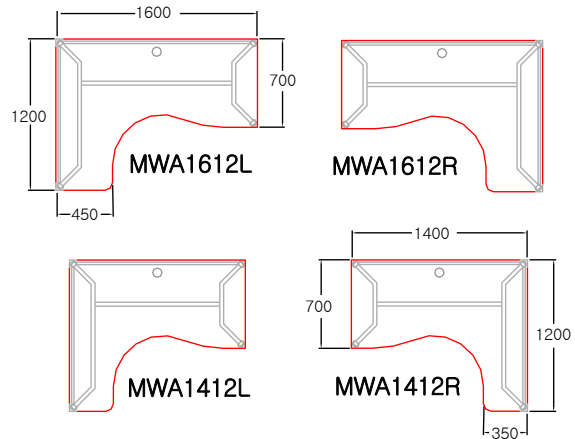




CODE NO.	너비<W>, 안길이<D>, 높이<H>
MWA1612L	1600/1200 x 700 x 720
MWA1612R	1600/1200 x 700 x 720
MWA1412L	1400/1200 x 700 x 720
MWA1412R	1400/1200 x 700 x 720

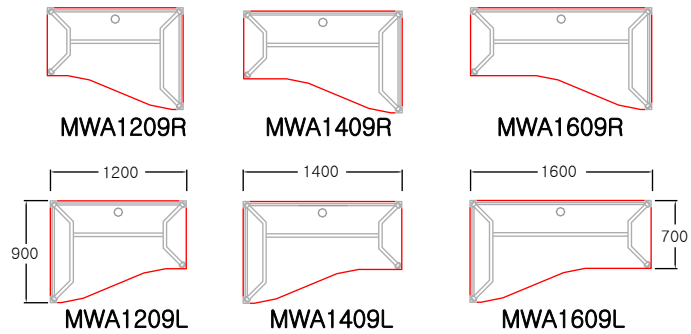


**제 작 사 양**

- 1.재 질 : 상 판 --- 23mm PB 양면 LPM판 + 1.5t 줄무늬 평형 연질 PVC EDGE 처리  
 다 리 발 --- Φ48mm(1.8t) 원형 파이프 + 30 x 30 (1.4t) 사각 파이프  
 상부 보강대 --- 30 x 30 (1.4t) 사각 파이프  
 전선 통로 --- 1.2t 냉연강판  
 뒷 가림판 --- 18mm PB 양면 LPM판 + 1.5t 평형 연질 PVC EDGE 처리  
 수평조절구 --- 스틸 볼트 및 ABS 사출품
- 2.다리발 구조: Φ48mm(1.8t) 원형 파이프 성형 다리기둥과 30 x 30-1.4t 사각 파이프 벤딩 성형 상부 받침대를 용접한 구조로 강판 성형 하부 캡으로 마감되어 분체도장 처리하며, 다리기둥 하부에는 ABS 사출품 수평조절 받침구를 설치시킨 구조로 한다.
- 3.보강대 구조: 30 x 30-1.4t 사각 파이프 양단에 사각 너트를 삽입 설치한 구조로 양측 다리발과 조립 볼트로 연결시키는 구조로 한다.
- 4.전선 통로 : 1.2t 냉연강판 절곡 구조로 상판 밑면에 부착시키는 구조로 한다.
- 5.가림판 구조: 18mm 파티클 보드 양면 LPM판에 1.5t 평형 EDGE를 접착 마감한 구조로, 양단에 1.6t 프레스가공 브라켓을 설치하여 다리발에 철판스크류로 조립 시키는 구조로 한다.
- 6.상판 구조 : 23mm 파티클 보드 양면 LPM판에 1.5t 줄무늬 평형 EDGE를 접착 마감한 구조로 하며, 후면 중앙에 전선이 올라올 수 있는 구멍을 내고 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 7.도장 처리 : 파이프 및 냉연강판 부품은 분체도장 처리를 한다.



