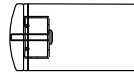


CODE NO.	너비<W>
EPC66	1219+457
EPC60	1067+457
EPC48	1219
EPC42	1067
EPC36	914
EPC18	457
EPC12	305



EPC36



EPC42



EPC48



EPC60



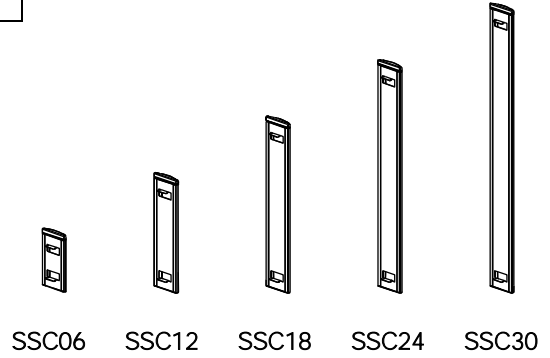
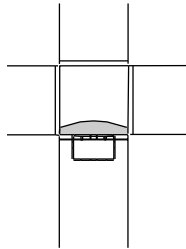
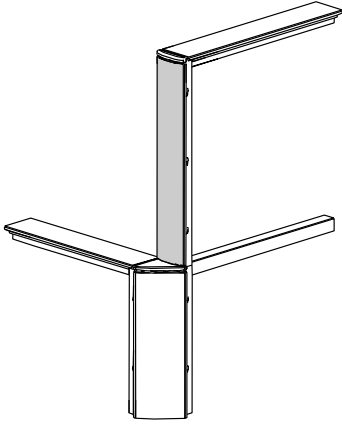
EPC66

제 작 사 양

* 마감바는 적층식 판넬높이의 임의 변경을 위하여 기본 높이 이상은 적층식으로 됨.

- 재 질 : 수직 기둥 --- 0.8t 냉연강판
트림 카바 --- 0.8t 칼라강판
마 감 캡 --- ABS 수지
- 수직기둥 : 냉연강판 절곡가공 부품으로 내부에 너트 패드를 부착하여 판넬 기둥과 볼트로 고정 시키는 구조로 하고, 적층용은 패드 걸고리를 형성하여 판넬기둥에 슬로트 삽입 토록 한다.
- 마감카바 : 칼라 강판 절곡구조로 수직기둥과 함께 양 끝에 ABS 사출품 마감 캡으로 조립 시킨다.
- 도장처리: 냉연 강판은 분체도장 처리를 한다.

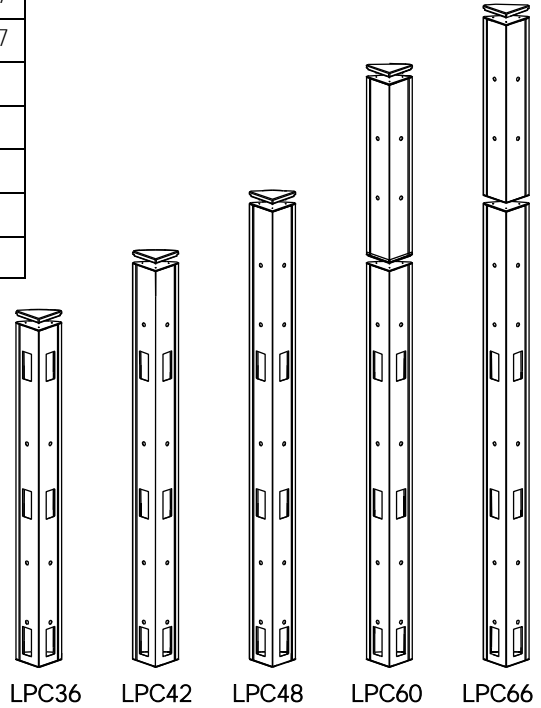
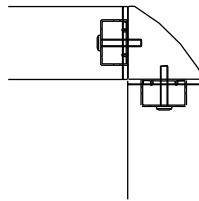
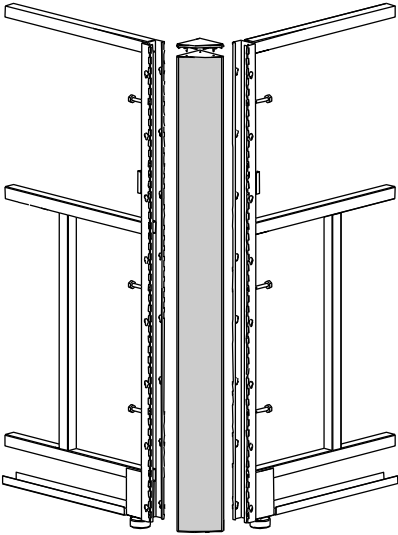
CODE NO.	너비<W>
SSC30	762
SSC24	610
SSC18	457
SSC12	305
SSC06	152



