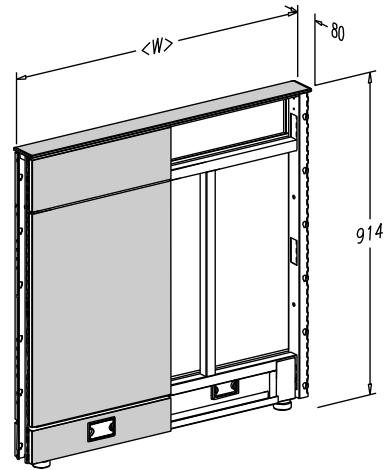
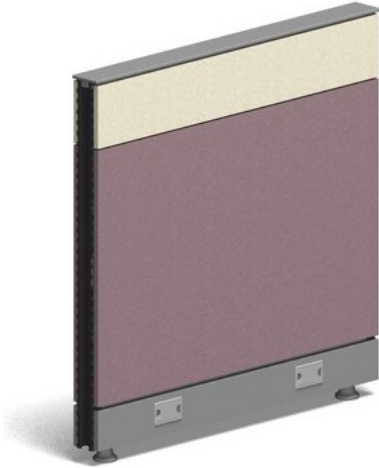


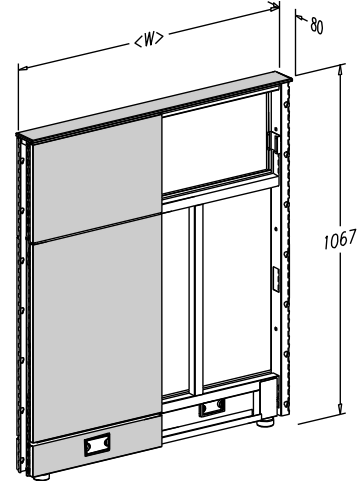
CODE NO.	너비<W>
PPS0916FF	1600
PPS0914FF	1400
PPS0912FF	1200
PPS0910FF	1000
PPS0908FF	800
PPS0907FF	700
PPS0906FF	600



제작 사양

- 1.재 질 : 수직 기둥 --- 1.6t 냉연강판
좌우 연결대 --- 30 x 30 사각 파이프
하부전선닥트 --- 1.6t 및 1.2t 냉연강판
상단 트림, 하단 카바 --- 0.8t 칼라강판
천 타일 --- 0.6t EGI 냉연강판 및 판넬용 마직포천
철판 타일 --- 0.8t 칼라강판
캡 및 받침구 --- ABS 수지
- 2.골격구조 : 냉연강판 프레스가공 절곡 가공 분체도장 처리 부품으로, 연결되는 판넬들과 내부로 전선이 통과할 수 있는 전선구멍을 내주고 각종 타일을 조립시키는 흑크 홀을 일정간격으로 내어주고, 슬롯 홀을 25.4mm 간격으로 내어 각종 상판 설치용 브라켓 및 선반, 저장함 등을 부착할 수 있도록 하고, 사각 너트가 삽입된 좌우 연결대를 조립 볼트로 견고하게 조여준다.
- 3.하부닥트 : 바닥에서 전선이 인입 될 수 있는 전선 구멍을 내어주고 판넬 수평 조절구를 설치하여 하부 좌우 연결대에 견고히 조립 시킨다.
- 4.천 타일 : 0.6t 전기 아연도강판 절곡구조의 베이스 판에 흡음재를 부착시키고 판넬용 마직포 천으로 마감처리를 하고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 5.철판타일 : 0.8t 칼라 강판에 일정간격으로 오목무늬 성형 작업을 하며, 사면은 절곡구조로 하고 내부에 소음 방지용 골판지를 부착시키고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 6.하단카바 : 0.8t 칼라강판 절곡구조로 하고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치하고, 전선구멍 및 ABS 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 7.상단트림 : 0.8t 칼라 강판 절곡구조로 하고 양가에 ABS 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 8.판넬연결 : 이웃기둥과 볼트 및 너트로 연결시키는 구조로 한다.
- 9.도장 처리: 분체도장 처리를 한다.

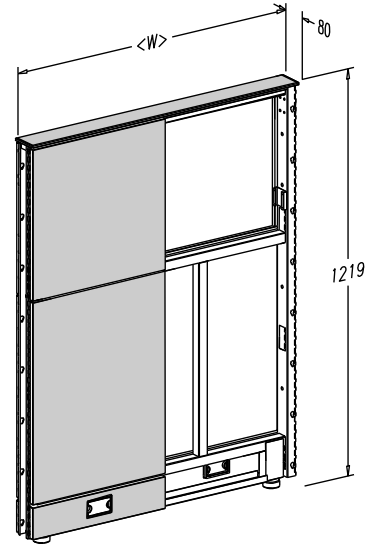
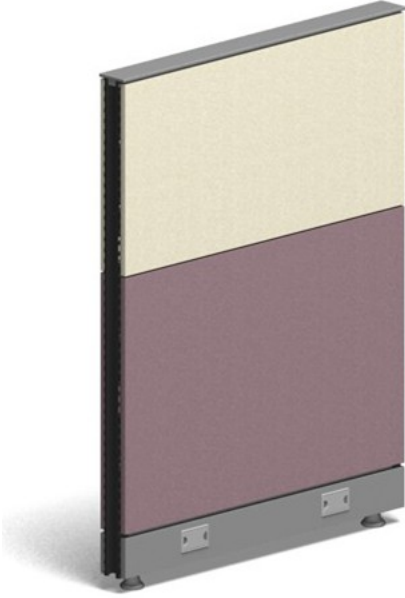
CODE NO.	너비<W>
PPS1016FF	1600
PPS1014FF	1400
PPS1012FF	1200
PPS1010FF	1000
PPS1008FF	800
PPS1007FF	700
PPS1006FF	600



