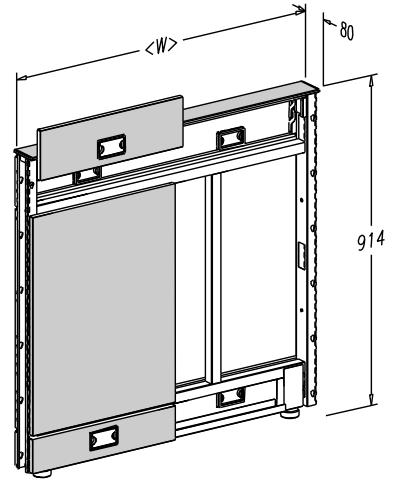
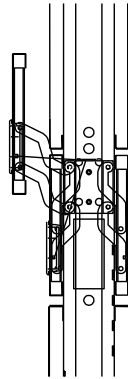


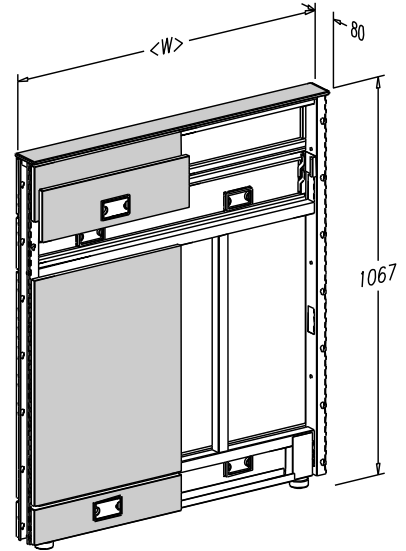
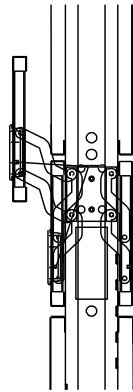
CODE NO.	너비<W>
BBS0916FF	1600
BBS0914FF	1400
BBS0912FF	1200
BBS0910FF	1000
BBS0908FF	800
BBS0907FF	700
BBS0906FF	600



제 작 사 양

- 1.재 질 : 수직 기둥 --- 1.6t 냉연강판
좌우 연결대 --- 30 x 30 사각 파이프
하부전선닥트 --- 1.6t 및 1.2t 냉연강판
상단 트림, 하단 카바 --- 0.8t 칼라강판
천 타일 --- 0.6t EGI 냉연강판 및 판넬용 마직포천
철판 타일 --- 0.8t 칼라강판
캡 및 받침구 --- ABS 수지
- 2.골격구조 : 냉연강판 프레스가공 절곡 가공 분체도장 처리 부품으로, 연결되는 판넬들과 내부로 전선이 통과할 수 있는 전선구멍을 내주고 각종 타일을 조립시키는 흑크 홀을 일정간격으로 내어주고, 슬롯 홀을 25.4mm 간격으로 내어 각종 상판 설치용 브라켓 및 선반, 저장함 등을 부착할 수 있도록 하고, 사각 너트가 삽입된 좌우 연결대를 조립 볼트로 견고하게 조여준다.
- 3.하부닥트 : 바닥에서 전선이 인입 될 수 있는 전선 구멍을 내어주고 판넬 수평 조절구를 설치하여 하부 좌우 연결대에 견고히 조립 시킨다.
- 4.벨트카바 : 상단 전선 인입 문짝의 구조는 천타일이나 철판타일과 같은 구조로 하며 전선구멍 및 ABS 플라스틱 사출품 캡을 설치하고 문짝의 여닫힘은 이중 링크를 사용하여 수직상태로 여닫을 수 있도록 한다.
- 5.천 타일 : 0.6t 전기 아연도강판 절곡구조의 베이스 판에 흡음재를 부착시키고 판넬용 마직포 천으로 마감처리를 하고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 6.철판타일 : 0.8t 칼라 강판에 일정간격으로 오목무늬 성형 작업을 하며, 사면은 절곡구조로 하고 내부에 소음 방지용 골판지를 부착시키고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 7.하단카바 : 0.8t 칼라강판 절곡구조로 하고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치하고, 전선구멍 및 ABS 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 8.상단트림 : 0.8t 칼라 강판 절곡구조로 하고 양가에 ABS 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 9.판넬연결 : 이웃기둥과 볼트 및 너트로 연결시키는 구조로 한다.
- 10.도장 처리: 분체도장 처리를 한다.