제 작 사 양

1. 재 질 : 수직 기둥 --- 0.8t 냉연강판
 트림 카바 --- 0.8t 칼라강판
 마감 캡 --- ABS 수지
2. 수직기둥 : 냉연강판 절곡가공 부품으로 내부에 너트 패드를 부착하여 판넬 기둥과 볼트로 고정 시키는 구조로 하고, 적층용은 패드 걸고리를 형성하여 판넬기둥에 슬롯 삽입토록 한다.
3. 마감카바 : 칼라 강판 절곡구조로 수직기둥과 함께 양 끝에 ABS 사출품 마감 캡으로 조립 시킨다.
4. 도장처리: 냉연 강판은 분체도장 처리를 한다.

CODE NO.	너비<W>
LPC66	1219+457
LPC60	1067+457
LPC48	1219
LPC42	1067
LPC36	914
LPC18	457
LPC12	305

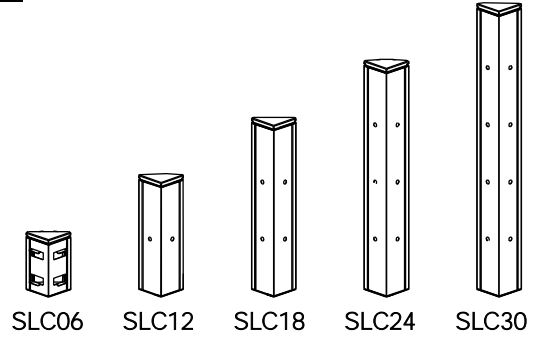
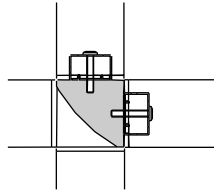
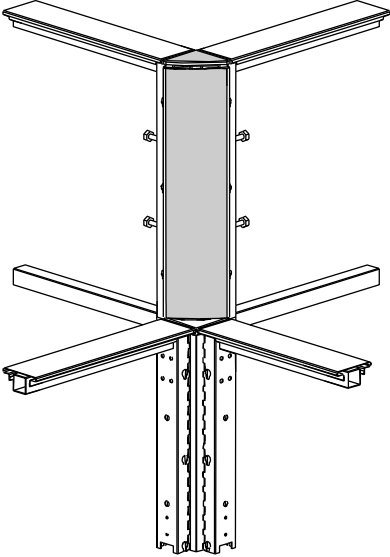


제 작 사 양

* 마감바는 적층식 판넬높이의 임의 변경을 위하여 기본 높이 이상은 적층식으로 됨.

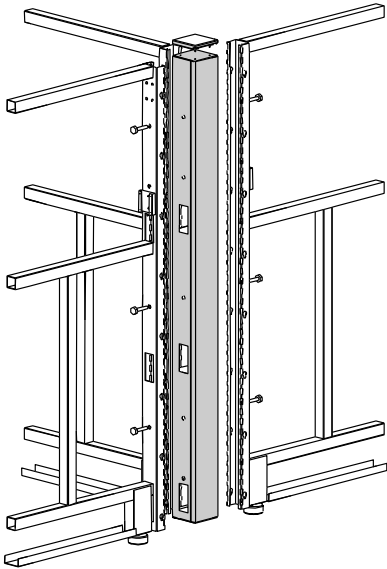
1. 재 질 : 수직 기둥 --- 0.8t 냉연강판
 트림 카바 --- 0.8t 칼라강판
 마감 캡 --- ABS 수지
2. 수직기둥 : 냉연강판 절곡가공 부품으로 내부에 보강용 브라켓 너트 패드를 부착하여 판넬 기둥과 볼트로 고정 시키는 구조로 한다.
3. 마감카바 : 칼라 강판 절곡구조로 수직기둥과 함께 양 끝에 ABS 사출품 마감 캡으로 조립 시킨다.
4. 도장처리: 냉연 강판은 분체도장 처리를 한다.