제작 사양

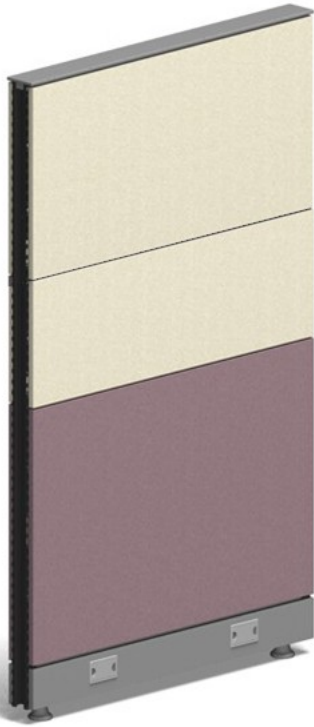
- 1.재 질 : 수직 기둥 --- 1.6t 냉연강판
 좌우 연결대 --- 30 x 30 사각 파이프
 하부전선닥트 --- 1.6t 및 1.2t 냉연강판
 상단 트림, 하단 카바 --- 0.8t 칼라강판
 천 타일 --- 0.6t EGI 냉연강판 및 판넬용 마직포천
 철판 타일 --- 0.8t 칼라강판
 캡 및 받침구 --- ABS 수지
- 2.골격구조 : 냉연강판 프레스가공 절곡 가공 분체도장 처리 부품으로, 연결되는 판넬들과 내부로 전선이 통과할 수 있는 전선구멍을 내주고 각종 타일을 조립시키는 흑크 홀을 일정간격으로 내어주고, 슬롯 홀을 25.4mm 간격으로 내어 각종 상판 설치용 브라켓 및 선반, 저장함 등을 부착할 수 있도록 하고, 사각 너트가 삽입된 좌우 연결대를 조립 볼트로 견고하게 조여준다.
- 3.하부닥트 : 바닥에서 전선이 인입 될 수 있는 전선 구멍을 내어주고 판넬 수평 조절구를 설치하여 하부 좌우 연결대에 견고히 조립 시킨다.
- 4.천 타일 : 0.6t 전기 아연도강판 절곡구조의 베이스 판에 흡음재를 부착시키고 판넬용 마직포 천으로 마감처리를 하고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 5.철판타일 : 0.8t 칼라 강판에 일정간격으로 오목무늬 성형 작업을 하며, 사면은 절곡구조로 하고 내부에 소음 방지용 골판지를 부착시키고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 6.하단카바 : 0.8t 칼라강판 절곡구조로 하고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치하고, 전선구멍 및 ABS 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 7.상단트림 : 0.8t 칼라 강판 절곡구조로 하고 양가에 ABS 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 8.판넬연결 : 이웃기둥과 볼트 및 너트로 연결시키는 구조로 한다.
- 9.도장 처리: 분체도장 처리를 한다.