CODE NO.	너비<W>, 안길이<D>, 높이<H>
MWA1609L	1600/900 x 600 x 720
MWA1609R	1600/900 x 600 x 720
MWA1409L	1400/900 x 600 x 720
MWA1409R	1400/900 x 600 x 720
MWA1209L	1200/900 x 600 x 720
MWA1209R	1200/900 x 600 x 720

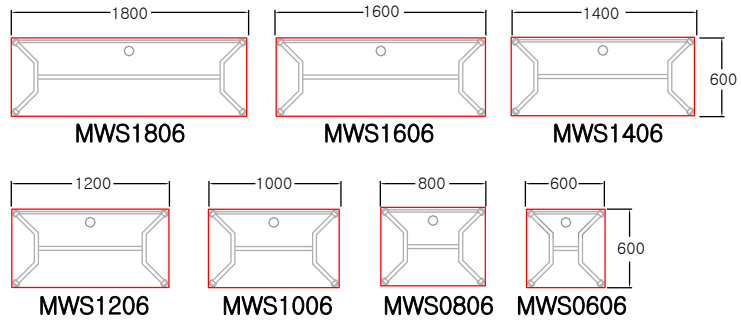


제 작 사 양

- 1.재 질 : 상 판 --- 23mm PB 양면 LPM판 + 1.5t 줄무늬 평형 연질 PVC EDGE 처리  
 다 리 발 --- Φ48mm(1.8t) 원형 파이프 + 30 x 30 (1.4t) 사각 파이프  
 상부 보강대 --- 30 x 30 (1.4t) 사각 파이프  
 전선 통로 --- 1.2t 냉연강판  
 뒷 가림판 --- 18mm PB 양면 LPM판 + 1.5t 평형 연질 PVC EDGE 처리  
 수평조절구 --- 스틸 볼트 및 ABS 사출품
- 2.다리발 구조: Φ48mm(1.8t) 원형 파이프 성형 다리기둥과 30 x 30-1.4t 사각 파이프 벤딩 성형 상부 받침대를 용접한 구조로 강판 성형 하부 캡으로 마감되어 분체도장 처리하며, 다리기둥 하부에는 ABS 사출품 수평조절 받침구를 설치시킨 구조로 한다.
- 3.보강대 구조: 30 x 30-1.4t 사각 파이프 양단에 사각 너트를 삽입 설치한 구조로 양측 다리발과 조립 볼트로 연결시키는 구조로 한다.
- 4.전선 통로 : 1.2t 냉연강판 절곡 구조로 상판 밑면에 부착시키는 구조로 한다.
- 5.가림판 구조: 18mm 파티클 보드 양면 LPM판에 1.5t 평형 EDGE를 접착 마감한 구조로, 양단에 1.6t 프레스가공 브라켓을 설치하여 다리발에 철판스크류로 조립 시키는 구조로 한다.
- 6.상판 구조 : 23mm 파티클 보드 양면 LPM판에 1.5t 줄무늬 평형 EDGE를 접착 마감한 구조로 하며, 후면 중앙에 전선이 올라올 수 있는 구멍을 내고 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 7.도장 처리 : 파이프 및 냉연강판 부품은 분체도장 처리를 한다.



CODE NO.	너비<W>, 안길이<D>, 높이<H>
MWS1806	1800 x 600 x 720
MWS1606	1600 x 600 x 720
MWS1406	1400 x 600 x 720
MWS1206	1200 x 600 x 720
MWS1006	1000 x 600 x 720
MWS0806	800 x 600 x 720
MWS0606	600 x 600 x 720