CODE NO.	너비<W>
SLC30	762
SLC24	610
SLC18	457
SLC12	305
SLC06	152

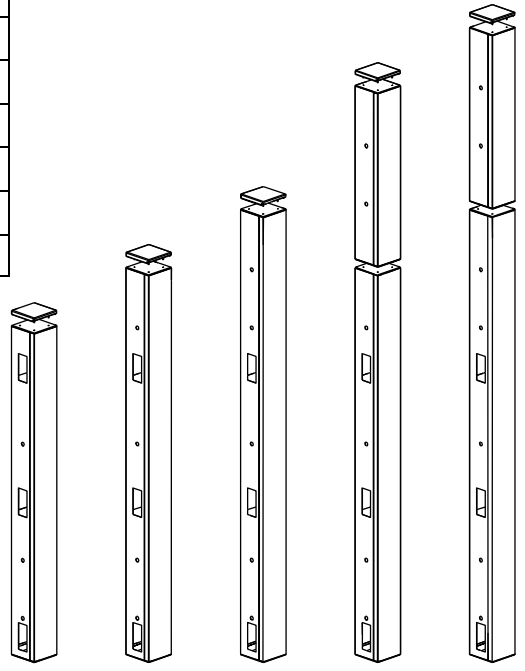
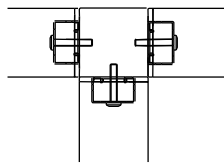


제 작 사 양

1. 재 질 : 수직 기둥 --- 0.8t 냉연강판
 트림 카바 --- 0.8t 칼라강판
 마감 캡 --- ABS 수지
2. 수직기둥 : 냉연강판 절곡가공 부품으로 내부에 보강용 브라켓 너트 패드를 부착하여 판넬 기둥과 볼트로 고정 시키는 구조로 한다. 높이 141mm 용은 조립구멍이 일치하지 아니하므로 패드 걸고리를 형성하여 판넬기둥에 슬로트 삽입 토록 한다.
3. 마감카바 : 칼라 강판 절곡구조로 수직기둥과 함께 양 끝에 ABS 사출품 마감 캡으로 조립 시킨다.
4. 도장처리: 냉연 강판은 분체도장 처리를 한다.



CODE NO.	너비<W>
TPC66	1219+457
TPC60	1067+457
TPC48	1219
TPC42	1067
TPC36	914
TPC18	457
TPC12	305



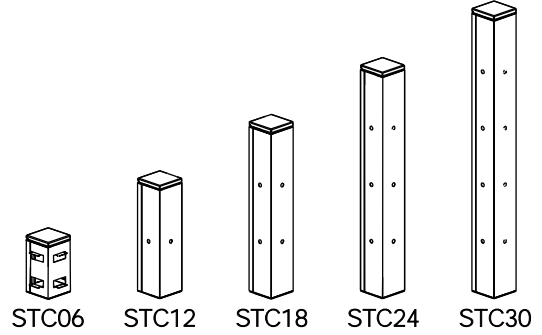
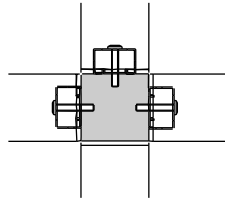
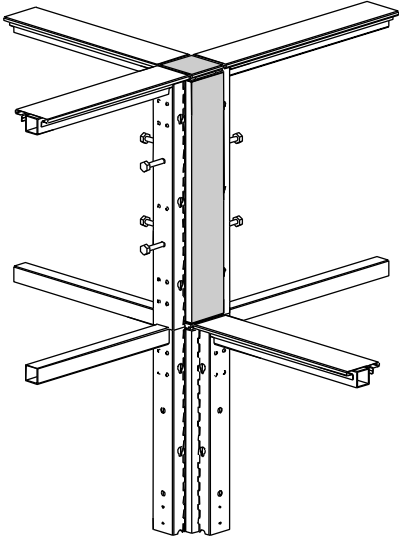
TPC36 TPC42 TPC48 TPC60 TPC66

제 작 사 양

* 마감바는 적층식 판넬높이의 임의 변경을 위하여 기본 높이 이상은 적층식으로 됨.