CODE NO.	너비<W>
PPS1216FF	1600
PPS1214FF	1400
PPS1212FF	1200
PPS1210FF	1000
PPS1208FF	800
PPS1207FF	700
PPS1206FF	600

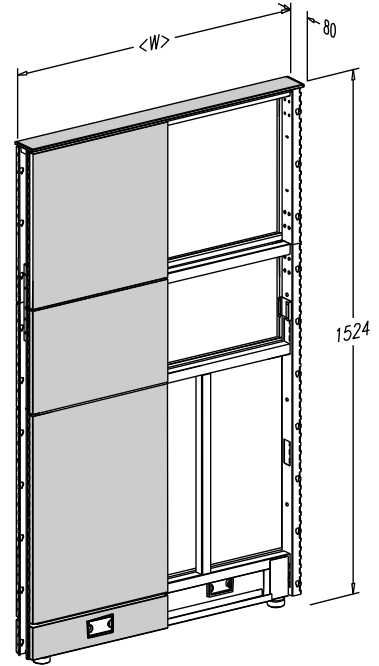


제작 사양

- 1.재 질 : 수직 기둥 --- 1.6t 냉연강판
 좌우 연결대 --- 30 x 30 사각 파이프
 하부전선닥트 --- 1.6t 및 1.2t 냉연강판
 상단 트림, 하단 카바 --- 0.8t 칼라강판
 천 타일 --- 0.6t EGI 냉연강판 및 판넬용 마직포천
 철판 타일 --- 0.8t 칼라강판
 캡 및 받침구 --- ABS 수지
- 2.골격구조 : 냉연강판 프레스가공 절곡 가공 분체도장 처리 부품으로, 연결되는 판넬들과 내부로 전선이 통과할 수 있는 전선구멍을 내주고 각종 타일을 조립시키는 흑크 홀을 일정간격으로 내어주고, 슬롯 홀을 25.4mm 간격으로 내어 각종 상판 설치용 브라켓 및 선반, 저장함 등을 부착할 수 있도록 하고, 사각 너트가 삽입된 좌우 연결대를 조립 볼트로 견고하게 조여준다.
- 3.하부닥트 : 바닥에서 전선이 인입 될 수 있는 전선 구멍을 내어주고 판넬 수평 조절구를 설치하여 하부 좌우 연결대에 견고히 조립 시킨다.
- 4.천 타일 : 0.6t 전기 아연도강판 절곡구조의 베이스 판에 흡음재를 부착시키고 판넬용 마직포 천으로 마감처리를 하고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 5.철판타일 : 0.8t 칼라 강판에 일정간격으로 오목무늬 성형 작업을 하며, 사면은 절곡구조로 하고 내부에 소음 방지용 골판지를 부착시키고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 6.하단카바 : 0.8t 칼라강판 절곡구조로 하고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치하고, 전선구멍 및 ABS 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 7.상단트림 : 0.8t 칼라 강판 절곡구조로 하고 양가에 ABS 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 8.판넬연결 : 이웃기둥과 볼트 및 너트로 연결시키는 구조로 한다.
- 9.도장 처리: 분체도장 처리를 한다.

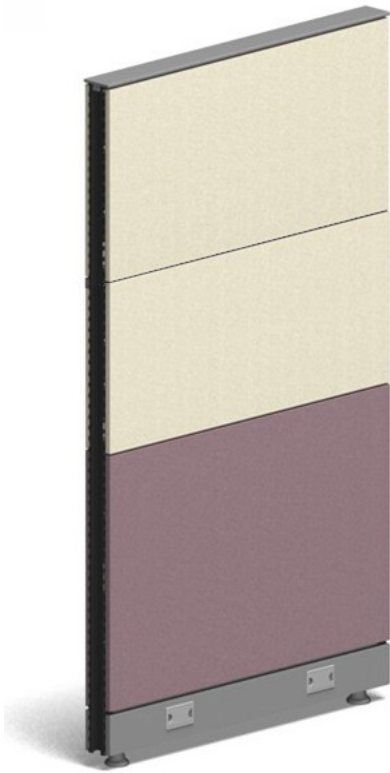


CODE NO.	너비<W>
PPS1516FF	1600
PPS1514FF	1400
PPS1512FF	1200
PPS1510FF	1000
PPS1508FF	800
PPS150FF	700
PPS1506FF	600

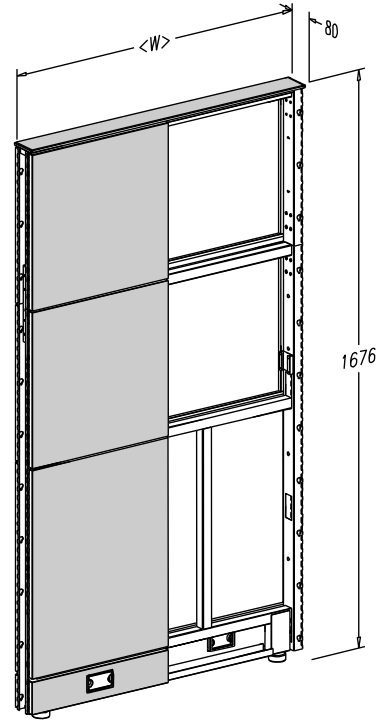


제작 사양

- 1.재 질 : 수직 기둥 --- 1.6t 냉연강판
 좌우 연결대 --- 30 x 30 사각 파이프
 하부전선덕트 --- 1.6t 및 1.2t 냉연강판
 상단 트림, 하단 카바 --- 0.8t 칼라강판
 천 타일 --- 0.6t EGI 냉연강판 및 판넬용 마직포천
 철판 타일 --- 0.8t 칼라강판
 캡 및 받침구 --- ABS 수지
- 2.골격구조 : 냉연강판 프레스가공 절곡 가공 분체도장 처리 부품으로, 연결되는 판넬들과 내부로 전선이 통과할 수 있는 전선구멍을 내주고 각종 타일을 조립시키는 흑크 홀을 일정간격으로 내어주고, 슬롯 홀을 25.4mm 간격으로 내어 각종 상판 설치용 브라켓 및 선반, 저장함 등을 부착할 수 있도록 하고, 사각 너트가 삽입된 좌우 연결대를 조립 볼트로 견고하게 조여준다.
- 3.하부덕트 : 바닥에서 전선이 인입 될 수 있는 전선 구멍을 내어주고 판넬 수평 조절구를 설치하여 하부 좌우 연결대에 견고히 조립 시킨다.
- 4.천 타일 : 0.6t 전기 아연도강판 절곡구조의 베이스 판에 흡음재를 부착시키고 판넬용 마직포 천으로 마감처리를 하고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 5.철판타일 : 0.8t 칼라 강판에 일정간격으로 오목무늬 성형 작업을 하며, 사면은 절곡구조로 하고 내부에 소음 방지용 골판지를 부착시키고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 6.하단카바 : 0.8t 칼라강판 절곡구조로 하고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치하고, 전선구멍 및 ABS 프라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 7.상단트림 : 0.8t 칼라 강판 절곡구조로 하고 양가에 ABS 프라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 8.판넬연결 : 이웃기둥과 볼트 및 너트로 연결시키는 구조로 한다.
- 9.도장 처리: 분체도장 처리를 한다.