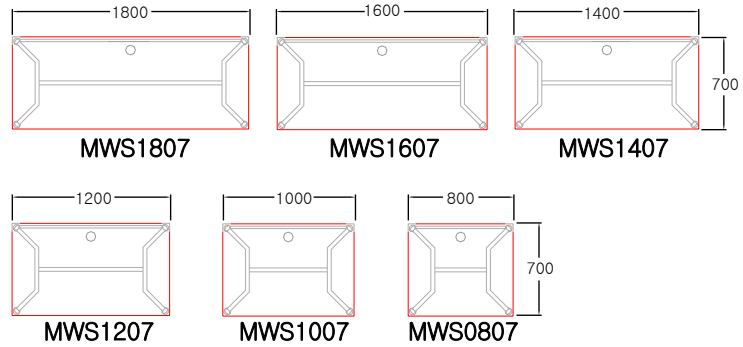


**제 작 사 양**

- 1.재 질 : 상 판 --- 23mm PB 양면 LPM판 + 1.5t 줄무늬 평형 연질 PVC EDGE 처리  
 다 리 발 --- Φ48mm(1.8t) 원형 파이프 + 30 x 30 (1.4t) 사각 파이프  
 상부 보강대 --- 30 x 30 (1.4t) 사각 파이프  
 전선 통로 --- 1.2t 냉연강판  
 뒷 가림판 --- 18mm PB 양면 LPM판 + 1.5t 평형 연질 PVC EDGE 처리  
 수평조절구 --- 스틸 볼트 및 ABS 사출품
- 2.다리발 구조: Φ48mm(1.8t) 원형 파이프 성형 다리기둥과 30 x 30-1.4t 사각 파이프 벤딩 성형 상부 받침대를 용접한 구조로 강판 성형 하부 캡으로 마감되어 분체도장 처리하며, 다리기둥 하부에는 ABS 사출품 수평조절 받침구를 설치시킨 구조로 한다.
- 3.보강대 구조: 30 x 30-1.4t 사각 파이프 양단에 사각 너트를 삽입 설치한 구조로 양측 다리발과 조립 볼트로 연결시키는 구조로 한다.
- 4.전선 통로 : 1.2t 냉연강판 절곡 구조로 상판 밑면에 부착시키는 구조로 한다.
- 5.가림판 구조: 18mm 파티클 보드 양면 LPM판에 1.5t 평형 EDGE를 접착 마감한 구조로, 양단에 1.6t 프레스가공 브라켓을 설치하여 다리발에 철판스크류로 조립 시키는 구조로 한다.
- 6.상판 구조 : 23mm 파티클 보드 양면 LPM판에 1.5t 줄무늬 평형 EDGE를 접착 마감한 구조로 하며, 후면 중앙에 전선이 올라올 수 있는 구멍을 내고 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 7.도장 처리 : 파이프 및 냉연강판 부품은 분체도장 처리를 한다.



CODE NO.	너비<W>, 안길이<D>, 높이<H>
MWS1807	1800 x 700 x 720
MWS1607	1600 x 700 x 720
MWS1407	1400 x 700 x 720
MWS1207	1200 x 700 x 720
MWS1007	1000 x 700 x 720
MWS0807	800 x 700 x 720

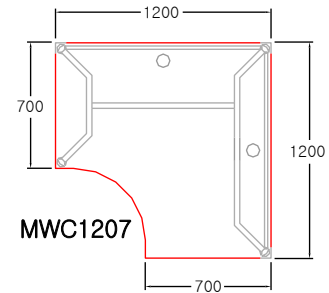
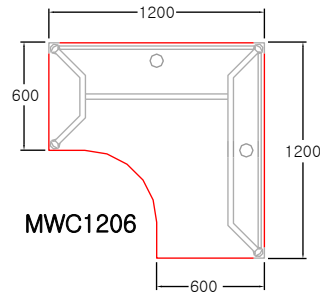


