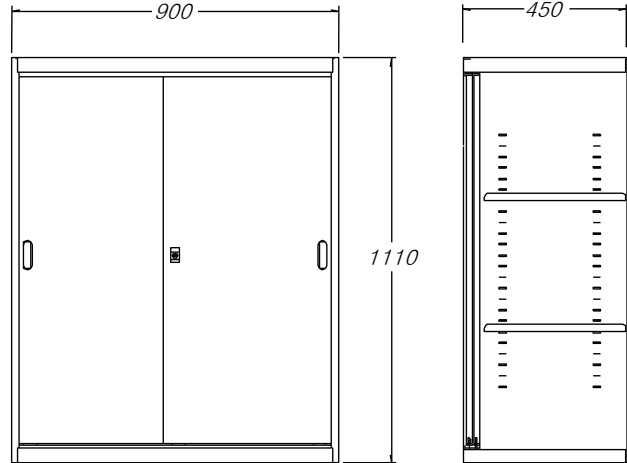


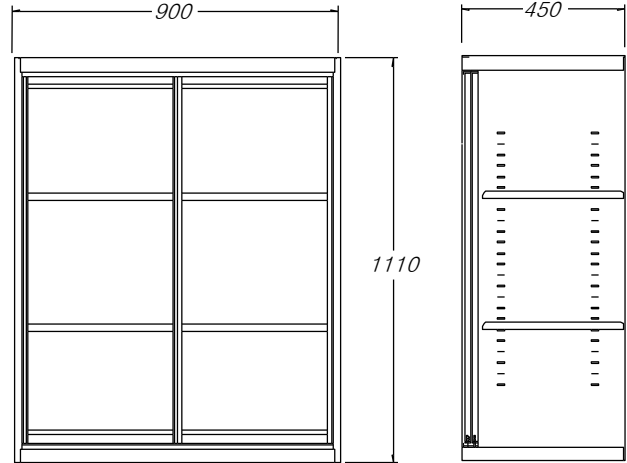
제 작 사 양

- 1.재 질 : 몸체, 선반 --- 0.8t 냉연강판
 문짝 정면 --- 0.8t 칼라강판 또는 0.8t 냉연강판.
 문짝 뒷판 --- 0.6t 냉연강판
 경첩, 흑크 -- FIBER GLASS 강화 나이론
 손 잡 이 --- ABS 수지
- 2.몸통구조 : 일반 절곡 스포트 용접 구조로 하고 양 옆판은 이중판넬 구조로 하고, 선반이 30 mm 단위로 이동 설치가 가능토록 하며, 상부에는 상판을 설치하고 하부에는 받침대를 설치할 수 있는 구조로 한다.
- 3.문짝구조 : 몸체 돌출형 구조로 하고 양끝 곡면 절곡 구조의 전면과 뒷판 사이에 하니콤을 부착한 구조로 하고 강화 플라스틱 핀형 경첩을 사용하며 내장 흑크 타입의 손잡이 및 시건 장치를 설치 한다.
- 4.선반구조 : 전후 곡면 절곡 구조로 하고 전 후면에 보강대를 부착 시킨다.
- 5.도장처리 : 냉연 강판은 분체도장 처리를 한다.



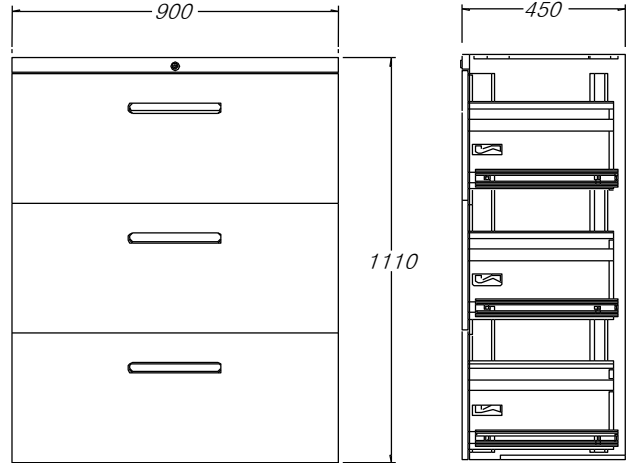
제 작 사 양

- 1.재 질 : 몸체, 선반 --- 0.8t 냉연강판
 문짝 정면 --- 0.8t 칼라강판 또는 0.8t 냉연강판.
 문짝 뒷판 --- 0.6t 냉연강판
 레 일 --- 알루미늄 압출품
 롤러, 슬라이드---강화 나이론 수지
 손 잡 이 --- ABS 수지
- 2.몸통구조 : 일반 절곡 스포트 용접 구조로 하고 양 옆판은 이중판넬 구조로 하고, 선반이 30 mm 단위로 이동 설치가 가능토록 하며, 상부에는 상판을 설치할 수 있고 하부에는 받침대를 설치할 수 있는 구조로 한다. 알루미늄 압출 레일을 몸체 정면 상하로 설치하여 미달이 문짝을 설치할 수 있도록 한다.
- 3.문짝구조 : 강판 절곡 양면 구조로 중간에 종이 하니콤을 부착한 구조로 하고 하단에는 강화 나이론 슬라이딩용 롤러를 상단에는 슬라이드 패드를 설치하며 자물쇠 및 손잡이를 설치한다.
- 4.선반구조 : 전후 곡면 절곡 구조로 하고 전 후면에 보강대를 부착 시킨다.
- 5.도장처리 : 냉연 강판은 분체도장 처리를 한다.