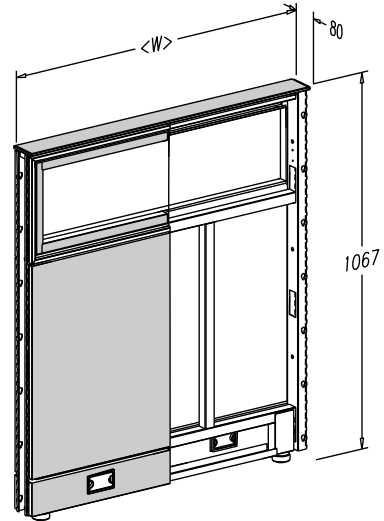
CODE NO.	너비<W>
PPS1616FF	1600
PPS1614FF	1400
PPS1612FF	1200
PPS1610FF	1000
PPS1608FF	800
PPS1607FF	700
PPS1606FF	600



제작 사양

- 1.재 질 : 수직 기둥 --- 1.6t 냉연강판
 좌우 연결대 --- 30 x 30 사각 파이프
 하부전선닥트 --- 1.6t 및 1.2t 냉연강판
 상단 트림, 하단 카바 --- 0.8t 칼라강판
 천 타일 --- 0.6t EGI 냉연강판 및 판넬용 마직포천
 철판 타일 --- 0.8t 칼라강판
 캡 및 받침구 --- ABS 수지
- 2.골격구조 : 냉연강판 프레스가공 절곡 가공 분체도장 처리 부품으로, 연결되는 판넬들과 내부로 전선이 통과할 수 있는 전선구멍을 내주고 각종 타일을 조립시키는 흑크 홀을 일정간격으로 내어주고, 슬롯 홀을 25.4mm 간격으로 내어 각종 상판 설치용 브라켓 및 선반, 저장함 등을 부착할 수 있도록 하고, 사각 너트가 삽입된 좌우 연결대를 조립 볼트로 견고하게 조여준다.
- 3.하부닥트 : 바닥에서 전선이 인입 될 수 있는 전선 구멍을 내어주고 판넬 수평 조절구를 설치하여 하부 좌우 연결대에 견고히 조립 시킨다.
- 4.천 타일 : 0.6t 전기 아연도강판 절곡구조의 베이스 판에 흡음재를 부착시키고 판넬용 마직포 천으로 마감처리를 하고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 5.철판타일 : 0.8t 칼라 강판에 일정간격으로 오목무늬 성형 작업을 하며, 사면은 절곡구조로 하고 내부에 소음 방지용 골판지를 부착시키고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 6.하단카바 : 0.8t 칼라강판 절곡구조로 하고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치하고, 전선구멍 및 ABS 프라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 7.상단트림 : 0.8t 칼라 강판 절곡구조로 하고 양가에 ABS 프라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 8.판넬연결 : 이웃기둥과 볼트 및 너트로 연결시키는 구조로 한다.
- 9.도장 처리: 분체도장 처리를 한다.

