

제 작 사 양

- 1.재 질 : 상 판 --- 23mm PB + 6.0mm 라미스 판
 다 리 발 --- 40-40mm (1.4t) 사각파이프 + 20 x 20 (1.2t) 사각 파이프
 뒷 가림판 --- 1.2t 냉연강판
 선 반 --- 0.8t 냉연강판
 수평조절구 --- 스틸 볼트 및 ABS 사출품
- 2.다리발 구조: 40-40mm (1.4t) 사각파이프 다리기둥 및 20-20mm(1.2t) 사각파이프 용접골격에 1.2t 냉연강판 프레스및 절곡가공 옆판을 부착 하며, 다리기둥 하부에는 ABS사출품 수평조절 받침구를 설치시킨 구조로 한다.
- 3.뒷가림판구조: 1.2t 냉연강판을 절곡가공 하여 분체도장 마감을 하고, 양쪽 다리발에 볼트조립시키는 구조로 한다.
- 4.상판 구조 : 23mm PB판 상부에 6mm 라미스판을 접착 및 라미스 적층접착 가공 EDGE 처리를 한다.
- 5.선반 구조 : 0.8t 냉연강판 절곡가공 하며 중간 칸막이는 양면LPM 파티클보드로 한다.
- 6.도장 처리 : 파이프 및 냉연강판 부품은 분체도장 처리를 한다.

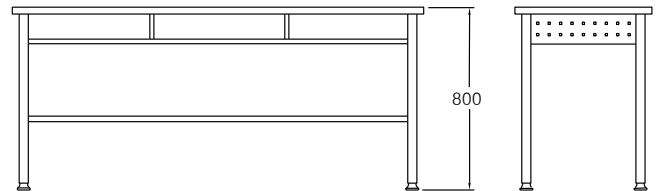
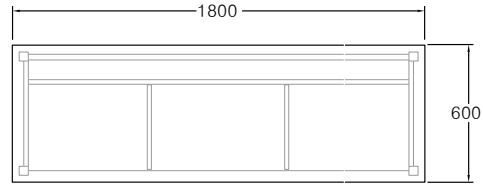
WORKMATE

코드번호

LBT1806S

품명

실험대(3인용)



제 작 사 양

- 1.재 질 : 상 판 --- 23mm PB + 6.0mm 라미스 판
 다 리 발 --- 40-40mm (1.4t) 사각파이프 + 20 x 20 (1.2t) 사각 파이프
 뒷 가림판 --- 1.2t 냉연강판
 선 반 --- 0.8t 냉연강판
 수평조절구 --- 스틸 볼트 및 ABS 사출품
- 2.다리발 구조: 40-40mm (1.4t) 사각파이프 다리기둥 및 20-20mm(1.2t) 사각파이프 용접골격에 1.2t 냉연강판 프레스및 절곡가공 옆판을 부착 하며, 다리기둥 하부에는 ABS사출품 수평조절 받침구를 설치시킨 구조로 한다.
- 3.뒷가림판구조: 1.2t 냉연강판을 절곡가공 하여 분체도장 마감을 하고, 양쪽 다리발에 볼트조립시키는 구조로 한다.
- 4.상판 구조 : 23mm PB판 상부에 6mm 라미스판을 접착 및 라미스 적층접착 가공 EDGE 처리를 한다.
- 5.선반 구조 : 0.8t 냉연강판 절곡가공 하며 중간 칸막이는 양면LPM 파티클보드로 한다.
- 6.도장 처리 : 파이프 및 냉연강판 부품은 분체도장 처리를 한다.

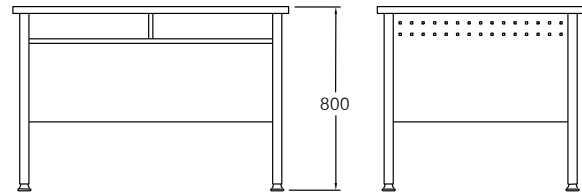
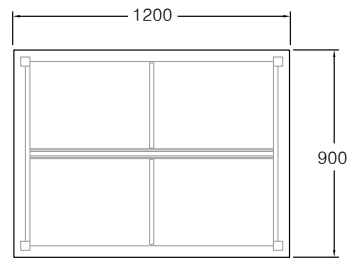
WORKMATE

코드번호

LBT1209D

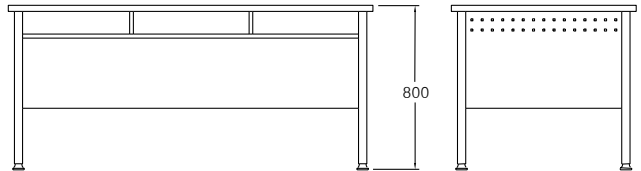
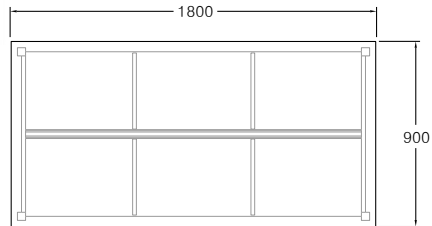
품명