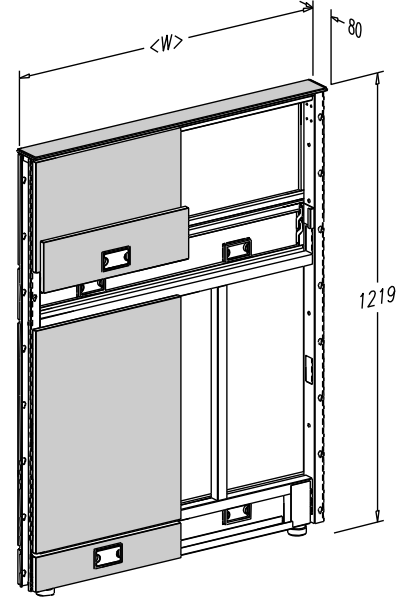
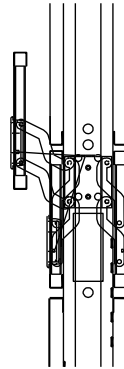
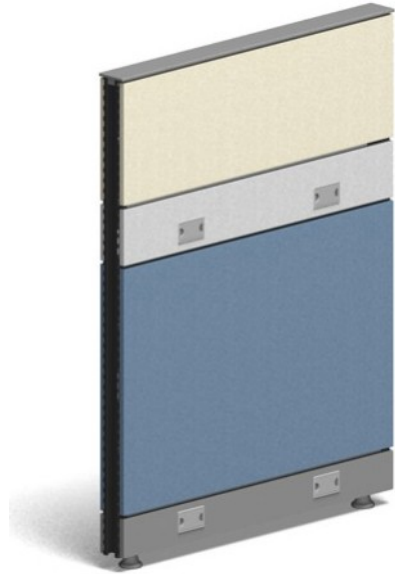
CODE NO.	너비<W>
BBS1016FF	1600
BBS1014FF	1400
BBS1012FF	1200
BBS1010FF	1000
BBS1008FF	800
BBS1007FF	700
BBS1006FF	600



제작 사양

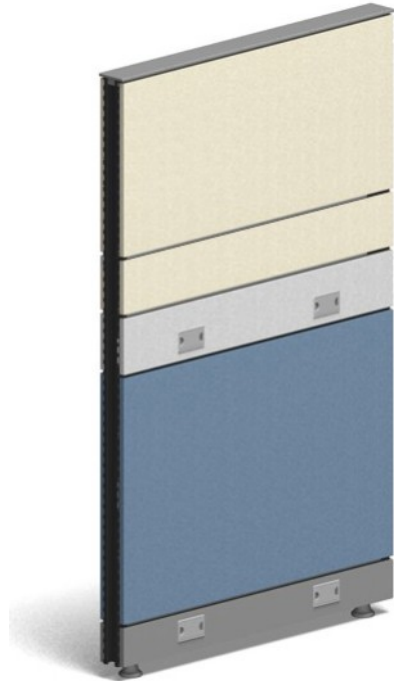
- 1.재 질 : 수직 기둥 --- 1.6t 냉연강판
좌우 연결대 --- 30 x 30 사각 파이프
하부전선닥트 --- 1.6t 및 1.2t 냉연강판
상단 트림, 하단 카바 --- 0.8t 칼라강판
천 타일 --- 0.6t EGI 냉연강판 및 판넬용 마직포천
철판 타일 --- 0.8t 칼라강판
캡 및 받침구 --- ABS 수지
- 2.골격구조 : 냉연강판 프레스가공 절곡 가공 분체도장 처리 부품으로, 연결되는 판넬들과 내부로 전선이 통과할 수 있는 전선구멍을 내주고 각종 타일을 조립시키는 흑크 홀을 일정간격으로 내어주고, 슬롯 홀을 25.4mm 간격으로 내어 각종 상판 설치용 브라켓 및 선반, 저장함 등을 부착할 수 있도록 하고, 사각 너트가 삽입된 좌우 연결대를 조립 볼트로 견고하게 조여준다.
- 3.하부닥트 : 바닥에서 전선이 인입 될 수 있는 전선 구멍을 내어주고 판넬 수평 조절구를 설치하여 하부 좌우 연결대에 견고히 조립 시킨다.
- 4.벨트카바 : 상단 전선 인입 문짝의 구조는 천타일이나 철판타일과 같은 구조로 하며 전선구멍 및 ABS 플라스틱 사출품 캡을 설치하고 문짝의 여닫힘은 이중 링크를 사용하여 수직상태로 여닫을 수 있도록 한다.
- 5.천 타일 : 0.6t 전기 아연도강판 절곡구조의 베이스 판에 흡음재를 부착시키고 판넬용 마직포 천으로 마감처리를 하고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 6.철판타일 : 0.8t 칼라 강판에 일정간격으로 오목무늬 성형 작업을 하며, 사면은 절곡구조로 하고 내부에 소음 방지용 골판지를 부착시키고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 7.하단카바 : 0.8t 칼라강판 절곡구조로 하고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치하고, 전선구멍 및 ABS 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 8.상단트림 : 0.8t 칼라 강판 절곡구조로 하고 양가에 ABS 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 9.판넬연결 : 이웃기둥과 볼트 및 너트로 연결시키는 구조로 한다.
- 10.도장 처리: 분체도장 처리를 한다.

CODE NO.	너비<W>
BBS1216FF	1600
BBS1214FF	1400
BBS1212FF	1200
BBS1210FF	1000
BBS1208FF	800
BBS1207FF	700
BBS1206FF	600

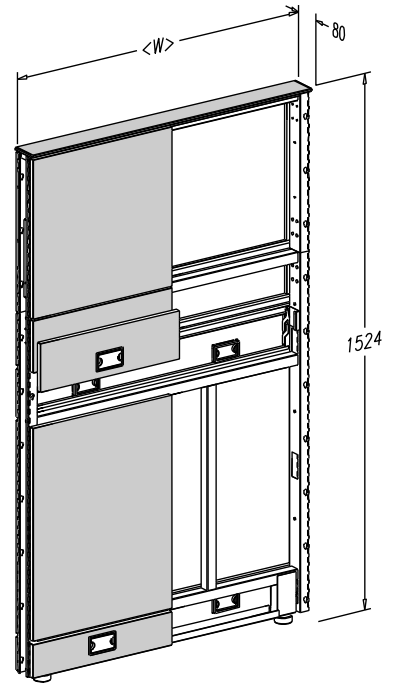
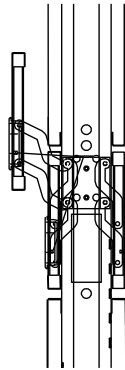