CODE NO.	너비<W>
PPS1016FG	1600
PPS1014FG	1400
PPS1012FG	1200
PPS1010FG	1000
PPS1008FG	800
PPS1007FG	700
PPS1006FG	600

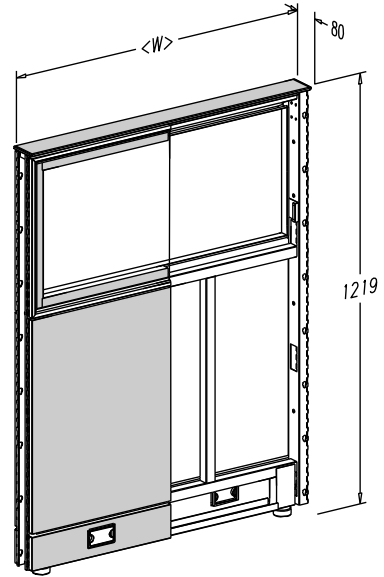


제 작 사 양

- 1.재 질 : 수직 기둥 --- 1.6t 냉연강판
좌우 연결대 --- 30 x 30 사각 파이프
하부전선닥트 --- 1.6t 및 1.2t 냉연강판
상단 트림, 하단 카바 --- 0.8t 칼라강판
천 타일 --- 0.6t EGI 냉연강판 및 판넬용 마직포천
철판 타일 --- 0.8t 칼라강판
캡 및 받침구 --- ABS 수지
- 2.골격구조 : 냉연강판 프레스가공 절곡 가공 분체도장 처리 부품으로, 연결되는 판넬들과 내부로 전선이 통과할 수 있는 전선구멍을 내주고 각종 타일을 조립시키는 흑크 홀을 일정간격으로 내어주고, 슬롯 홀을 25.4mm 간격으로 내어 각종 상판 설치용 브라켓 및 선반, 저장함 등을 부착할 수 있도록 하고, 사각 너트가 삽입된 좌우 연결대를 조립 볼트로 견고하게 조여준다.
- 3.하부닥트 : 바닥에서 전선이 인입 될 수 있는 전선 구멍을 내어주고 판넬 수평 조절구를 설치하여 하부 좌우 연결대에 견고히 조립 시킨다.
- 4.천 타일 : 0.6t 전기 아연도강판 절곡구조의 베이스 판에 흡음재를 부착시키고 판넬용 마직포 천으로 마감처리를 하고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 5.철판타일 : 0.8t 칼라 강판에 일정간격으로 오목무늬 성형 작업을 하며, 사면은 절곡구조로 하고 내부에 소음 방지용 골판지를 부착시키고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 6.하단카바 : 0.8t 칼라강판 절곡구조로 하고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치하고, 전선구멍 및 ABS 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 7.유리타일 : 1.2t, 0.8t 냉연강판 절곡 골격구성후 스펀지 패드 및 PVC 압출품 고정띠로 3.0t 착색 유리를 고정시킨 구조로 하고, 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 8.상단트림 : 0.8t 칼라 강판 절곡구조로 하고 양가에 ABS 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 9.판넬연결 : 이웃기둥과 볼트 및 너트로 연결시키는 구조로 한다.
- 10.도장 처리: 분체도장 처리를 한다.

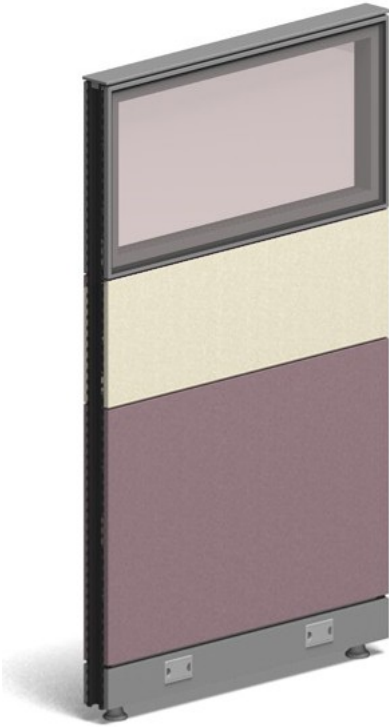


CODE NO.	너비<W>
PPS1216FG	1600
PPS1214FG	1400
PPS1212FG	1200
PPS1210FG	1000
PPS1208FG	800
PPS1207FG	700
PPS1206FG	600

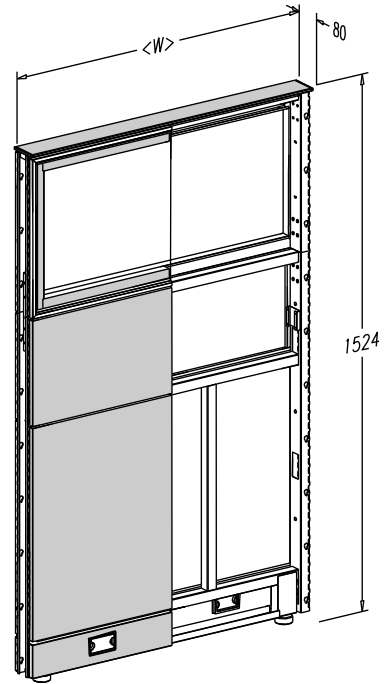


제작 사양

- 1.재 질 : 수직 기둥 --- 1.6t 냉연강판
좌우 연결대 --- 30 x 30 사각 파이프
하부전선닥트 --- 1.6t 및 1.2t 냉연강판
상단 트림, 하단 카바 --- 0.8t 칼라강판
천 타일 --- 0.6t EGI 냉연강판 및 판넬용 마직포천
철판 타일 --- 0.8t 칼라강판
캡 및 받침구 --- ABS 수지
- 2.골격구조 : 냉연강판 프레스가공 절곡 가공 분체도장 처리 부품으로, 연결되는 판넬들과 내부로 전선이 통과할 수 있는 전선구멍을 내주고 각종 타일을 조립시키는 흑크 홀을 일정간격으로 내어주고, 슬롯 홀을 25.4mm 간격으로 내어 각종 상판 설치용 브라켓 및 선반, 저장함 등을 부착할 수 있도록 하고, 사각 너트가 삽입된 좌우 연결대를 조립 볼트로 견고하게 조여준다.
- 3.하부닥트 : 바닥에서 전선이 인입 될 수 있는 전선 구멍을 내어주고 판넬 수평 조절구를 설치하여 하부 좌우 연결대에 견고히 조립 시킨다.
- 4.천 타일 : 0.6t 전기 아연도강판 절곡구조의 베이스 판에 흡음재를 부착시키고 판넬용 마직포 천으로 마감처리를 하고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 5.철판타일 : 0.8t 칼라 강판에 일정간격으로 오목무늬 성형 작업을 하며, 사면은 절곡구조로 하고 내부에 소음 방지용 골판지를 부착시키고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 6.하단카바 : 0.8t 칼라강판 절곡구조로 하고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치하고, 전선구멍 및 ABS 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 7.유리타일 : 1.2t, 0.8t 냉연강판 절곡 골격구성후 스펀지 패드 및 PVC 압출품 고정띠로 3.0t 착색 유리를 고정시킨 구조로 하고, 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 8.상단트림 : 0.8t 칼라 강판 절곡구조로 하고 양가에 ABS 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 9.판넬연결 : 이웃기둥과 볼트 및 너트로 연결시키는 구조로 한다.
- 10.도장 처리: 분체도장 처리를 한다.