제작 사양

- 1.재 질 : 상 판 --- 23mm PB 양면 LPM판 + 1.5t 줄무늬 평형 연질 PVC EDGE 처리  
 다리 발 ---  $\Phi$ 48mm(1.8t) 원형 파이프 + 30 x 30 (1.4t) 사각 파이프  
 상부 보강대 --- 30 x 30 (1.4t) 사각 파이프  
 전선 통로 --- 1.2t 냉연강판  
 뒷 가림판 --- 18mm PB 양면 LPM판 + 1.5t 평형 연질 PVC EDGE 처리  
 수평조절구 --- 스틸 볼트 및 ABS 사출품
- 2.다리발 구조:  $\Phi$ 48mm(1.8t) 원형 파이프 성형 다리기둥과 30 x 30-1.4t 사각 파이프 벤딩 성형 상부 받침대를 용접한 구조로 강판 성형 하부 캡으로 마감되어 분체도장 처리하며, 다리기둥 하부에는 ABS 사출품 수평조절 받침구를 설치시킨 구조로 한다.
- 3.보강대 구조: 30 x 30-1.4t 사각 파이프 양단에 사각 너트를 삽입 설치한 구조로 양측 다리발과 조립 볼트로 연결시키는 구조로 한다.
- 4.전선 통로 : 1.2t 냉연강판 절곡 구조로 상판 밑면에 부착시키는 구조로 한다.
- 5.가림판 구조: 18mm 파티클 보드 양면 LPM판에 1.5t 평형 EDGE를 접착 마감한 구조로, 양단에 1.6t 프레스가공 브라켓을 설치하여 다리발에 철판스크류로 조립 시키는 구조로 한다.
- 6.상판 구조 : 23mm 파티클 보드 양면 LPM판에 1.5t 줄무늬 평형 EDGE를 접착 마감한 구조로 하며, 후면 중앙에 전선이 올라올 수 있는 구멍을 내고 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 7.도장 처리 : 파이프 및 냉연강판 부품은 분체도장 처리를 한다.



CODE NO.	너비<W>, 안길이<D>, 높이<H>
MWC1207	1200/1200 x 700 x 720
MWC1206	1200/1200 x 600 x 720

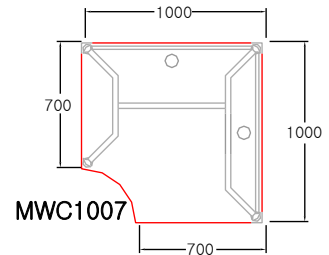
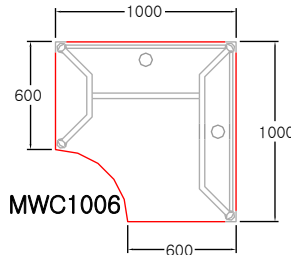


제 작 사 양

- 1.재 질 : 상 판 --- 23mm PB 양면 LPM판 + 1.5t 줄무늬 평형 연결 PVC EDGE 처리  
 다 리 발 --- Φ48mm(1.8t) 원형 파이프 + 30 x 30 (1.4t) 사각 파이프  
 상부 보강대 --- 30 x 30 (1.4t) 사각 파이프  
 전선 통로 --- 1.2t 냉연강판  
 뒷 가림판 --- 18mm PB 양면 LPM판 + 1.5t 평형 연결 PVC EDGE 처리  
 수평조절구 --- 스틸 볼트 및 ABS 사출품
- 2.다리발 구조: Φ48mm(1.8t) 원형 파이프 성형 다리기둥과 30 x 30-1.4t 사각 파이프 벤딩 성형 상부 받침대를 용접한 구조로 강판 성형 하부 캡으로 마감되어 분체도장 처리하며, 다리기둥 하부에는 ABS 사출품 수평조절 받침구를 설치시킨 구조로 한다.
- 3.보강대 구조: 30 x 30-1.4t 사각 파이프 양단에 사각 너트를 삽입 설치한 구조로 양측 다리발과 조립 볼트로 연결시키는 구조로 한다.
- 4.전선 통로 : 1.2t 냉연강판 절곡 구조로 상판 밑면에 부착시키는 구조로 한다.
- 5.가림판 구조: 18mm 파티클 보드 양면 LPM판에 1.5t 평형 EDGE를 접착 마감한 구조로, 양단에 1.6t 프레스가공 브라켓을 설치하여 다리발에 철판스크류로 조립 시키는 구조로 한다.
- 6.상판 구조 : 23mm 파티클 보드 양면 LPM판에 1.5t 줄무늬 평형 EDGE를 접착 마감한 구조로 하며, 후면 중앙에 전선이 올라올 수 있는 구멍을 내고 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 7.도장 처리 : 파이프 및 냉연강판 부품은 분체도장 처리를 한다.