제작 사양

- 1.재 질 : 수직 기둥 --- 1.6t 냉연강판
좌우 연결대 --- 30 x 30 사각 파이프
하부전선닥트 --- 1.6t 및 1.2t 냉연강판
상단 트림, 하단 카바 --- 0.8t 칼라강판
천 타일 --- 0.6t EGI 냉연강판 및 판넬용 마직포천
철판 타일 --- 0.8t 칼라강판
캡 및 받침구 --- ABS 수지
- 2.골격구조 : 냉연강판 프레스가공 절곡 가공 분체도장 처리 부품으로, 연결되는 판넬들과 내부로 전선이 통과할 수 있는 전선구멍을 내주고 각종 타일을 조립시키는 흑크 홀을 일정간격으로 내어주고, 슬롯 홀을 25.4mm 간격으로 내어 각종 상판 설치용 브라켓 및 선반, 저장함 등을 부착할 수 있도록 하고, 사각 너트가 삽입된 좌우 연결대를 조립 볼트로 견고하게 조여준다.
- 3.하부닥트 : 바닥에서 전선이 인입 될 수 있는 전선 구멍을 내어주고 판넬 수평 조절구를 설치하여 하부 좌우 연결대에 견고히 조립 시킨다.
- 4.벨트카바 : 상단 전선 인입 문짝의 구조는 천타일이나 철판타일과 같은 구조로 하며 전선구멍 및 ABS 플라스틱 사출품 캡을 설치하고 문짝의 여닫힘은 이중 링크를 사용하여 수직상태로 여닫을 수 있도록 한다.
- 5.천 타일 : 0.6t 전기 아연도강판 절곡구조의 베이스 판에 흡음재를 부착시키고 판넬용 마직포 천으로 마감처리를 하고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 6.철판타일 : 0.8t 칼라 강판에 일정간격으로 오목무늬 성형 작업을 하며, 사면은 절곡구조로 하고 내부에 소음 방지용 골판지를 부착시키고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 7.하단카바 : 0.8t 칼라강판 절곡구조로 하고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치하고, 전선구멍 및 ABS 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 8.상단트림 : 0.8t 칼라 강판 절곡구조로 하고 양가에 ABS 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 9.판넬연결 : 이웃기둥과 볼트 및 너트로 연결시키는 구조로 한다.
- 10.도장 처리: 분체도장 처리를 한다.

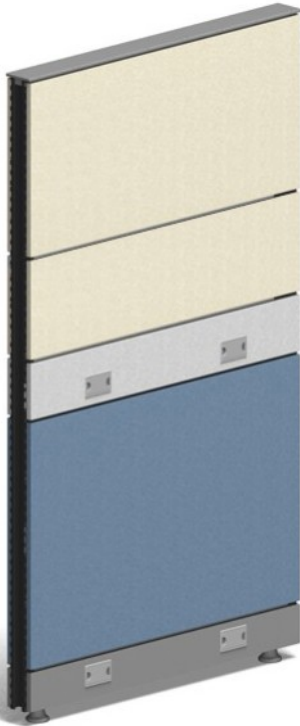


CODE NO.	너비<W>
BBS1516FFF	1600
BBS1514FFF	1400
BBS1512FFF	1200
BBS1510FFF	1000
BBS1508FFF	800
BBS1507FFF	700
BBS1506FFF	600

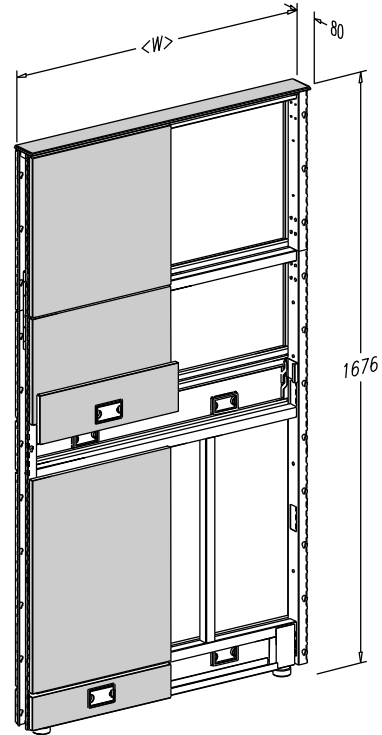
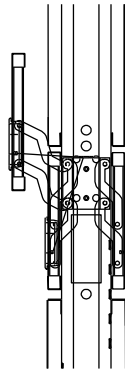