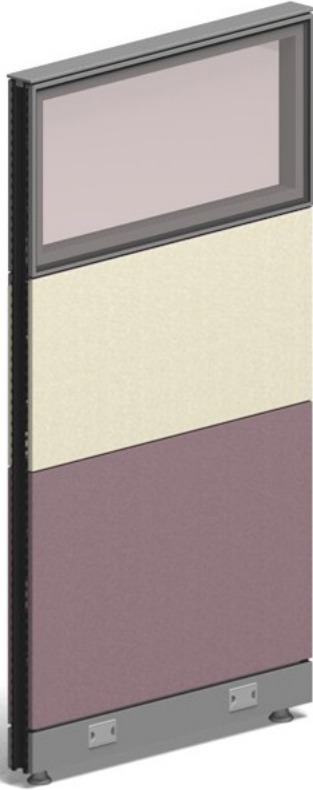


CODE NO.	너비<W>
PPS1516FFG	1600
PPS1514FFG	1400
PPS1512FFG	1200
PPS1510FFG	1000
PPS1508FFG	800
PPS1507FFG	700
PPS1506FFG	600

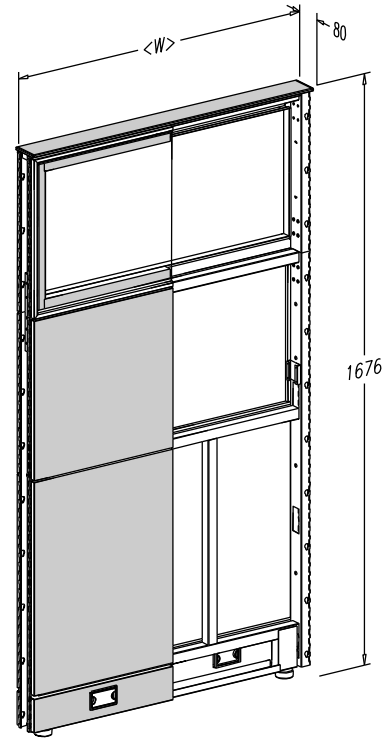


제작 사양

- 1.재 질 : 수직 기둥 --- 1.6t 냉연강판
 좌우 연결대 --- 30 x 30 사각 파이프
 하부전선닥트 --- 1.6t 및 1.2t 냉연강판
 상단 트림, 하단 카바 --- 0.8t 칼라강판
 천 타일 --- 0.6t EGI 냉연강판 및 판넬용 마직포천
 철판 타일 --- 0.8t 칼라강판
 캡 및 받침구 --- ABS 수지
- 2.골격구조 : 냉연강판 프레스가공 절곡 가공 분체도장 처리 부품으로, 연결되는 판넬들과 내부로 전선이 통과할 수 있는 전선구멍을 내주고 각종 타일을 조립시키는 흑크 홀을 일정간격으로 내어주고, 슬롯 홀을 25.4mm 간격으로 내어 각종 상판 설치용 브라켓 및 선반, 저장함 등을 부착할 수 있도록 하고, 사각 너트가 삽입된 좌우 연결대를 조립 볼트로 견고하게 조여준다.
- 3.하부닥트 : 바닥에서 전선이 인입 될 수 있는 전선 구멍을 내어주고 판넬 수평 조절구를 설치하여 하부 좌우 연결대에 견고히 조립 시킨다.
- 4.천 타일 : 0.6t 전기 아연도강판 절곡구조의 베이스 판에 흡음재를 부착시키고 판넬용 마직포 천으로 마감처리를 하고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 5.철판타일 : 0.8t 칼라 강판에 일정간격으로 오목무늬 성형 작업을 하며, 사면은 절곡구조로 하고 내부에 소음 방지용 골판지를 부착시키고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 6.하단카바 : 0.8t 칼라강판 절곡구조로 하고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치하고, 전선구멍 및 ABS 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 7.유리타일 : 1.2t, 0.8t 냉연강판 절곡 골격구성후 스폰지 패드 및 PVC 압출품 고정띠로 3.0t 착색 유리를 고정시킨 구조로 하고, 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 8.상단트림 : 0.8t 칼라 강판 절곡구조로 하고 양가에 ABS 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 9.판넬연결 : 이웃기둥과 볼트 및 너트로 연결시키는 구조로 한다.
- 10.도장 처리: 분체도장 처리를 한다.

