

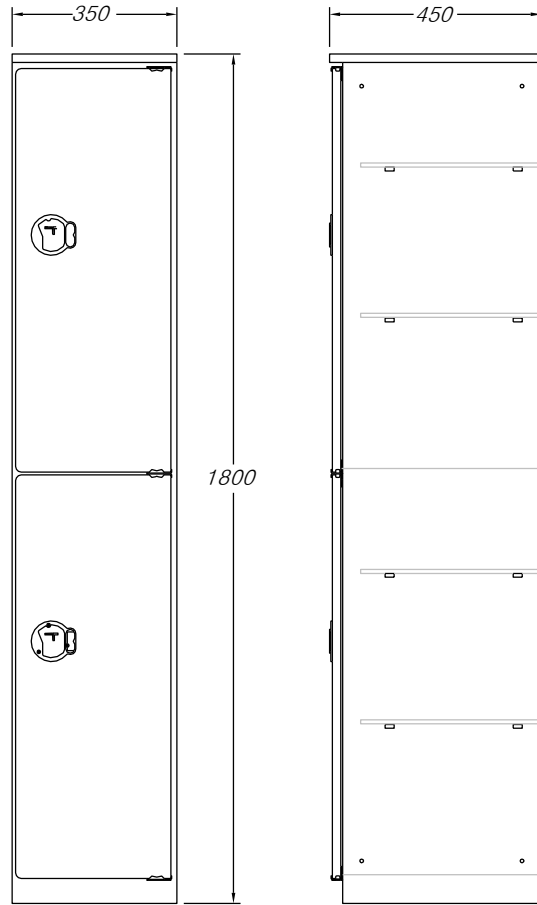
WORKMATE

코드번호

SLW1802

품명

2-단 사물함



제작 사양

- 1.재 질 : 몸체, 선반 --- 0.8t 냉연강판
 상 판 --- 18mm PB 양면 LPM판
 문 짝 --- 18mm PB 양면 LPM판
 경 첩 --- 1.6t 냉연강판 프레스 제품
 손 잡 이 --- ABS 수지 사출 및 강판 프레스 부품 조립품
 문구 꽃이 --- 0.8t 냉연강판
- 2.몸통구조 : 일반 절곡 스포트용접 구조로 하며 각 함 마다 선반 2개씩 설치 할 수 있는 구조로 하며, 함의 뒷판에 상하로 환기구를 내어주며, 상부에는 양면 LPM처리한 PB판을 전면 모서리는 곡면 처리하여 EDGE처리한 상판을 부착시킨다.
- 3.문짝구조 : 양면 LPM처리한 PB판을 열리는 쪽 모서리는 곡면 처리하여 EDGE처리하며, 별도 강판 프레스제품의 경첩을 문짝 상하로 설치시키며, 손잡이를 설치하고 문짝 안쪽 하부에 문구꽃이를 부착 시킨다
- 4.손잡이구조: 자동 걸림장치 및 비 돌출형 열쇠고리가 내장된 구조.
- 5.선반구조 : 일반 절곡 구조로 몸통 내부 벽면 돌기에 얹는 구조로 한다.
- 6.도장처리 : 몸통은 분체도장 처리를 한다.