제작 사양

- 1.재 질 : 수직 기둥 --- 1.6t 냉연강판
 좌우 연결대 --- 30 x 30 사각 파이프
 하부전선닥트 --- 1.6t 및 1.2t 냉연강판
 상단 트림, 하단 카바 --- 0.8t 칼라강판
 천 타일 --- 0.6t EGI 냉연강판 및 판넬용 마직포천
 철판 타일 --- 0.8t 칼라강판
 캡 및 받침구 --- ABS 수지
- 2.골격구조 : 냉연강판 프레스가공 절곡 가공 분체도장 처리 부품으로, 연결되는 판넬들과 내부로 전선이 통과할 수 있는 전선구멍을 내주고 각종 타일을 조립시키는 흑크 홀을 일정간격으로 내어주고, 슬롯 홀을 25.4mm 간격으로 내어 각종 상판 설치용 브라켓 및 선반, 저장함 등을 부착할 수 있도록 하고, 사각 너트가 삽입된 좌우 연결대를 조립 볼트로 견고하게 조여준다.
- 3.하부닥트 : 바닥에서 전선이 인입 될 수 있는 전선 구멍을 내어주고 판넬 수평 조절구를 설치하여 하부 좌우 연결대에 견고히 조립 시킨다.
- 4.벨트카바 : 상단 전선 인입 문짝의 구조는 천타일이나 철판타일과 같은 구조로 하며 전선구멍 및 ABS 플라스틱 사출품 캡을 설치하고 문짝의 여닫힘은 이중 링크를 사용하여 수직상태로 여닫을 수 있도록 한다.
- 5.천 타일 : 0.6t 전기 아연도강판 절곡구조의 베이스 판에 흡음재를 부착시키고 판넬용 마직포 천으로 마감처리를 하고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 6.철판타일 : 0.8t 칼라 강판에 일정간격으로 오목무늬 성형 작업을 하며, 사면은 절곡구조로 하고 내부에 소음 방지용 골판지를 부착시키고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 7.하단카바 : 0.8t 칼라강판 절곡구조로 하고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치하고, 전선구멍 및 ABS 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 8.상단트림 : 0.8t 칼라 강판 절곡구조로 하고 양가에 ABS 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 9.판넬연결 : 이웃기둥과 볼트 및 너트로 연결시키는 구조로 한다.
- 10.도장 처리: 분체도장 처리를 한다.



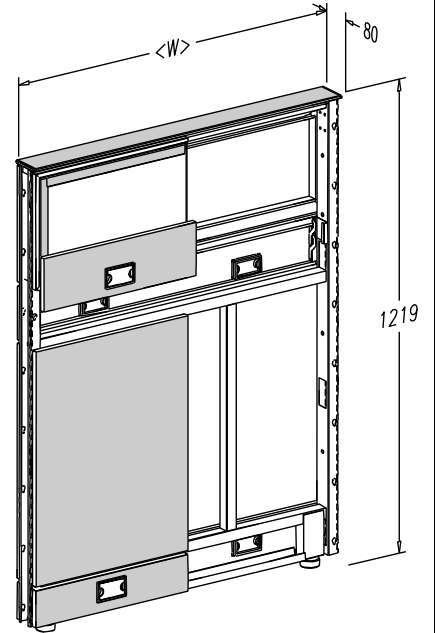
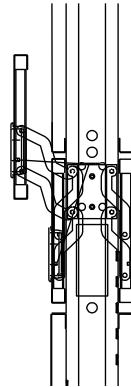
CODE NO.	너비<W>
BBS1616FFF	1600
BBS1614FFF	1400
BBS1612FFF	1200
BBS1610FFF	1000
BBS1608FFF	800
BBS1607FFF	700
BBS1606FFF	600



제 작 사 양

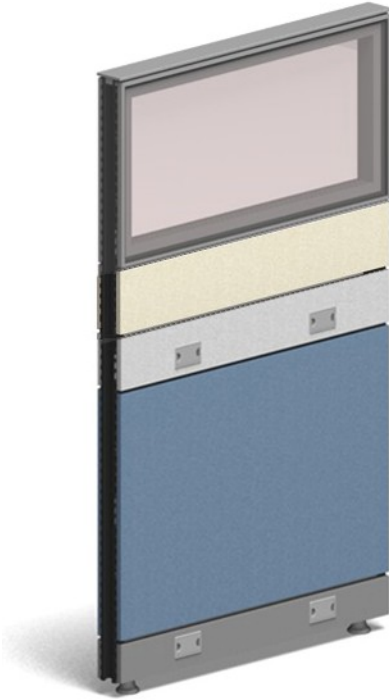
- 1.재 질 : 수직 기둥 --- 1.6t 냉연강판
좌우 연결대 --- 30 x 30 사각 파이프
하부전선닥트 --- 1.6t 및 1.2t 냉연강판
상단 트림, 하단 카바 --- 0.8t 칼라강판
천 타일 --- 0.6t EGI 냉연강판 및 판넬용 마직포천
철판 타일 --- 0.8t 칼라강판
캡 및 받침구 --- ABS 수지
- 2.골격구조 : 냉연강판 프레스가공 절곡 가공 분체도장 처리 부품으로, 연결되는 판넬들과 내부로 전선이 통과할 수 있는 전선구멍을 내주고 각종 타일을 조립시키는 흑크 홀을 일정간격으로 내어주고, 슬로트 홀을 25.4mm 간격으로 내어 각종 상판 설치용 브라켓 및 선반, 저장함 등을 부착할 수 있도록 하고, 사각 너트가 삽입된 좌우 연결대를 조립 볼트로 견고하게 조여준다.
- 3.하부닥트 : 바닥에서 전선이 인입 될 수 있는 전선 구멍을 내어주고 판넬 수평 조절구를 설치하여 하부 좌우 연결대에 견고히 조립 시킨다.
- 4.벨트카바 : 상단 전선 인입 문짝의 구조는 천타일이나 철판타일과 같은 구조로 하며 전선구멍 및 ABS 플라스틱 사출품 캡을 설치하고 문짝의 여닫힘은 이중 링크를 사용하여 수직상태로 여닫을 수 있도록 한다.
- 5.천 타일 : 0.6t 전기 아연도강판 절곡구조의 베이스 판에 흡음재를 부착시키고 판넬용 마직포 천으로 마감처리를 하고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 6.철판타일 : 0.8t 칼라 강판에 일정간격으로 오목무늬 성형 작업을 하며, 사면은 절곡구조로 하고 내부에 소음 방지용 골판지를 부착시키고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 7.하단카바 : 0.8t 칼라강판 절곡구조로 하고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치하고, 전선구멍 및 ABS 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 8.상단트림 : 0.8t 칼라 강판 절곡구조로 하고 양가에 ABS 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 9.판넬연결 : 이웃기둥과 볼트 및 너트로 연결시키는 구조로 한다.
- 10.도장 처리: 분체도장 처리를 한다.