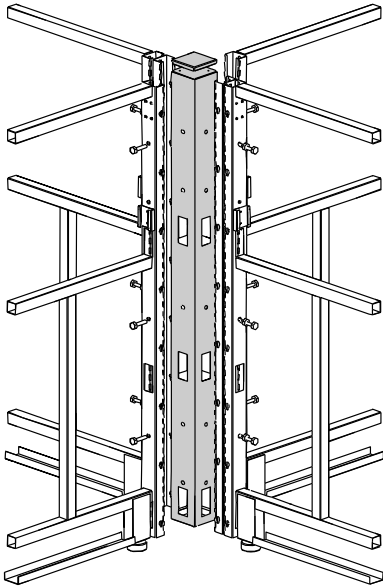
1. 재 질 : 수직 기둥 --- 0.8t 냉연강판
 트림 카바 --- 0.8t 칼라강판
 마 감 캡 --- ABS 수지
2. 수직기둥 : 냉연강판 절곡가공 부품으로 내부에 보강용 브라켓 너트 패드를 부착하여 판넬 기둥과 볼트로 고정 시키는 구조로 한다.
3. 마감카바 : 칼라 강판 절곡구조로 수직기둥과 함께 양 끝에 ABS 사출품 마감 캡으로 조립 시킨다.
4. 도장처리: 냉연 강판은 분체도장 처리를 한다.

CODE NO.	너비<W>
STC30	762
STC24	610
STC18	457
STC12	305
STC06	152

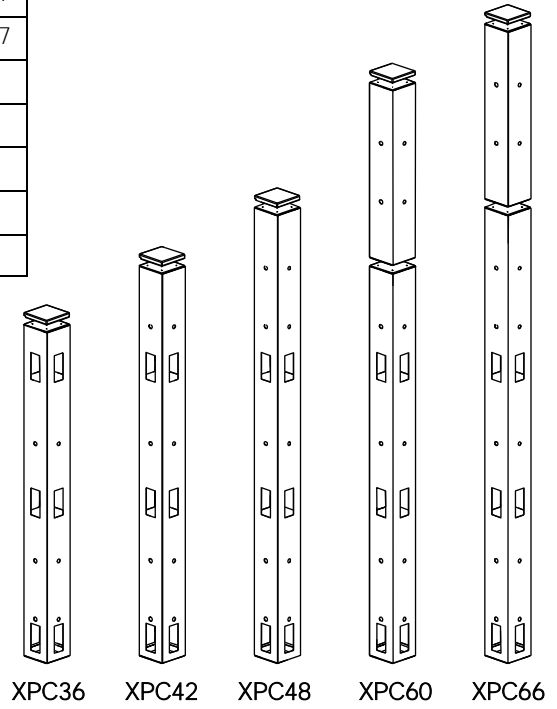
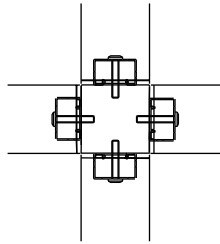


제작 사양

1. 재 질 : 수직 기둥 --- 0.8t 냉연강판
 트림 카바 --- 0.8t 칼라강판
 마감 캡 --- ABS 수지
2. 수직기둥 : 냉연강판 절곡가공 부품으로 내부에 보강용 브라켓 너트 패드를 부착하여 판넬 기둥과 볼트로 고정 시키는 구조로 한다. 높이 141mm 용은 조립구멍이 일치하지 아니하므로 패드 걸고리를 형성하여 판넬기둥에 슬로트 삽입 토록 한다.
3. 마감카바 : 칼라 강판 절곡구조로 수직기둥과 함께 양 끝에 ABS 사출품 마감 캡으로 조립 시킨다.
4. 도장처리: 냉연 강판은 분체도장 처리를 한다.



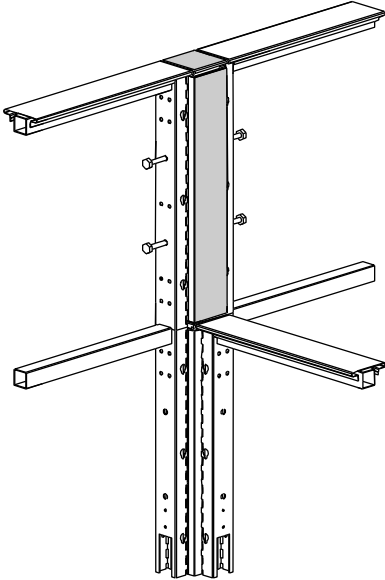
CODE NO.	너비<W>
XPC66	1219+457
XPC60	1067+457
XPC48	1219
XPC42	1067
XPC36	914
XPC18	457
XPC12	305