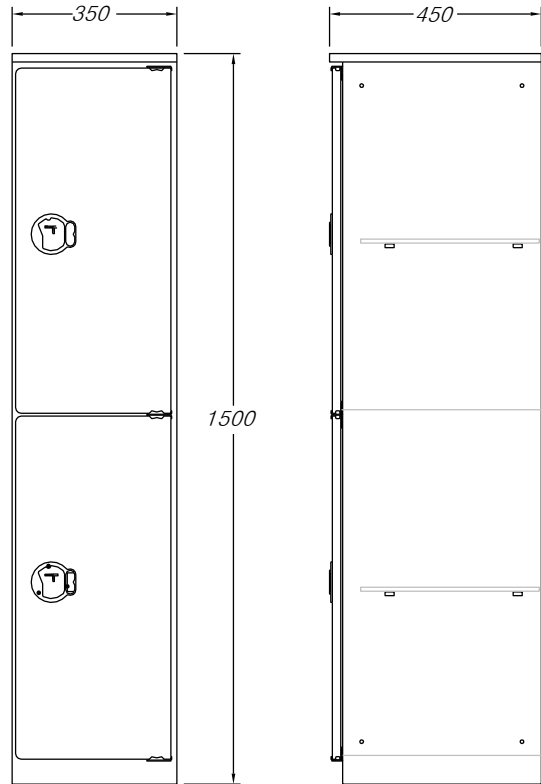
WORKMATE

코드번호

SLW1502

품명

2-단 사물함



제 작 사 양

1. 재 질 : 몸체, 선반 --- 0.8t 냉연강판
 상 판 --- 18mm PB 양면 LPM판
 문 짝 --- 18mm PB 양면 LPM판
 경 첩 --- 1.6t 냉연강판 프레스 제품
 손 잡 이 --- ABS 수지 사출 및 강판 프레스 부품 조립품
 문구 꽃이 --- 0.8t 냉연강판
2. 몸통구조 : 일반 절곡 스포트용접 구조로 하며 각 함 마다 선반 2개씩 설치 할 수 있는 구조로 하며, 함의 뒷판에 상하로 환기구를 내어주며, 상부에는 양면 LPM처리한 PB판을 전면 모서리는 곡면 처리하여 EDGE처리한 상판을 부착시킨다.
3. 문짝구조 : 양면 LPM처리한 PB판을 열리는 쪽 모서리는 곡면 처리하여 EDGE처리하며, 별도 강판 프레스제품의 경첩을 문짝 상하로 설치시키며, 손잡이를 설치하고 문짝 안쪽 하부에 문구꽃이를 부착 시킨다
4. 손잡이구조: 자동 걸림장치 및 비 돌출형 열쇠고리가 내장된 구조.
5. 선반구조 : 일반 절곡 구조로 몸통 내부 벽면 돌기에 얹는 구조로 한다.
6. 도장처리 : 몸통은 분체도장 처리를 한다.