CODE NO.	너비<W>
BBS1216FG	1600
BBS1214FG	1400
BBS1212FG	1200
BBS1210FG	1000
BBS1208FG	800
BBS1207FG	700
BBS1206FG	600

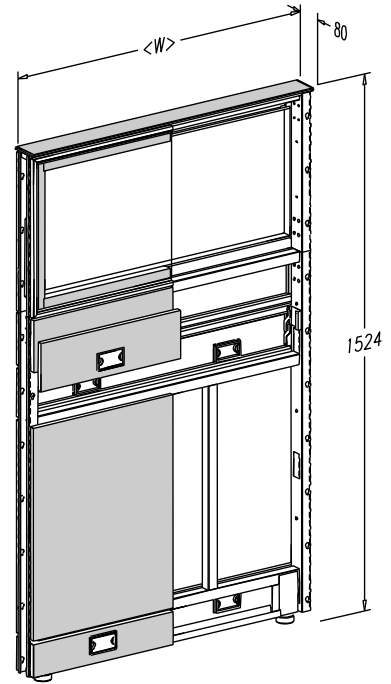
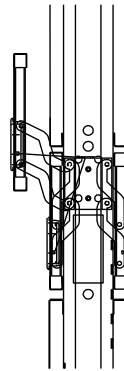


제작 사양

- 재질 : 수직 기둥 --- 1.6t 냉연강판
좌우 연결대 --- 30 x 30 사각 파이프
하부전선닥트 --- 1.6t 및 1.2t 냉연강판
상단 트림, 하단 카바 --- 0.8t 칼라강판
천 타일 --- 0.6t EGI 냉연강판 및 판넬용 마직포천
철판 타일 --- 0.8t 칼라강판
캡 및 받침구 --- ABS 수지
- 골격구조 : 냉연강판 프레스가공 절곡 가공 분체도장 처리 부품으로, 연결되는 판넬들과 내부로 전선이 통과할 수 있는 전선구멍을 내주고 각종 타일을 조립시키는 흑크 홀을 일정간격으로 내어주고, 슬롯 홀을 25.4mm 간격으로 내어 각종 상판 설치용 브라켓 및 선반, 저장함 등을 부착할 수 있도록 하고, 사각 너트가 삽입된 좌우 연결대를 조립 볼트로 견고하게 조여준다.
- 하부닥트 : 바닥에서 전선이 인입 될 수 있는 전선 구멍을 내어주고 판넬 수평 조절구를 설치하여 하부 좌우 연결대에 견고히 조립 시킨다.
- 벨트카바 : 상단 전선 인입 문짝의 구조는 천타일이나 철판타일과 같은 구조로 하며 전선구멍 및 ABS 플라스틱 사출품 캡을 설치하고 문짝의 여닫힘은 이중 링크를 사용하여 수직상태로 여닫을 수 있도록 한다.
- 천 타일 : 0.6t 전기 아연도강판 절곡구조의 베이스 판에 흡음재를 부착시키고 판넬용 마직포 천으로 마감처리를 하고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 철판타일 : 0.8t 칼라 강판에 일정간격으로 오목무늬 성형 작업을 하며, 사면은 절곡구조로 하고 내부에 소음 방지용 골판지를 부착시키고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 유리타일 : 1.2t, 0.8t 냉연강판 절곡 골격구성 후 스펀지 패드 및 PVC 압출품 고정띠로 3.0t 착색 유리를 고정시킨 구조로 하고, 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 하단카바 : 0.8t 칼라강판 절곡구조로 하고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치하고, 전선구멍 및 ABS 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 상단트림 : 0.8t 칼라 강판 절곡구조로 하고 양가에 ABS 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 판넬연결 : 이웃기둥과 볼트 및 너트로 연결시키는 구조로 한다.
- 도장 처리 : 분체도장 처리를 한다.

