사용 되어 진다.
- 4.뒷판 구조: 뒷판은 18mm PB 양면 LPM판 4면 EDGE처리한 판으로 측면 다리발의 연결 브라켓에 목재 스크류로 조립 시키는 구조로 한다.
- 5.상판 구조: 28mm 파티클 보드 양면 LPM판에 업무 전면에는 곡선T형 연질 플라스틱 EDGE로 접착 마감하고 다른 면은 평형 PVC EDGE로 접착 마감한다.
 상판 양 가에는 전선이 올라올 수 있는 구멍을 내고 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 6.도장 처리: 냉연강판 부품은 분채도장 처리를 한다.

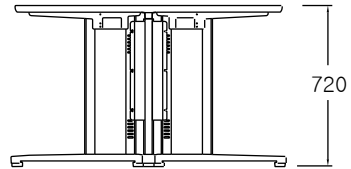
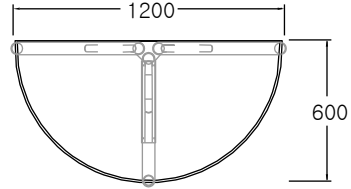


CODE NO.	너비<W>, 안길이<D>, 높이<H>
UDE1406	1432 x 600 x 720
UDE1206	1232 x 600 x 720



제 작 사 양

- 재 질 : 보조 다리 --- 1.4t Φ 77mm 원형 파이프 및 2.3t 냉연강판 플랜지
 상 판 --- 28mm PB 양면 LPM판 + 곡선 T형 및 2mm평형 연질 PVC BAND
- 상판 구조: 28mm 파티클 보드 양면 LPM판에 업무 전면에는 곡선T형 연질 플라스틱 EDGE로 접착 마감하고 다른 면은 평형 PVC EDGE로 접착 마감한다.
- 도장 처리: 냉연강판 부품은 분채도장 처리를 한다.



제 작 사 양

- 1.재 질 :
 - 측판 골격 --- 1.2t(기동), 2.3t(하부), 1.6t(상부) 냉연강판
 - 측판 카바 --- 경질 PVC 압출품
 - 다리발 덮개 --- ABS수지 사출품
 - 뒷 판 --- 1.2t 냉연강판
 - 수평조절구 --- 스틸 볼트 및 PP 사출품
 - 상 판 --- 28mm PB 양면 LPM판 + 곡선 T형 및 2mm평형 연질 PVC BAND

- 2.측판 구조: 절곡성형한 기동과 상부 브라켓은 용접구조로 하고, 하부 다리발에는 수평조절구가 설치되고, 하부 다리발과 다리발 덮개는 짧은 발과 긴 발을 교체 할수 있도록 조립 구조로 되어 있으며, 두 기동 사이는 수직 전선 통로가 되도록 안 밖으로 경질 PVC 압출 카바가 용이하게 탈착 되도록 설치 되어진다.

- 3.상판 구조: 28mm 파티클 보드 양면 LPM판에 업무 전면에는 곡선T형 연질 플라스틱 EDGE로 접착 마감하고 다른 면은 평형 PVC EDGE로 접착 마감한다.

- 4.도장 처리: 냉연강판 부품은 분채도장 처리를 한다.