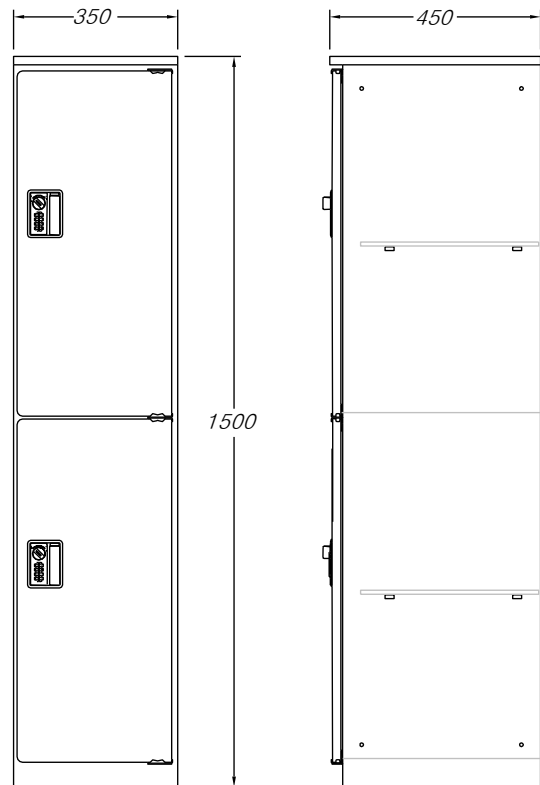
WORKMATE

코드번호

SLW1502D

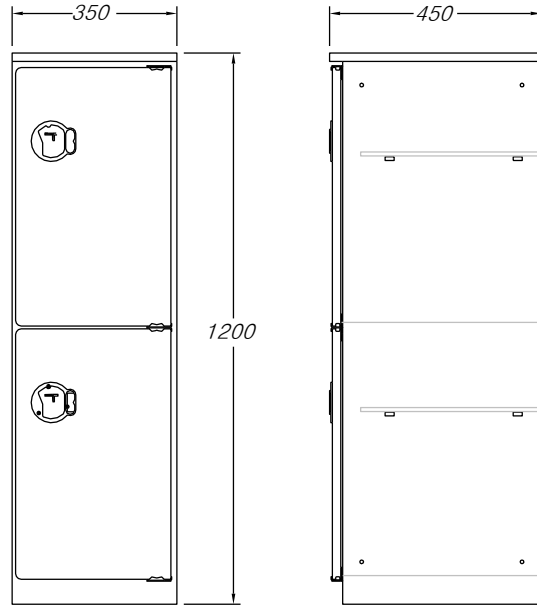
품명

다이알키형 2-단 사물함



제 작 사 양

- 1.재 질 : 몸체, 선반 --- 0.8t 냉연강판
 상 판 --- 18mm PB 양면 LPM판
 문 짝 --- 18mm PB 양면 LPM판
 경 첩 --- 1.6t 냉연강판 프레스 제품
 손 잡 이 --- 다이알 키가 내장된 사출 및 다이캐스팅 부품 조립품
 문구 꽃이 --- 0.8t 냉연강판
- 2.몸통구조 : 일반 절곡 스포트용접 구조로 하며 각 함 마다 선반 2개씩 설치 할 수 있는 구조로 하며, 함의 뒷판에 상하로 환기구를 내어주고 자석식 문짝 HOLDER를 부착하며, 상부에는 양면 LPM처리한 PB판을 전면 모서리는 곡면 처리하여 EDGE처리한 상판을 부착 시킨다.
- 3.문짝구조 : 양면 LPM처리한 PB판을 열리는 쪽 모서리는 곡면 처리하여 EDGE처리하며, 별도 강판 프레스제품의 경첩을 문짝 상하로 설치시키며, 다이알키 손잡이를 설치하고 문짝 안 쪽 하부에 문구꽃이를 부착 시킨다
- 4.손잡이구조: 다이알 키 장치가 내장된 손잡이 구조.
- 5.선반구조 : 일반 절곡 구조로 몸통 내부 벽면 돌기에 얹는 구조로 한다.
- 6.도장처리 : 몸통은 분체도장 처리를 한다.



제 작 사 양

- 1.재 질 : 몸체,선반 --- 0.8t 냉연강판
 상 판 --- 18mm PB 양면 LPM판
 문 짝 --- 18mm PB 양면 LPM판
 경 첩 --- 1.6t 냉연강판 프레스 제품
 손 잡 이 --- ABS 수지 사출 및 강판 프레스 부품 조립품
 문구 꽃이 --- 0.8t 냉연강판
- 2.몸통구조 : 일반 절곡 스포트용접 구조로 하며 각 함 마다 선반 2개씩 설치 할 수 있는 구조로 하며, 함의 뒷판에 상하로 환기구를 내어주며, 상부에는 양면 LPM처리한 PB판을 전면 모서리는 곡면 처리하여 EDGE처리한 상판을 부착시킨다.
- 3.문짝구조 : 양면 LPM처리한 PB판을 열리는 쪽 모서리는 곡면 처리하여 EDGE처리하며, 별도 강판 프레스제품의 경첩을 문짝 상하로 설치시키며, 손잡이를 설치하고 문짝 안쪽 하부에 문구꽃이를 부착 시킨다
- 4.손잡이구조: 자동 걸림장치 및 비 돌출형 열쇠고리가 내장된 구조.
- 5.선반구조 : 일반 절곡 구조로 몸통 내부 벽면 돌기에 얹는 구조로 한다.
- 6.도장처리 : 몸통은 분체도장 처리를 한다.