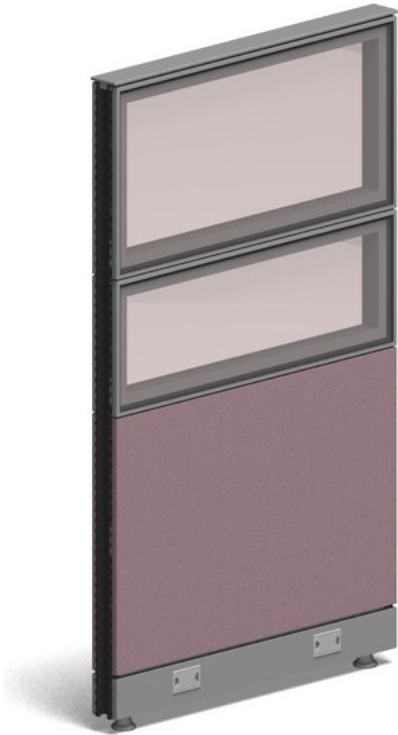


CODE NO.	너비<W>
PPS1616FFG	1600
PPS1614FFG	1400
PPS1612FFG	1200
PPS1610FFG	1000
PPS1608FFG	800
PPS1607FFG	700
PPS1606FFG	600

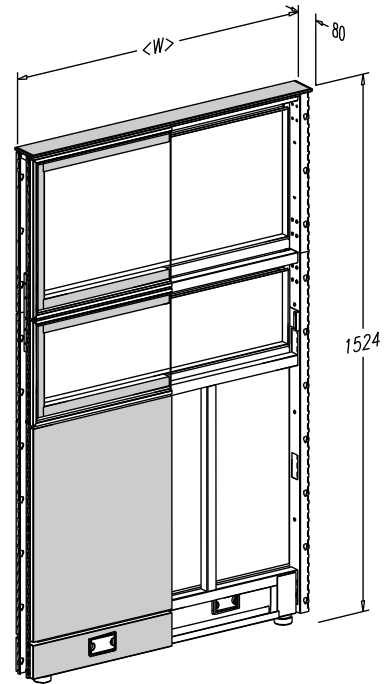


제작 사양

- 1.재 질 : 수직 기둥 --- 1.6t 냉연강판
좌우 연결대 --- 30 x 30 사각 파이프
하부전선닥트 --- 1.6t 및 1.2t 냉연강판
상단 트림, 하단 카바 --- 0.8t 칼라강판
천 타일 --- 0.6t EGI 냉연강판 및 판넬용 마직포천
철판 타일 --- 0.8t 칼라강판
캡 및 받침구 --- ABS 수지
- 2.골격구조 : 냉연강판 프레스가공 절곡 가공 분체도장 처리 부품으로, 연결되는 판넬들과 내부로 전선이 통과할 수 있는 전선구멍을 내주고 각종 타일을 조립시키는 흑크 홀을 일정간격으로 내어주고, 슬롯 홀을 25.4mm 간격으로 내어 각종 상판 설치용 브라켓 및 선반, 저장함 등을 부착할 수 있도록 하고, 사각 너트가 삽입된 좌우 연결대를 조립 볼트로 견고하게 조여준다.
- 3.하부닥트 : 바닥에서 전선이 인입 될 수 있는 전선 구멍을 내어주고 판넬 수평 조절구를 설치하여 하부 좌우 연결대에 견고히 조립 시킨다.
- 4.천 타일 : 0.6t 전기 아연도강판 절곡구조의 베이스 판에 흡음재를 부착시키고 판넬용 마직포 천으로 마감처리를 하고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 5.철판타일 : 0.8t 칼라 강판에 일정간격으로 오목무늬 성형 작업을 하며, 사면은 절곡구조로 하고 내부에 소음 방지용 골판지를 부착시키고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 6.하단카바 : 0.8t 칼라강판 절곡구조로 하고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치하고, 전선구멍 및 ABS 프라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 7.유리타일 : 1.2t, 0.8t 냉연강판 절곡 골격구성후 스펀지 패드 및 PVC 압출품 고정띠로 3.0t 착색 유리를 고정시킨 구조로 하고, 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 8.상단트림 : 0.8t 칼라 강판 절곡구조로 하고 양가에 ABS 프라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 9.판넬연결 : 이웃기둥과 볼트 및 너트로 연결시키는 구조로 한다.
- 10.도장 처리: 분체도장 처리를 한다.