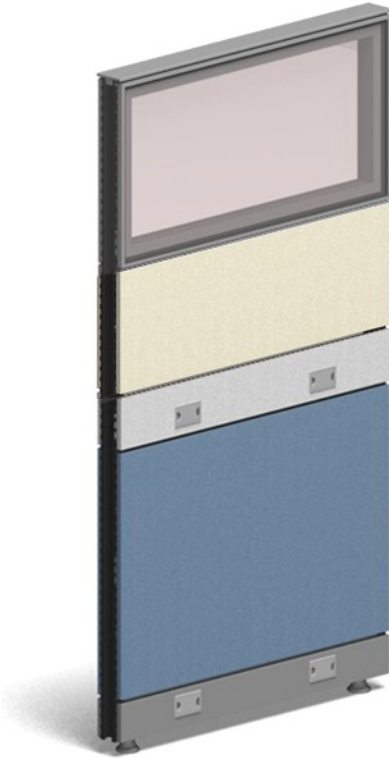


CODE NO.	너비<W>
BBS1516FFG	1600
BBS1514FFG	1400
BBS1512FFG	1200
BBS1510FFG	1000
BBS1508FFG	800
BBS1507FFG	700
BBS1506FFG	600

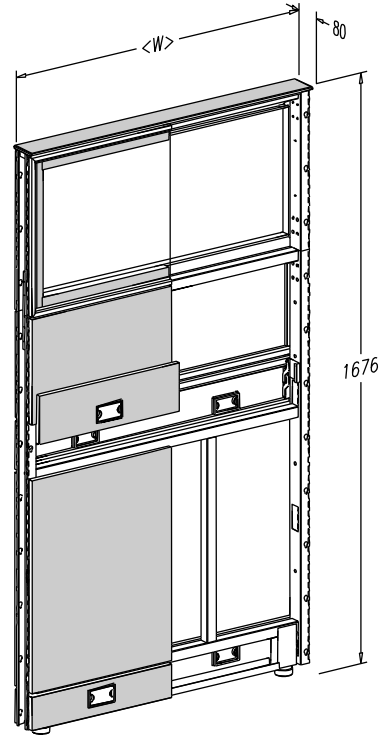
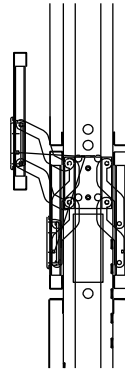


제작 사양

- 재질 : 수직 기둥 --- 1.6t 냉연강판
좌우 연결대 --- 30 x 30 사각 파이프
하부전선닥트 --- 1.6t 및 1.2t 냉연강판
상단 트림, 하단 카바 --- 0.8t 칼라강판
천 타일 --- 0.6t EGI 냉연강판 및 판넬용 마직포천
철판 타일 --- 0.8t 칼라강판
캡 및 받침구 --- ABS 수지
- 골격구조 : 냉연강판 프레스가공 절곡 가공 분체도장 처리 부품으로, 연결되는 판넬들과 내부로 전선이 통과할 수 있는 전선구멍을 내주고 각종 타일을 조립시키는 흑크 홀을 일정간격으로 내어주고, 슬롯 홀을 25.4mm 간격으로 내어 각종 상판 설치용 브라켓 및 선반, 저장함 등을 부착할 수 있도록 하고, 사각 너트가 삽입된 좌우 연결대를 조립 볼트로 견고하게 조여준다.
- 하부닥트 : 바닥에서 전선이 인입 될 수 있는 전선 구멍을 내어주고 판넬 수평 조절구를 설치하여 하부 좌우 연결대에 견고히 조립 시킨다.
- 벨트카바 : 상단 전선 인입 문짝의 구조는 천타일이나 철판타일과 같은 구조로 하며 전선구멍 및 ABS 플라스틱 사출품 캡을 설치하고 문짝의 여닫힘은 이중 링크를 사용하여 수직상태로 여닫을 수 있도록 한다.
- 천 타일 : 0.6t 전기 아연도강판 절곡구조의 베이스 판에 흡음재를 부착시키고 판넬용 마직포 천으로 마감처리를 하고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 철판타일 : 0.8t 칼라 강판에 일정간격으로 오목무늬 성형 작업을 하며, 사면은 절곡구조로 하고 내부에 소음 방지용 골판지를 부착시키고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 유리타일 : 1.2t, 0.8t 냉연강판 절곡 골격구성 후 스폰지 패드 및 PVC 압출품 고정띠로 3.0t 착색 유리를 고정시킨 구조로 하고, 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 하단카바 : 0.8t 칼라강판 절곡구조로 하고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치하고, 전선구멍 및 ABS 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 상단트림 : 0.8t 칼라 강판 절곡구조로 하고 양가에 ABS 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 판넬연결 : 이웃기둥과 볼트 및 너트로 연결시키는 구조로 한다.
- 도장 처리 : 분체도장 처리를 한다.

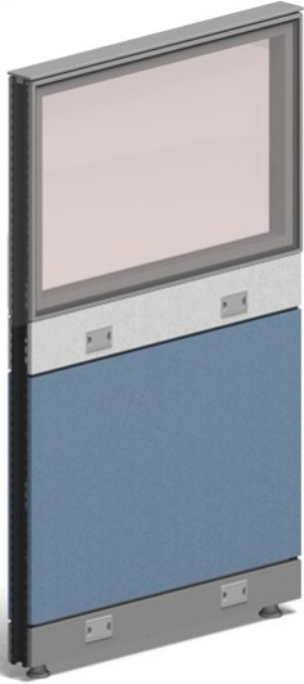


CODE NO.	너비<W>
BBS1616FFG	1600
BBS1614FFG	1400
BBS1612FFG	1200
BBS1610FFG	1000
BBS1608FFG	800
BBS1606FFG	700
BBS1606FFG	600