실형대(4인용)



제 작 사 양

- 1.재 질 : 상 판 --- 23mm PB + 6.0mm 라미스 판
 다리 발 --- 40-40mm (1.4t) 사각파이프 + 20 x 20 (1.2t) 사각 파이프
 중간판 --- 0.8t 냉연강판
 선 반 --- 0.8t 냉연강판
 수평조절구 --- 스틸 볼트 및 ABS 사출품
- 2.다리발 구조: 40-40mm (1.4t) 사각파이프 다리기둥 및 20-20mm(1.2t) 사각파이프 용접골격에 1.2t 냉연강판 프레스및 절곡가공 옆판을 부착 하며, 다리기둥 하부에는 ABS사출품 수평조절 받침구를 설치시킨 구조로 한다.
- 3.중간판 구조: 0.8t 냉연강판을 절곡가공 이중 판넬로 구성하고, 양쪽 다리발에 볼트로 조립시키는 구조로 한다.
- 4.상판 구조 : 23mm PB판 상부에 6mm 라미스판을 접착 및 라미스 적층접착 가공 EDGE 처리를 한다.
- 5.선반 구조 : 0.8t 냉연강판 절곡가공 하며 중간 칸막이는 양면LPM 파티클보드로 한다.
- 6.도장 처리 : 파이프 및 냉연강판 부품은 분체도장 처리를 한다.



제 작 사 양

- 1.재 질 : 상 판 --- 23mm PB + 6.0mm 라미스 판
 다 리 발 --- 40-40mm (1.4t) 사각파이프 + 20 x 20 (1.2t) 사각 파이프
 중간판 --- 0.8t 냉연강판
 선 반 --- 0.8t 냉연강판
 수평조절구 --- 스틸 볼트 및 ABS 사출품

- 2.다리발 구조: 40-40mm (1.4t) 사각파이프 다리기둥 및 20-20mm(1.2t) 사각파이프 용접골격에 1.2t 냉연강판 프레스및 절곡가공 옆판을 부착 하며, 다리기둥 하부에는 ABS사출품 수평조절 받침구를 설치시킨 구조로 한다.

- 3.중간판 구조: 0.8t 냉연강판을 절곡가공 이중 판넬로 구성하고, 양쪽 다리발에 볼트로 조립시키는 구조로 한다.

- 4.상판 구조 : 23mm PB판 상부에 6mm 라미스판을 접착 및 라미스 적층접착 가공 EDGE 처리를 한다.

- 5.선반 구조 : 0.8t 냉연강판 절곡가공 하며 중간 칸막이는 양면LPM 파티클보드로 한다.

- 6.도장 처리 : 파이프 및 냉연강판 부품은 분체도장 처리를 한다.

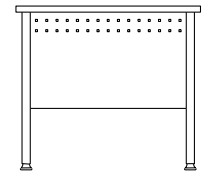
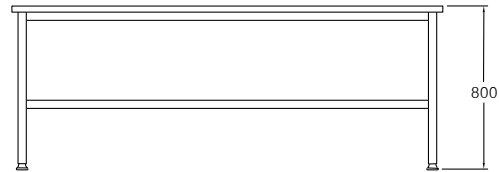
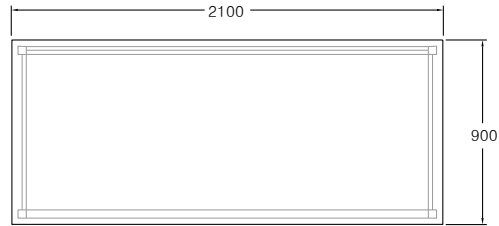
WORKMATE

코드번호

LBT2109S

품명

실험대(교사용)

**제 작 사 양**

- 1.재 질 : 상 판 --- 23mm PB + 6.0mm 라미스 판
 몸체 골격 --- 40-40mm (1.4t), 20-40(1.4t)mm, 20-20mm (1.2t) 사각 파이프
 몸체 옆판 --- 1.2t 냉연 강판
 뒷 가림판 --- 18mm 양면 LPM 파티클보드
 수평조절구 --- 스틸 볼트 및 ABS 사출품
- 2.몸체골격구조: 40-40mm(1.4t) 사각파이프, 20-20mm(1.2t) 사각파이프 및 20-40mm(1.4t) 사각파이프로 용접골격을 형성하고 1.2t 냉연강판 프레스및 절곡가공 옆판을 부착 하며, 다리기둥 하부에는 ABS사출품 수평조절 받침구를 설치시킨 구조로 한다.
- 3.뒷가림판구조: 18mm파티클보드 양면 LPM판에 사면 EDGE처리를 한 판넬.
- 4.상판 구조 : 23mm PB판 상부에 6mm 라미스판을 접착 및 라미스 적층접착 가공 EDGE 처리를 한다.
- 5.도장 처리 : 파이프 및 냉연강판 부품은 분체도장 처리를 한다.