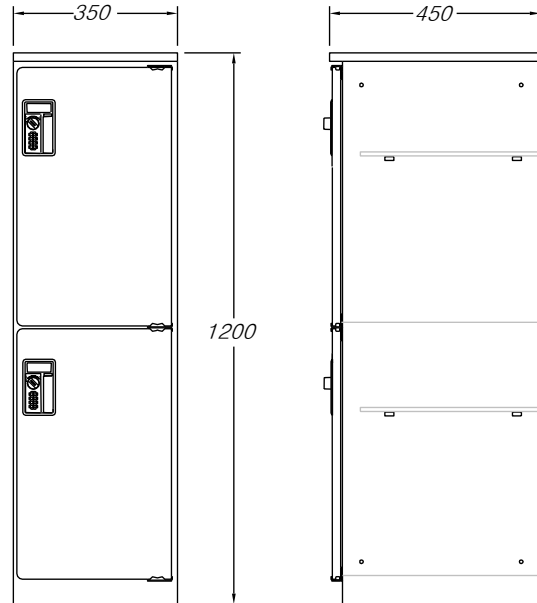
WORKMATE

코드번호

SLW1202D

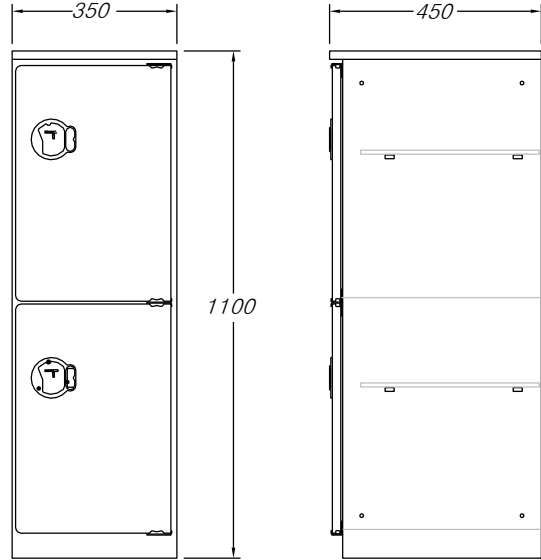
품명

다이알키형 2-단 사물함



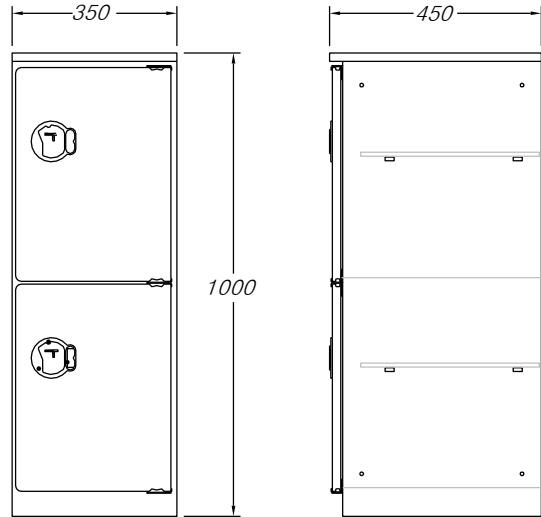
제 작 사 양

- 1.재 질 : 몸체,선반 --- 0.8t 냉연강판
 상 판 --- 18mm PB 양면 LPM판
 문 짝 --- 18mm PB 양면 LPM판
 경 첩 --- 1.6t 냉연강판 프레스 제품
 손 잡 이 --- 다이알 키가 내장된 사출 및 다이캐스팅 부품 조립품
 문구 꽃이 --- 0.8t 냉연강판
- 2.몸통구조 : 일반 절곡 스포트용접 구조로 하며 각 함 마다 선반 2개씩 설치 할 수 있는 구조로 하며, 함의 뒷판에 상하로 환기구를 내어주고 자석식 문짝 HOLDER를 부착하며, 상부에는 양면 LPM처리한 PB판을 전면 모서리는 곡면 처리하여 EDGE처리한 상판을 부착 시킨다.
- 3.문짝구조 : 양면 LPM처리한 PB판을 열리는 쪽 모서리는 곡면 처리하여 EDGE처리하며, 별도 강판 프레스제품의 경첩을 문짝 상하로 설치시키며, 다이알키 손잡이를 설치하고 문짝 안 쪽 하부에 문구꽃이를 부착 시킨다
- 4.손잡이구조: 다이알 키 장치가 내장된 손잡이 구조.
- 5.선반구조 : 일반 절곡 구조로 몸통 내부 벽면 돌기에 얹는 구조로 한다.
- 6.도장처리 : 몸통은 분체도장 처리를 한다.