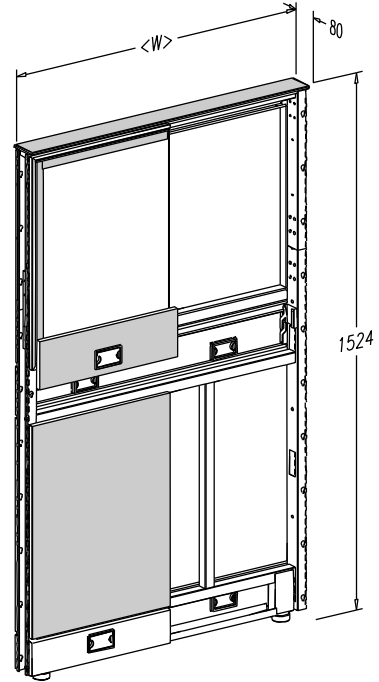
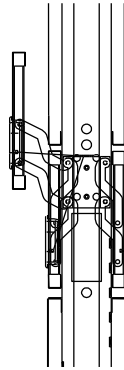


제작 사양

- 재질 : 수직 기둥 --- 1.6t 냉연강판
좌우 연결대 --- 30 x 30 사각 파이프
하부전선닥트 --- 1.6t 및 1.2t 냉연강판
상단 트림, 하단 카바 --- 0.8t 칼라강판
천 타일 --- 0.6t EGI 냉연강판 및 판넬용 마직포천
철판 타일 --- 0.8t 칼라강판
캡 및 받침구 --- ABS 수지
- 골격구조 : 냉연강판 프레스가공 절곡 가공 분체도장 처리 부품으로, 연결되는 판넬들과 내부로 전선이 통과할 수 있는 전선구멍을 내주고 각종 타일을 조립시키는 흑크 홀을 일정간격으로 내어주고, 슬롯 홀을 25.4mm 간격으로 내어 각종 상판 설치용 브라켓 및 선반, 저장함 등을 부착할 수 있도록 하고, 사각 너트가 삽입된 좌우 연결대를 조립 볼트로 견고하게 조여준다.
- 하부닥트 : 바닥에서 전선이 인입 될 수 있는 전선 구멍을 내어주고 판넬 수평 조절구를 설치하여 하부 좌우 연결대에 견고히 조립 시킨다.
- 벨트카바 : 상단 전선 인입 문짝의 구조는 천타일이나 철판타일과 같은 구조로 하며 전선구멍 및 ABS 플라스틱 사출품 캡을 설치하고 문짝의 여닫힘은 이중 링크를 사용하여 수직상태로 여닫을 수 있도록 한다.
- 천 타일 : 0.6t 전기 아연도강판 절곡구조의 베이스 판에 흡음재를 부착시키고 판넬용 마직포 천으로 마감처리를 하고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 철판타일 : 0.8t 칼라 강판에 일정간격으로 오목무늬 성형 작업을 하며, 사면은 절곡구조로 하고 내부에 소음 방지용 골판지를 부착시키고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 유리타일 : 1.2t, 0.8t 냉연강판 절곡 골격구성 후 스펀지 패드 및 PVC 압출품 고정띠로 3.0t 착색 유리를 고정시킨 구조로 하고, 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 하단카바 : 0.8t 칼라강판 절곡구조로 하고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치하고, 전선구멍 및 ABS 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 상단트림 : 0.8t 칼라 강판 절곡구조로 하고 양가에 ABS 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 판넬연결 : 이웃기둥과 볼트 및 너트로 연결시키는 구조로 한다.
- 도장 처리 : 분체도장 처리를 한다.

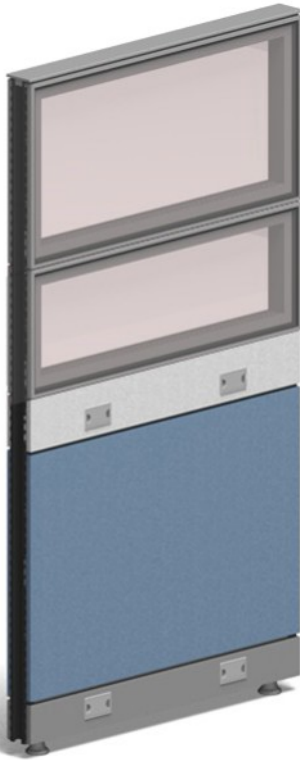


CODE NO.	너비<W>
BBS1516FG	1600
BBS1514FG	1400
BBS1512FG	1200
BBS1510FG	1000
BBS1508FG	800
BBS1507FG	700
BBS1506FG	600

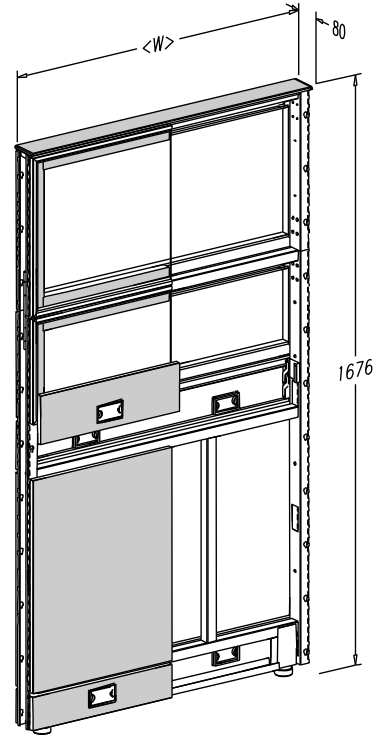
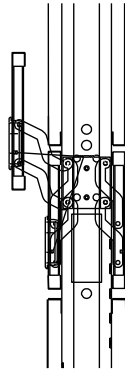