CODE NO.	너비<W>, 안길이<D>, 높이<H>
MWC1007	1000/1000 x 700 x 720
MWC1006	1000/1000 x 600 x 720

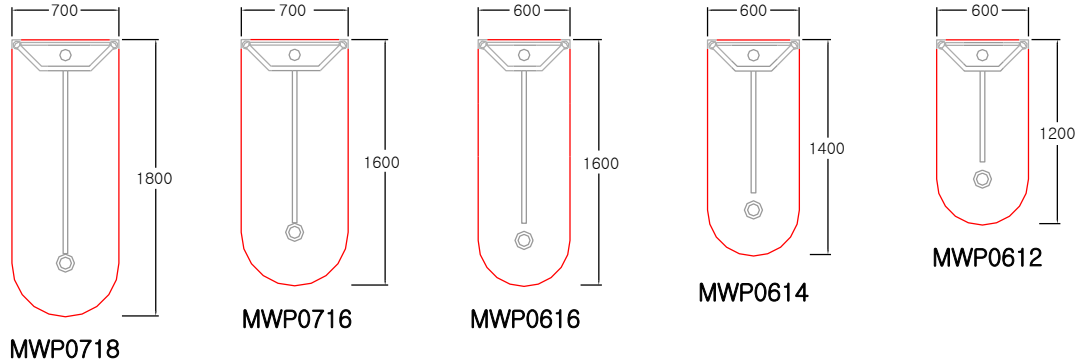


제 작 사 양

- 재 질 : 상 판 --- 23mm PB 양면 LPM판 + 1.5t 줄무늬 평형 연질 PVC EDGE 처리  
 다리 발 ---  $\Phi 48\text{mm}(1.8\text{t})$  원형 파이프 + 30 x 30 (1.4t) 사각 파이프  
 상부 보강대 --- 30 x 30 (1.4t) 사각 파이프  
 전선 통로 --- 1.2t 냉연강판  
 뒷 가림판 --- 18mm PB 양면 LPM판 + 1.5t 평형 연질 PVC EDGE 처리  
 수평조절구 --- 스틸 볼트 및 ABS 사출품
- 다리발 구조:  $\Phi 48\text{mm}(1.8\text{t})$  원형 파이프 성형 다리기둥과 30 x 30-1.4t 사각 파이프 벤딩 성형 상부 받침대를 용접한 구조로 강판 성형 하부 캡으로 마감되어 분체도장 처리하며, 다리기둥 하부에는 ABS 사출품 수평조절 받침구를 설치시킨 구조로 한다.
- 보강대 구조: 30 x 30-1.4t 사각 파이프 양단에 사각 너트를 삽입 설치한 구조로 양측 다리발과 조립 볼트로 연결시키는 구조로 한다.
- 전선 통로 : 1.2t 냉연강판 절곡 구조로 상판 밑면에 부착시키는 구조로 한다.
- 가림판 구조: 18mm 파티클 보드 양면 LPM판에 1.5t 평형 EDGE를 접착 마감한 구조로, 양단에 1.6t 프레스가공 브라켓을 설치하여 다리발에 철판스크류로 조립 시키는 구조로 한다.
- 상판 구조 : 23mm 파티클 보드 양면 LPM판에 1.5t 줄무늬 평형 EDGE를 접착 마감한 구조로 하며, 후면 중앙에 전선이 올라올 수 있는 구멍을 내고 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 도장 처리 : 파이프 및 냉연강판 부품은 분체도장 처리를 한다.