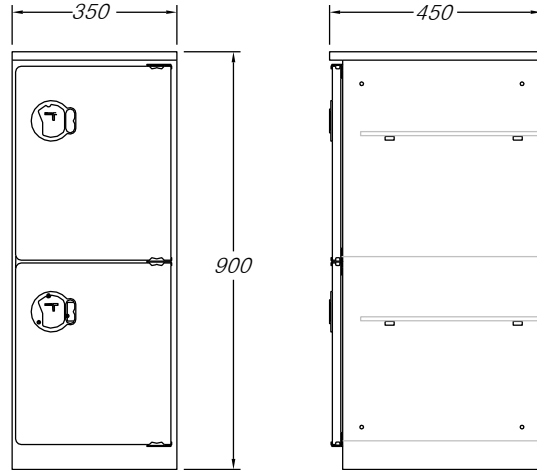
제 작 사 양

- 1.재 질 : 몸체,선반 --- 0.8t 냉연강판
 상 판 --- 18mm PB 양면 LPM판
 문 짝 --- 18mm PB 양면 LPM판
 경 첩 --- 1.6t 냉연강판 프레스 제품
 손 잡 이 --- ABS 수지 사출 및 강판 프레스 부품 조립품
 문구 꽃이 --- 0.8t 냉연강판
- 2.몸통구조 : 일반 절곡 스포트용접 구조로 하며 각 함 마다 선반 2개씩 설치 할 수 있는 구조로 하며, 함의 뒷판에 상하로 환기구를 내어주며, 상부에는 양면 LPM처리한 PB판을 전면 모서리는 곡면 처리하여 EDGE처리한 상판을 부착시킨다.
- 3.문짝구조 : 양면 LPM처리한 PB판을 열리는 쪽 모서리는 곡면 처리하여 EDGE처리하며, 별도 강판 프레스제품의 경첩을 문짝 상하로 설치시키며, 손잡이를 설치하고 문짝 안쪽 하부에 문구꽃이를 부착 시킨다
- 4.손잡이구조: 자동 걸림장치 및 비 돌출형 열쇠고리가 내장된 구조.
- 5.선반구조 : 일반 절곡 구조로 몸통 내부 벽면 돌기에 얹는 구조로 한다.
- 6.도장처리 : 몸통은 분체도장 처리를 한다.



제 작 사 양

- 1.재 질 : 몸체,선반 --- 0.8t 냉연강판
 상 판 --- 18mm PB 양면 LPM판
 문 짝 --- 18mm PB 양면 LPM판
 경 첩 --- 1.6t 냉연강판 프레스 제품
 손 잡 이 --- ABS 수지 사출 및 강판 프레스 부품 조립품
 문구 꽃이 --- 0.8t 냉연강판
- 2.몸통구조 : 일반 절곡 스포트용접 구조로 하며 각 함 마다 선반 2개씩 설치 할 수 있는 구조로 하며, 함의 뒷판에 상하로 환기구를 내어주며, 상부에는 양면 LPM처리한 PB판을 전면 모서리는 곡면 처리하여 EDGE처리한 상판을 부착시킨다.
- 3.문짝구조 : 양면 LPM처리한 PB판을 열리는 쪽 모서리는 곡면 처리하여 EDGE처리하며, 별도 강판 프레스제품의 경첩을 문짝 상하로 설치시키며, 손잡이를 설치하고 문짝 안쪽 하부에 문구꽃이를 부착 시킨다
- 4.손잡이구조: 자동 걸림장치 및 비 돌출형 열쇠고리가 내장된 구조.
- 5.선반구조 : 일반 절곡 구조로 몸통 내부 벽면 돌기에 얹는 구조로 한다.
- 6.도장처리 : 몸통은 분체도장 처리를 한다.



제 작 사 양

- 1.재 질 : 몸체, 선반 --- 0.8t 냉연강판
 상 판 --- 18mm PB 양면 LPM판
 문 짝 --- 18mm PB 양면 LPM판
 경 첩 --- 1.6t 냉연강판 프레스 제품
 손 잡 이 --- ABS 수지 사출 및 강판 프레스 부품 조립품
 문구 꽃이 --- 0.8t 냉연강판
- 2.몸통구조 : 일반 절곡 스포트용접 구조로 하며 각 함 마다 선반 2개씩 설치 할 수 있는 구조로 하며, 함의 뒷판에 상하로 환기구를 내어주며, 상부에는 양면 LPM처리한 PB판을 전면 모서리는 곡면 처리하여 EDGE처리한 상판을 부착시킨다.
- 3.문짝구조 : 양면 LPM처리한 PB판을 열리는 쪽 모서리는 곡면 처리하여 EDGE처리하며, 별도 강판 프레스제품의 경첩을 문짝 상하로 설치시키며, 손잡이를 설치하고 문짝 안쪽 하부에 문구꽃이를 부착 시킨다
- 4.손잡이구조: 자동 걸림장치 및 비 돌출형 열쇠고리가 내장된 구조.
- 5.선반구조 : 일반 절곡 구조로 몸통 내부 벽면 돌기에 얹는 구조로 한다.
- 6.도장처리 : 몸통은 분체도장 처리를 한다.