제 작 사 양

- 1.재 질 : 몸체,선반 --- 0.8t 냉연강판
유 리 --- 3t 투명유리
문틀,레일 --- 알루미늄 압출품
롤러,슬라이드---강화 나이론 수지
- 2.몸통구조 : 일반 절곡 스포트 용접 구조로 하고 양 옆판은 이중판넬 구조로 하고,선반이 30 mm 단위로 이동 설치가 가능토록 하며,상부에는 상판을 설치할 수 있고 하부에는 받침대를 설치할 수 있는 구조로 한다. 알루미늄 압출 레일을 몸체 정면 상하로 설치하여 미닫이 문짝을 설치할 수 있도록 한다.
- 3.문짝구조 : 알루미늄 압출품과 3t 투명유리로 문짝을 형성하고 문짝 하단에는 강화 나이론 슬라이딩용 롤러를 상단에는 슬라이드 패드를 설치한다.
- 4.선반구조 : 전후 곡면 절곡 구조로 하고 전 후면에 보강대를 부착 시킨다.
- 5.도장처리 : 냉연 강판은 분체도장 처리를 한다.



제 작 사 양

- 1.재 질 : 몸체,기둥 --- 0.8t 냉연강판
 보강 브라켓 - 1.6t 냉연강판
 서랍 정면 --- 0.8t 칼라강판 또는 0.8t 냉연강판
 서랍 몸통 --- 0.8t 냉연강판
 레 일 --- 슬라이드 볼 2단 레일
 손 잡 이 --- P.P 수지
- 2.몸통구조 : 몸통 전면 4 모서리에 골격변형을 방지하기 위한 보강 브라켓을 사용하여 몸통을 구성하며, 레일은 탈착이 가능한 구조로 하고, 상부에는 상판을 설치할 수 있고 하부에는 받침대를 설치할 수 있는 구조로 한다.
- 3.서랍구조 : 몸통 돌출형으로 양가는 곡면 처리되도록 하고 내부는 행잉폴더를 사용할 수 있는 구조로 하고 레일은 탈착이 가능토록 하며, 전도방지 안전 장치를 설치 한다.
- 4.시건장치 : 열쇠의 동작으로 전서랍이 열리고 잠기는 구조로 한다.
- 5.도장처리 : 냉연 강판은 분체도장 처리를 한다.

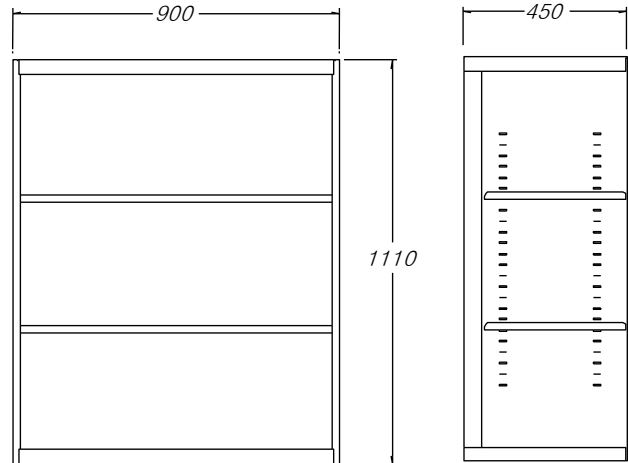
WORKMATE

코드번호

KD4500

품명

개방형 서고



제 작 사 양

1. 재 질 : 몸체, 선반 --- 0.8t 냉연강판
2. 몸통구조 : 양가는 곡면 절곡 구조로하여 스폿트 용접 구조로 하고 양 옆판은 이중판넬구조로 하고, 선반이 30 mm 단위로 이동 설치가 가능토록 하며, 상부에는 상판을 설치할 수 있고 하부에는 받침대를 설치할 수 있는 구조로 한다.
3. 선반구조 : 곡면 절곡 구조로 하고 전 후면에 보강대를 부착 시킨다.
4. 도장처리 : 분체도장 처리를 한다.