CODE NO.	너비<W>, 안길이<D>, 높이<H>
MWP0718	700 x 1800 x 720
MWP0716	700 x 1600 x 720
MWP0616	600 x 1600 x 720
MWP0614	600 x 1400 x 720
MWP0612	600 x 1200 x 720

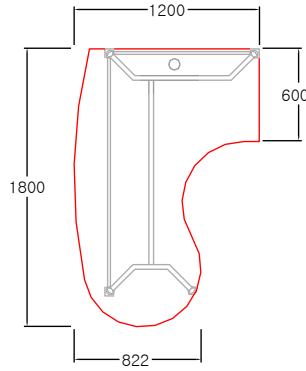


제작 사양

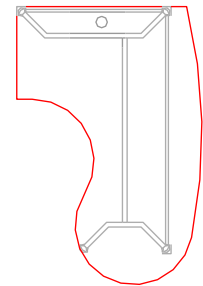
- 1.재 질 : 상 판 --- 23mm PB 양면 LPM판 + 1.5t 줄무늬 평형 연결 PVC EDGE 처리  
 다리 발 ---  $\Phi 48\text{mm}(1.8\text{t})$  원형 파이프 + 30 x 30 (1.4t) 사각 파이프  
 보조 다리 --- 1.5t  $\Phi 77\text{mm}$  원형 파이프 및 1.6t 냉연강판 플랜지  
 상부 보강대 --- 30 x 30 (1.4t) 사각 파이프  
 뒷 가림판 --- 18mm PB 양면 LPM판 + 1.5t 평형 연결 PVC EDGE 처리  
 수평조절구 --- 스틸 볼트 및 ABS 사출품
- 2.다리발 구조:  $\Phi 48\text{mm}(1.8\text{t})$  원형 파이프 성형 다리기둥과 30 x 30-1.4t 사각 파이프 벤딩 성형 상부 받침대를 용접한 구조로 강판 성형 하부 캡으로 마감되어 분체도장 처리하며, 다리기둥 하부에는 ABS 사출품 수평조절 받침구를 설치시킨 구조로 한다.
- 3.보강대 구조: 30 x 30-1.4t 사각 파이프 양단에 사각 너트를 삽입 설치한 구조로 양측 다리발과 조립 볼트로 연결시키는 구조로 한다.
- 4.가림판 구조: 18mm 파티클 보드 양면 LPM판에 1.5t 평형 EDGE를 접착 마감한 구조로, 양단에 1.6t 프레스가공 브라켓을 설치하여 다리발에 철판스크류로 조립 시키는 구조로 한다.
- 5.상판 구조 : 23mm 파티클 보드 양면 LPM판에 1.5t 줄무늬 평형 EDGE를 접착 마감한 구조로 하며, 후면 중앙에 전선이 올라올 수 있는 구멍을 내고 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 6.도장 처리 : 파이프 및 냉연강판 부품은 분체도장 처리를 한다.



CODE NO.	너비<W>, 안길이<D>, 높이<H>
MWA1812L	1800/1200 x 600 x 720
MWA1812R	1800/1200 x 600 x 720



MWA1812L



MWA1812R

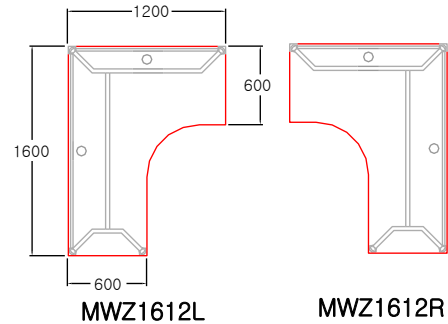
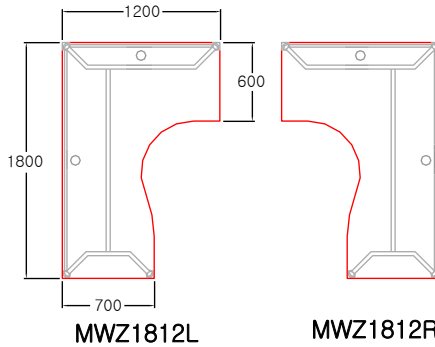
**제 작 사 양**