제작 사양

- 재질 : 수직 기둥 --- 1.6t 냉연강판
좌우 연결대 --- 30 x 30 사각 파이프
하부전선닥트 --- 1.6t 및 1.2t 냉연강판
상단 트림, 하단 카바 --- 0.8t 칼라강판
천 타일 --- 0.6t EGI 냉연강판 및 판넬용 마직포천
철판 타일 --- 0.8t 칼라강판
캡 및 받침구 --- ABS 수지
- 골격구조 : 냉연강판 프레스가공 절곡 가공 분체도장 처리 부품으로, 연결되는 판넬들과 내부로 전선이 통과할 수 있는 전선구멍을 내주고 각종 타일을 조립시키는 흑크 홀을 일정간격으로 내어주고, 슬로트 홀을 25.4mm 간격으로 내어 각종 상판 설치용 브라켓 및 선반, 저장함 등을 부착할 수 있도록 하고, 사각 너트가 삽입된 좌우 연결대를 조립 볼트로 견고하게 조여준다.
- 하부닥트 : 바닥에서 전선이 인입 될 수 있는 전선 구멍을 내어주고 판넬 수평 조절구를 설치하여 하부 좌우 연결대에 견고히 조립 시킨다.
- 벨트카바 : 상단 전선 인입 문짝의 구조는 천타일이나 철판타일과 같은 구조로 하며 전선구멍 및 ABS 플라스틱 사출품 캡을 설치하고 문짝의 여닫힘은 이중 링크를 사용하여 수직상태로 여닫을 수 있도록 한다.
- 천 타일 : 0.6t 전기 아연도강판 절곡구조의 베이스 판에 흡음재를 부착시키고 판넬용 마직포 천으로 마감처리를 하고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 철판타일 : 0.8t 칼라 강판에 일정간격으로 오목무늬 성형 작업을 하며, 사면은 절곡구조로 하고 내부에 소음 방지용 골판지를 부착시키고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 유리타일 : 1.2t, 0.8t 냉연강판 절곡 골격구성 후 스펀지 패드 및 PVC 압출품 고정띠로 3.0t 착색 유리를 고정시킨 구조로 하고, 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 하단카바 : 0.8t 칼라강판 절곡구조로 하고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치하고, 전선구멍 및 ABS 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 상단트림 : 0.8t 칼라 강판 절곡구조로 하고 양가에 ABS 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 판넬연결 : 이웃기둥과 볼트 및 너트로 연결시키는 구조로 한다.
- 도장 처리 : 분체도장 처리를 한다.



CODE NO.	너비<W>
BBS1616FGG	1600
BBS1614FGG	1400
BBS1612FGG	1200
BBS1610FGG	1000
BBS1608FGG	800
BBS1607FGG	700
BBS1606FGG	600



제작 사양

- 1.재 질** : 수직 기둥 --- 1.6t 냉연강판
 좌우 연결대 --- 30 x 30 사각 파이프
 하부전선닥트 --- 1.6t 및 1.2t 냉연강판
 상단 트림, 하단 카바 --- 0.8t 칼라강판
 천 타일 --- 0.6t EGI 냉연강판 및 판별용 마직포천
 철판 타일 --- 0.8t 칼라강판
 캡 및 받침구 --- ABS 수지
- 2.골격구조** : 냉연강판 프레스가공 절곡 가공 분체도장 처리 부품으로, 연결되는 판넬들과 내부로 전선이 통과할 수 있는 전선구멍을 내주고 각종 타일을 조립시키는 흑크 홀을 일정간격으로 내어주고, 슬로트 홀을 25.4mm 간격으로 내어 각종 상판 설치용 브라켓 및 선반, 저장함 등을 부착할 수 있도록 하고, 사각 너트가 삽입된 좌우 연결대를 조립 볼트로 견고하게 조여준다.
- 3.하부닥트** : 바닥에서 전선이 인입 될 수 있는 전선 구멍을 내어주고 판넬 수평 조절구를 설치하여 하부 좌우 연결대에 견고히 조립 시킨다.
- 4.벨트카바** : 상단 전선 인입 문짝의 구조는 천타일이나 철판타일과 같은 구조로 하며 전선구멍 및 ABS 플라스틱 사출품 캡을 설치하고 문짝의 여닫힘은 이중 링크를 사용하여 수직상태로 여닫을 수 있도록 한다.
- 5.천 타일** : 0.6t 전기 아연도강판 절곡구조의 베이스 판에 흡음재를 부착시키고 판별용 마직포 천으로 마감처리를 하고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 6.철판타일** : 0.8t 칼라 강판에 일정간격으로 오목무늬 성형 작업을 하며, 사면은 절곡구조로 하고 내부에 소음 방지용 골판지를 부착시키고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 7.유리타일** : 1.2t, 0.8t 냉연강판 절곡 골격구성후 스펀지 패드 및 PVC 압출품 고정띠로 3.0t 착색 유리를 고정시킨 구조로 하고, 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 8.하단카바** : 0.8t 칼라강판 절곡구조로 하고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치하고, 전선구멍 및 ABS 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 9.상단트림** : 0.8t 칼라 강판 절곡구조로 하고 양가에 ABS 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 10.판넬연결** : 이웃기둥과 볼트 및 너트로 연결시키는 구조로 한다.
- 11.도장 처리** : 분체도장 처리를 한다.