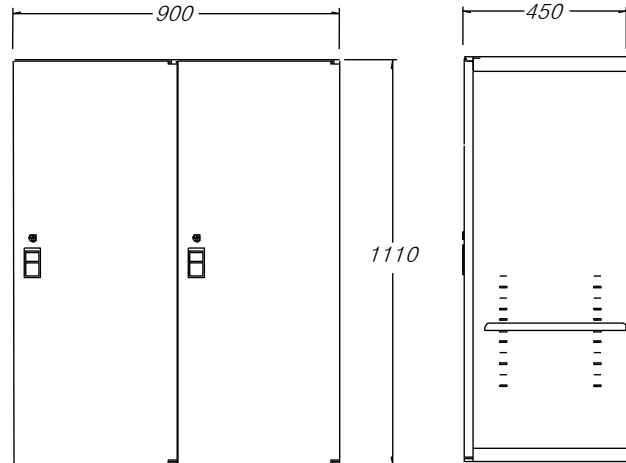
WORKMATE

코드번호

KD4600

품명

옷장



제 작 사 양

- 1.재 질 : 몸체, 선반 --- 0.8t 냉연강판
문짝 정면 --- 0.8t 칼라강판 또는 0.8t 냉연강판.
문짝 뒷판 --- 0.6t 냉연강판
경첩, 흑크 --- FIBER GLASS 강화 나이론
손 잡 이 --- ABS 수지
- 2.몸통구조 : 일반 절곡 스포트 용접 구조로 하고 양 옆판은 이중판넬 구조로 하고, 선반이 30 mm 단위로 이동 설치가 가능토록 하며, 상부에는 상판을 설치하고 하부에는 받침대를 설치할 수 있는 구조로 한다.
- 3.문짝구조 : 몸체 돌출형 구조로 하고 양끝 곡면 절곡 구조의 전면과 뒷판 사이에 하니콤을 부착한 구조로 하고 강화 플라스틱 핀형 경첩을 사용하며 내장 흑크 타입의 손잡이 및 시건 장치를 설치 한다.
- 4.선반구조 : 전후 곡면 절곡 구조로 하고 전 후면에 보강대를 부착 시킨다.
- 5.도장처리 : 냉연 강판은 분체도장 처리를 한다.

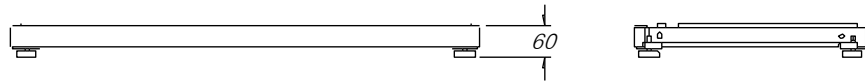
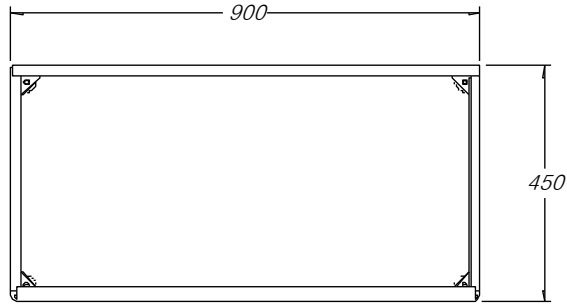
WORKMATE

코드번호

CAB-BASE

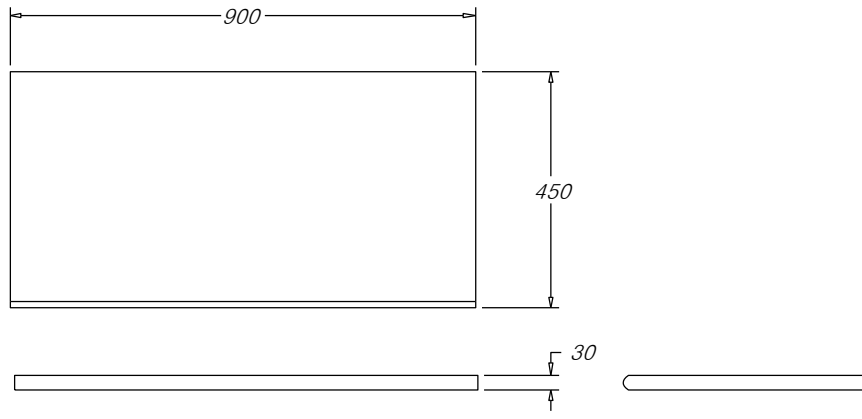
품명

받침대



제작 사양

1. 재질 : 몸체 --- 1.2t 냉연강판
받침구 --- 볼트 및 ABS 수지
2. 구조 : 전면 양가는 곡면 절곡 구조로 하고, 4 모서리에 수평조절 너트 겸 보강삼각 패드를 용접 부착하여 변형이 없는 구조로 하며, 4 모서리에 수평조절 받침구를 설치하며, 이웃 하는 받침구와 연결 시킬 수 있는 구멍을 내주어 볼트 너트로 고정 시킬 수 있도록 한다.
3. 도장처리 : 분체도장 처리를 한다.



제작사양

1.재질 : 상면 판 --- 0.8t HPM 포스트 포오밍
 심재 --- 28 mm 파티클 보오드

2.구조 : 파티클 보드 심재에 HPM으로 전면만 포스트 포오밍 처리를 하고 후면및 양가는 HPM 또는 PVC 밴드 엷지처리를 한다.