- 1.재 질 : 상 판 --- 23mm PB 양면 LPM판 + 1.5t 줄무늬 평형 연질 PVC EDGE 처리  
 다 리 발 --- Φ48mm(1.8t) 원형 파이프 + 30 x 30 (1.4t) 사각 파이프  
 상부 보강대 --- 30 x 30 (1.4t) 사각 파이프  
 전선 통로 --- 1.2t 냉연강판  
 뒷 가림판 --- 18mm PB 양면 LPM판 + 1.5t 평형 연질 PVC EDGE 처리  
 수평조절구 --- 스틸 볼트 및 ABS 사출품
- 2.다리발 구조: Φ48mm(1.8t) 원형 파이프 성형 다리기둥과 30 x 30-1.4t 사각 파이프 벤딩 성형 상부 받침대를 용접한 구조로 강판 성형 하부 캡으로 마감되어 분체도장 처리하며, 다리기둥 하부에는 ABS 사출품 수평조절 받침구를 설치시킨 구조로 한다.
- 3.보강대 구조: 30 x 30-1.4t 사각 파이프 양단에 사각 너트를 삽입 설치한 구조로 양측 다리발과 조립 볼트로 연결시키는 구조로 한다.
- 4.전선 통로 : 1.2t 냉연강판 절곡 구조로 상판 밑면에 부착시키는 구조로 한다.
- 5.가림판 구조: 18mm 파티클 보드 양면 LPM판에 1.5t 평형 EDGE를 접착 마감한 구조로, 양단에 1.6t 프레스가공 브라켓을 설치하여 다리발에 철판스크류로 조립 시키는 구조로 한다.
- 6.상판 구조 : 23mm 파티클 보드 양면 LPM판에 1.5t 줄무늬 평형 EDGE를 접착 마감한 구조로 하며, 측면 중앙에 전선이 올라올 수 있는 구멍을 내고 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 7.도장 처리 : 파이프 및 냉연강판 부품은 분체도장 처리를 한다.





CODE NO.	너비<W>, 안길이<D>, 높이<H>
MWZ1812L	1800/1200 x 700/600 x 720
MWZ1812R	1800/1200 x 700/600 x 720
MWZ1612L	1600/1200 x 600/600 x 720
MWZ1612R	1600/1200 x 600/600 x 720