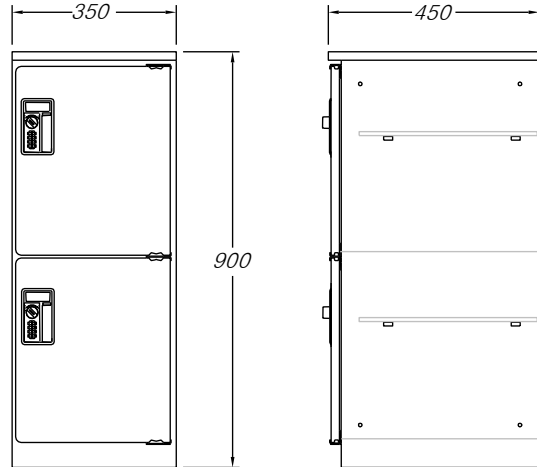
WORKMATE

코드번호

SLW0902D

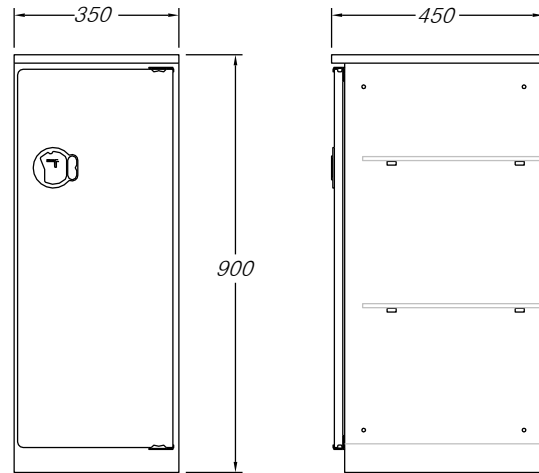
품명

다이알키형 2-단 사물함



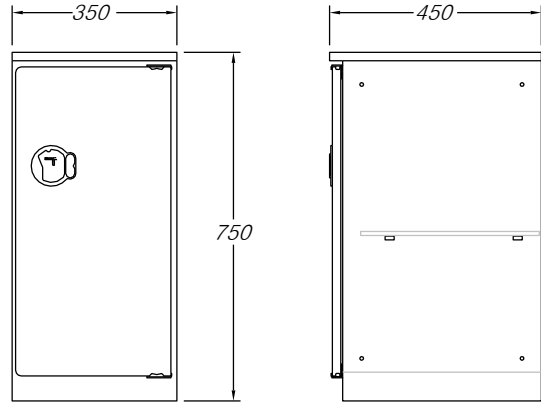
제 작 사 양

- 1.재 질 : 몸체, 선반 --- 0.8t 냉연강판
 상 판 --- 18mm PB 양면 LPM판
 문 짝 --- 18mm PB 양면 LPM판
 경 첩 --- 1.6t 냉연강판 프레스 제품
 손 잡 이 --- 다이알 키가 내장된 사출 및 다이캐스팅 부품 조립품
 문구 꽃이 --- 0.8t 냉연강판
- 2.몸통구조 : 일반 절곡 스포트용접 구조로 하며 각 함 마다 선반 2개씩 설치 할 수 있는 구조로 하며, 함의 뒷판에 상하로 환기구를 내어주고 자석식 문짝 HOLDER를 부착하며, 상부에는 양면 LPM처리한 PB판을 전면 모서리는 곡면 처리하여 EDGE처리한 상판을 부착 시킨다.
- 3.문짝구조 : 양면 LPM처리한 PB판을 열리는 쪽 모서리는 곡면 처리하여 EDGE처리하며, 별도 강판 프레스제품의 경첩을 문짝 상하로 설치시키며, 다이알키 손잡이를 설치하고 문짝 안 쪽 하부에 문구꽃이를 부착 시킨다
- 4.손잡이구조: 다이알 키 장치가 내장된 손잡이 구조.
- 5.선반구조 : 일반 절곡 구조로 몸통 내부 벽면 돌기에 얹는 구조로 한다.
- 6.도장처리 : 몸통은 분체도장 처리를 한다.



제 작 사 양

- 1.재 질 : 몸체, 선반 --- 0.8t 냉연강판
 상 판 --- 18mm PB 양면 LPM판
 문 짝 --- 18mm PB 양면 LPM판
 경 첩 --- 1.6t 냉연강판 프레스 제품
 손 잡 이 --- ABS 수지 사출 및 강판 프레스 부품 조립품
 문구 꽃이 --- 0.8t 냉연강판
- 2.몸통구조 : 일반 절곡 스포트용접 구조로 하며 각 함 마다 선반 2개씩 설치 할 수 있는 구조로 하며, 함의 뒷판에 상하로 환기구를 내어주며, 상부에는 양면 LPM처리한 PB판을 전면 모서리는 곡면 처리하여 EDGE처리한 상판을 부착시킨다.
- 3.문짝구조 : 양면 LPM처리한 PB판을 열리는 쪽 모서리는 곡면 처리하여 EDGE처리하며, 별도 강판 프레스제품의 경첩을 문짝 상하로 설치시키며, 손잡이를 설치하고 문짝 안쪽 하부에 문구꽃이를 부착 시킨다
- 4.손잡이구조: 자동 걸림장치 및 비 돌출형 열쇠고리가 내장된 구조.
- 5.선반구조 : 일반 절곡 구조로 몸통 내부 벽면 돌기에 얹는 구조로 한다.
- 6.도장처리 : 몸통은 분체도장 처리를 한다.