CODE NO.	너비<W>
PPS1516FGG	1600
PPS1514FGG	1400
PPS1512FGG	1200
PPS1510FGG	1000
PPS1508FGG	800
PPS1507FGG	700
PPS1506FGG	600

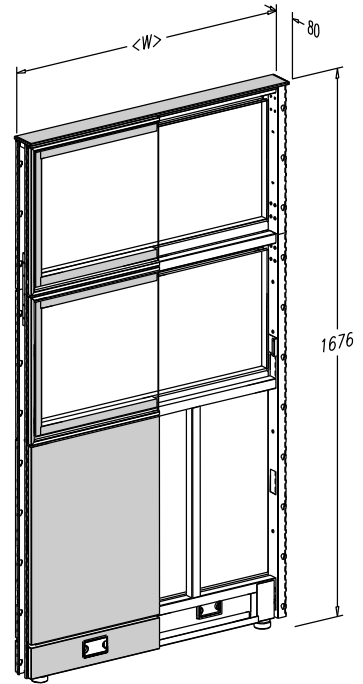


제작 사양

- 1.재 질 : 수직 기둥 --- 1.6t 냉연강판
 좌우 연결대 --- 30 x 30 사각 파이프
 하부전선닥트 --- 1.6t 및 1.2t 냉연강판
 상단 트림, 하단 카바 --- 0.8t 칼라강판
 천 타일 --- 0.6t EGI 냉연강판 및 판넬용 마직포천
 철판 타일 --- 0.8t 칼라강판
 캡 및 받침구 --- ABS 수지
- 2.골격구조 : 냉연강판 프레스가공 절곡 가공 분체도장 처리 부품으로, 연결되는 판넬들과 내부로 전선이 통과할 수 있는 전선구멍을 내주고 각종 타일을 조립시키는 흑크 홀을 일정간격으로 내어주고, 슬롯 홀을 25.4mm 간격으로 내어 각종 상판 설치용 브라켓 및 선반, 저장함 등을 부착할 수 있도록 하고, 사각 너트가 삽입된 좌우 연결대를 조립 볼트로 견고하게 조여준다.
- 3.하부닥트 : 바닥에서 전선이 인입 될 수 있는 전선 구멍을 내어주고 판넬 수평 조절구를 설치하여 하부 좌우 연결대에 견고히 조립 시킨다.
- 4.천 타일 : 0.6t 전기 아연도강판 절곡구조의 베이스 판에 흡음재를 부착시키고 판넬용 마직포 천으로 마감처리를 하고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 5.철판타일 : 0.8t 칼라 강판에 일정간격으로 오목무늬 성형 작업을 하며, 사면은 절곡구조로 하고 내부에 소음 방지용 골판지를 부착시키고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 6.하단카바 : 0.8t 칼라강판 절곡구조로 하고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치하고, 전선구멍 및 ABS 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 7.유리타일 : 1.2t, 0.8t 냉연강판 절곡 골격구성후 스펀지 패드 및 PVC 압출품 고정띠로 3.0t 착색 유리를 고정시킨 구조로 하고, 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 8.상단트림 : 0.8t 칼라 강판 절곡구조로 하고 양가에 ABS 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 9.판넬연결 : 이웃기둥과 볼트 및 너트로 연결시키는 구조로 한다.
- 10.도장 처리: 분체도장 처리를 한다.



CODE NO.	너비<W>
PPS1616FGG	1600
PPS1614FGG	1400
PPS1612FGG	1200
PPS1610FGG	1000
PPS1608FGG	800
PPS1607FGG	700
PPS1606FGG	600



제작 사양

- 1.재 질 : 수직 기둥 --- 1.6t 냉연강판
 좌우 연결대 --- 30 x 30 사각 파이프
 하부전선닥트 --- 1.6t 및 1.2t 냉연강판
 상단 트림, 하단 카바 --- 0.8t 칼라강판
 천 타일 --- 0.6t EGI 냉연강판 및 판넬용 마직포천
 철판 타일 --- 0.8t 칼라강판
 캡 및 받침구 --- ABS 수지
- 2.골격구조 : 냉연강판 프레스가공 절곡 가공 분체도장 처리 부품으로, 연결되는 판넬들과 내부로 전선이 통과할 수 있는 전선구멍을 내주고 각종 타일을 조립시키는 흑크 홀을 일정간격으로 내어주고, 슬롯 홀을 25.4mm 간격으로 내어 각종 상판 설치용 브라켓 및 선반, 저장함 등을 부착할 수 있도록 하고, 사각 너트가 삽입된 좌우 연결대를 조립 볼트로 견고하게 조여준다.
- 3.하부닥트 : 바닥에서 전선이 인입 될 수 있는 전선 구멍을 내어주고 판넬 수평 조절구를 설치하여 하부 좌우 연결대에 견고히 조립 시킨다.
- 4.천 타일 : 0.6t 전기 아연도강판 절곡구조의 베이스 판에 흡음재를 부착시키고 판넬용 마직포 천으로 마감처리를 하고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 5.철판타일 : 0.8t 칼라 강판에 일정간격으로 오목무늬 성형 작업을 하며, 사면은 절곡구조로 하고 내부에 소음 방지용 골판지를 부착시키고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 6.하단카바 : 0.8t 칼라강판 절곡구조로 하고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치하고, 전선구멍 및 ABS 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 7.유리타일 : 1.2t, 0.8t 냉연강판 절곡 골격구성후 스펀지 패드 및 PVC 압출품 고정띠로 3.0t 착색 유리를 고정시킨 구조로 하고, 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 8.상단트림 : 0.8t 칼라 강판 절곡구조로 하고 양가에 ABS 플라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 9.판넬연결 : 이웃기둥과 볼트 및 너트로 연결시키는 구조로 한다.
- 10.도장 처리: 분체도장 처리를 한다.