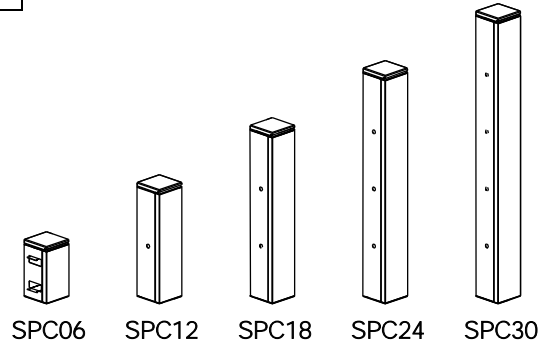
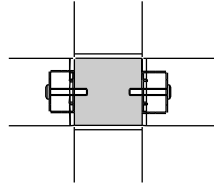
제 작 사 양

* 마감바는 적층식 판넬높이의 임의 변경을 위하여 기본 높이 이상은 적층식으로 됨.

1. 재 질 : 수직 기둥 --- 0.8t 냉연강판
마 감 캡 --- ABS 수지
2. 수직기둥 : 냉연강판 절곡가공 부품으로 내부에 보강용 브라켓 너트 패드를 부착하여 판넬 기둥과 볼트로 고정 시키는 구조로 하고 ABS 사출품 캡으로 마감 시킨다.
3. 도장처리: 냉연 강판은 분체도장 처리를 한다.

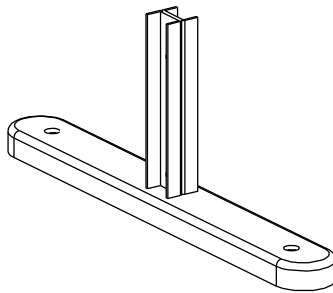
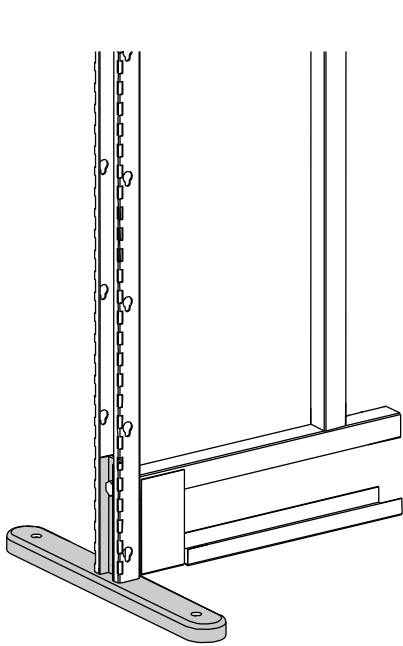


CODE NO.	너비<W>
SPC30	762
SPC24	610
SPC18	457
SPC12	305
SPC06	152

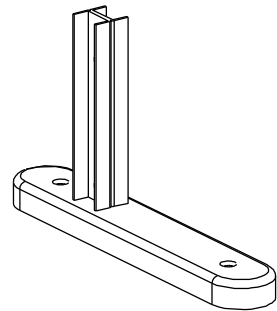


제 작 사 양

- 재 질 : 수직 기둥 --- 0.8t 냉연강판
 트림 카바 --- 0.8t 칼라강판
 마감 캡 --- ABS 수지
- 수직기둥 : 냉연강판 절곡가공 부품으로 내부에 보강용 브라켓 너트 패드를 부착하여 판넬 기둥과 볼트로 고정 시키는 구조로 한다. 높이 141mm 용은 조립구멍이 일치하지 아니하므로 패드 걸고리를 형성하여 판넬기둥에 슬로트 삽입 토록 한다.
- 마감카바 : 칼라 강판 절곡구조로 수직기둥과 함께 양 끝에 ABS 사출품 마감 캡으로 조립 시킨다.
- 도장처리: 냉연 강판은 분체도장 처리를 한다.



PSL400 (양면용)



PSL260 (단면용)

CODE NO.	폭<W>, 길이<L>, 높이<H>
PSL400	50 x 400 x 170
PSL260	50 x 260 x 170

제작 사양

* 안전각은 파티션 판넬이 평면으로 설치될시 흔들림을 잡아주는 하부 보조 다리임.

1. 재 질 : 골 격 --- 20 x 20 사각 파이프
 상부 카바 --- 0.8t 냉연강판
 마감 캡 --- ABS 수지
2. 구 조 : 후레임에는 판넬 기둥에 고정 시킬수 있는 구멍을 내어주고, 카바 양쪽으로 수평 조절이 가능한 볼트 너트를 부착시키며 양단에는 ABS 사출품 캡으로 마감 처리한다.
3. 도장처리: 냉연 강판은 분체도장 처리를 한다.