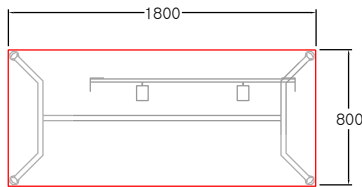


제작 사양

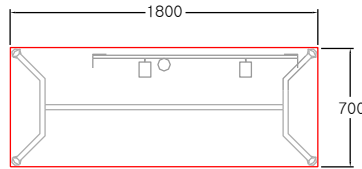
- 1.재 질 : 상 판 --- 23mm PB 양면 LPM판 + 1.5t 줄무늬 평형 연질 PVC EDGE 처리  
 다리 발 ---  $\Phi 48\text{mm}$ (1.8t) 원형 파이프 + 30 x 30 (1.4t) 사각 파이프  
 상부 보강대 --- 30 x 30 (1.4t) 사각 파이프  
 전선 통로 --- 1.2t 냉연강판  
 뒷 가림판 --- 18mm PB 양면 LPM판 + 1.5t 평형 연질 PVC EDGE 처리  
 수평조절구 --- 스틸 볼트 및 ABS 사출품
- 2.다리발 구조:  $\Phi 48\text{mm}$ (1.8t) 원형 파이프 성형 다리기둥과 30 x 30-1.4t 사각 파이프 벤딩 성형 상부 받침대를 용접한 구조로 강판 성형 하부 캡으로 마감되어 분체도장 처리하며, 다리기둥 하부에는 ABS 사출품 수평조절 받침구를 설치시킨 구조로 한다.
- 3.보강대 구조: 30 x 30-1.4t 사각 파이프 양단에 사각 너트를 삽입 설치한 구조로 양측 다리발과 조립 볼트로 연결시키는 구조로 한다.
- 4.전선 통로 : 1.2t 냉연강판 절곡 구조로 상판 밑면에 부착시키는 구조로 한다.
- 5.가림판 구조: 18mm 파티클 보드 양면 LPM판에 1.5t 평형 EDGE를 접착 마감한 구조로, 양단에 1.6t 프레스가공 브라켓을 설치하여 다리발에 철판스크류로 조립 시키는 구조로 한다.
- 6.상판 구조 : 23mm 파티클 보드 양면 LPM판에 1.5t 줄무늬 평형 EDGE를 접착 마감한 구조로 하며, 후면 중앙에 전선이 올라올 수 있는 구멍을 내고 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 7.도장 처리 : 파이프 및 냉연강판 부품은 분체도장 처리를 한다.



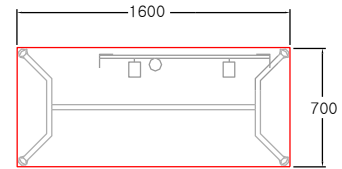
CODE NO.	너비<W>, 안길이<D>, 높이<H>
MWS1808C	1800 x 800 x 720
MWS1807C	1800 x 700 x 720
MWS1607C	1600 x 700 x 720



MWS1808C



MWS1807C



MWS1607C

제작 사양

- 1.재 질 : 상 판 --- 23mm PB 양면 LPM판 + 1.5t 줄무늬 평형 연질 PVC EDGE 처리  
 다리 발 --- Φ48mm(1.8t) 원형 파이프 + 30 x 30 (1.4t) 사각 파이프  
 상부 보강대 --- 30 x 30 (1.4t) 사각 파이프  
 전선 통로 --- 1.2t 냉연강판  
 뒷 가림판 --- 18mm PB 양면 LPM판 + 1.5t 평형 연질 PVC EDGE 처리  
 뒷판브라켓 --- 1.6t 냉연강판  
 수평조절구 --- 스틸 볼트 및 ABS 사출품
- 2.다리발 구조: Φ48mm(1.8t) 원형 파이프 성형 다리기둥과 30 x 30-1.4t 사각 파이프 벤딩 성형 상부 받침대를 용접한 구조로 강판 성형 하부 캡으로 마감되어 분체도장 처리하며, 다리기둥 하부에는 ABS 사출품 수평조절 받침구를 설치시킨 구조로 한다.
- 3.보강대 구조: 30 x 30-1.4t 사각 파이프 양단에 사각 너트를 삽입 설치한 구조로 양측 다리발과 조립 볼트로 연결시키는 구조로 한다.
- 4.전선 통로 : 1.2t 냉연강판 절곡 구조로 상판 밑면에 부착시키는 구조로 한다.
- 5.가림판 구조: 18mm 파티클 보드 양면 LPM판에 1.5t 평형 EDGE를 접착 마감한 구조로, 1.6t 냉연강판 프레스 가공 브라켓을 사용하여 상판 하부에 목재용 스크류로 조립 시키는 구조로 한다.
- 6.상판 구조 : 23mm 파티클 보드 양면 LPM판에 1.5t 줄무늬 평형 EDGE를 접착 마감한 구조로 하며, 후면 중앙에 전선이 올라올 수 있는 구멍을 내고 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 7.도장 처리 : 파이프 및 냉연강판 부품은 분체도장 처리를 한다.