제 작 사 양

- 1.재 질 : 몸체,선반 --- 0.8t 냉연강판
 상 판 --- 18mm PB 양면 LPM판
 문 짝 --- 18mm PB 양면 LPM판
 경 첩 --- 1.6t 냉연강판 프레스 제품
 손 잡 이 --- ABS 수지 사출 및 강판 프레스 부품 조립품
 문구 꽃이 --- 0.8t 냉연강판
- 2.몸통구조 : 일반 절곡 스포트용접 구조로 하며 각 함 마다 선반 2개씩 설치 할 수 있는 구조로 하며, 함의 뒷판에 상하로 환기구를 내어주며, 상부에는 양면 LPM처리한 PB판을 전면 모서리는 곡면 처리하여 EDGE처리한 상판을 부착시킨다.
- 3.문짝구조 : 양면 LPM처리한 PB판을 열리는 쪽 모서리는 곡면 처리하여 EDGE처리하며, 별도 강판 프레스제품의 경첩을 문짝 상하로 설치시키며, 손잡이를 설치하고 문짝 안쪽 하부에 문구꽃이를 부착 시킨다
- 4.손잡이구조: 자동 걸림장치 및 비 돌출형 열쇠고리가 내장된 구조.
- 5.선반구조 : 일반 절곡 구조로 몸통 내부 벽면 돌기에 얹는 구조로 한다.
- 6.도장처리 : 몸통은 분체도장 처리를 한다.

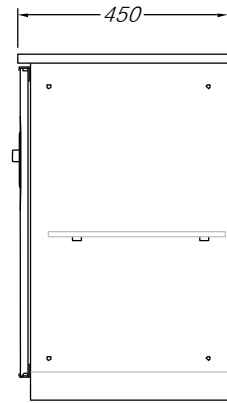
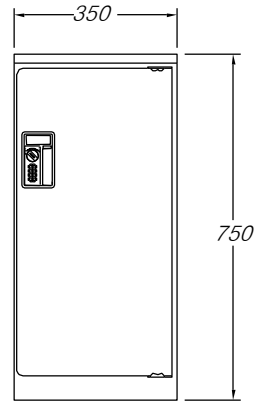
WORKMATE

코드번호

SLW0751D

품명

다이알키형 1-단 사물함



제 작 사 양

1. 재 질 : 몸체, 선반 --- 0.8t 냉연강판
 상 판 --- 18mm PB 양면 LPM판
 문 짝 --- 18mm PB 양면 LPM판
 경 첩 --- 1.6t 냉연강판 프레스 제품
 손 잡 이 --- 다이알 키가 내장된 사출 및 다이캐스팅 부품 조립품
 문구 꽃이 --- 0.8t 냉연강판
2. 몸통구조 : 일반 절곡 스포트용접 구조로 하며 각 함 마다 선반 2개씩 설치 할 수 있는 구조로 하며, 함의 뒷판에 상하로 환기구를 내어주고 자석식 문짝 HOLDER를 부착하며, 상부에는 양면 LPM처리한 PB판을 전면 모서리는 곡면 처리하여 EDGE처리한 상판을 부착 시킨다.
3. 문짝구조 : 양면 LPM처리한 PB판을 열리는 쪽 모서리는 곡면 처리하여 EDGE처리하며, 별도 강판 프레스제품의 경첩을 문짝 상하로 설치시키며, 다이알키 손잡이를 설치하고 문짝 안 쪽 하부에 문구꽃이를 부착 시킨다
4. 손잡이구조 : 다이알 키 장치가 내장된 손잡이 구조.
5. 선반구조 : 일반 절곡 구조로 몸통 내부 벽면 돌기에 얹는 구조로 한다.
6. 도장처리 : 몸통은 분체도장 처리를 한다.