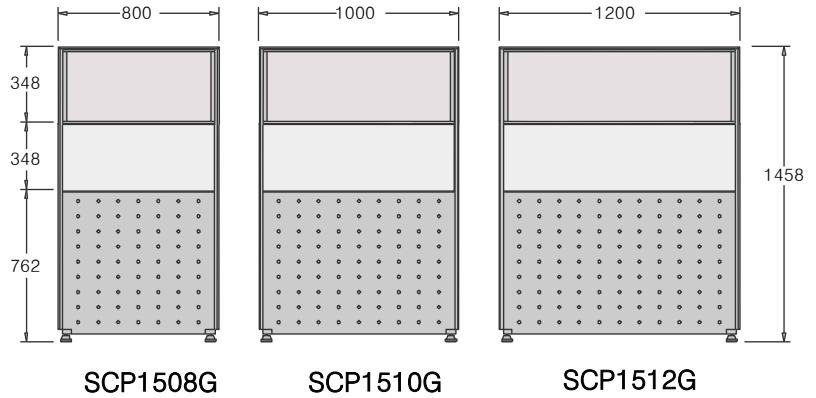


CODE NO.	너비<W>, 높이<H>
SCP1512F	1200 x 1458 (1484)
SCP1510F	1000 x 1458 (1484)
SCP1508F	800 x 1458 (1484)

\* ( ) 높이는 CASTER 사용시의 높이임.

**제 작 사 양**

- 1.재 질 : 골격 후레임 --- 0.8t 및 1.2t 냉연강판  
 골격 마감재 --- 0.8t 프린트 칼라 강판  
 하부 타일 --- 0.8t 냉연강판  
 천 타일 --- 0.6t EGI 냉연강판 및 난연처리 마직포천  
 다리발 --- 20x20 사각파이프, 1.6t, 1.2t 냉연강판  
 마감 코너 캡, 수평조절 받침구 --- ABS 수지  
 캐스터 --- 스토퍼부착 나이론 쌍륜 캐스터
- 2.골격구조 : 수직 기둥 사이로 하부 타공 타일, 천 타일, 유리타일 등을 양면으로 고정시키고 좌우 및 상부의 마감재 처리를 하고 하부에는 단독 및 일자형 다리발을 부착 시킬 수 있는 구조로 하고 수평조절구나 캐스터를 부착시킨다.
- 3.하부 타일: 0.8t 냉연강판에 일정간격의 오목무늬 성형을 한 절곡 구조로 타일을 형성하여 골격 기둥에 조립 시킨다.
- 4.천 타일 : 0.6t 전기 아연도강판 절곡 구조의 베이스 판에 흡음재를 부착시키고 마직포 천으로 마감처리를 한다.
- 5.도장처리 : 냉연 강판은 분체도장 처리를 한다.

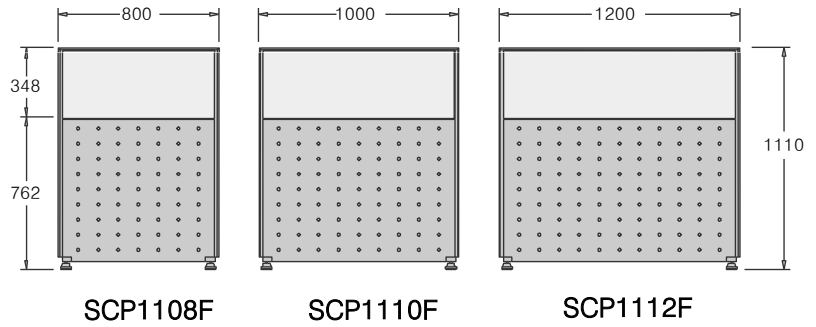


CODE NO.	너비<W>, 높이<H>
SCP1512G	1200 x 1458 (1484)
SCP1510G	1000 x 1458 (1484)
SCP1508G	800 x 1458 (1484)

\* ( ) 높이는 CASTER 사용시의 높이임.

**제 작 사 양**

- 1.재 질 : 골격 후레임 --- 0.8t 및 1.2t 냉연강판  
 골격 마감재 --- 0.8t 프린트 칼라 강판  
 하부 타일 --- 0.8t 냉연강판  
 천 타일 --- 0.6t EGI 냉연강판 및 난연처리 마직포천  
 다리발 --- 20x20 사각파이프, 1.6t, 1.2t 냉연강판  
 마감 코너 캡, 수평조절 받침구 --- ABS 수지  
 캐스터 --- 스토퍼부착 나이론 쌍륜 캐스터
- 2.골격구조 : 수직 기둥 사이로 하부 타공 타일, 천 타일, 유리타일 등을 양면으로 고정시키고 좌우 및 상부의 마감재 처리를 하고 하부에는 단독 및 일자형 다리발을 부착 시킬 수 있는 구조로 하고 수평조절구나 캐스터를 부착시킨다.
- 3.하부 타일: 0.8t 냉연강판에 일정간격의 오목무늬 성형을 한 절곡 구조로 타일을형성하여 골격 기둥에 조립 시킨다.
- 4.천 타일 : 0.6t 전기 아연도강판 절곡 구조의 베이스 판에 흡음재를 부착시키고 난연 처리된 마직포 천으로 마감처리를 한다.
- 5.투명 타일 : 냉연강판 절곡 골격 구성 후 10.0t 폴리 카보네이트 이중 격자 압출 투명판을 고정시킨 구조로 하여 기둥에 고정 시킨다.
- 6.도장처리 : 냉연 강판은 분체도장 처리를 한다.

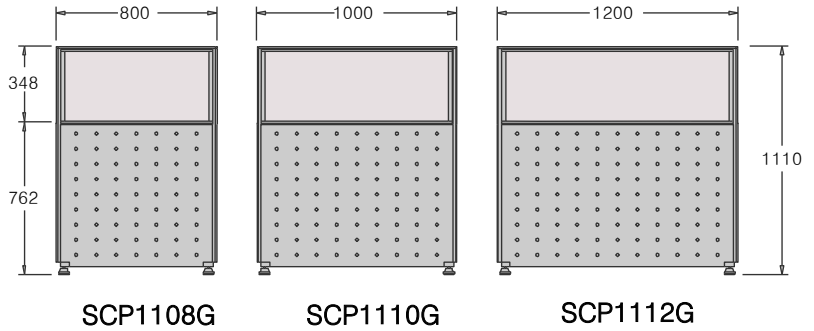


CODE NO.	너비<W>, 높이<H>
SCP1112F	1200 x 1110 (1136)
SCP1110F	1000 x 1110 (1136)
SCP1108F	800 x 1110 (1136)

\* ( ) 높이는 CASTER 사용시의 높이임.

**제 작 사 양**

- 1.재 질 : 골격 후레임 --- 0.8t 및 1.2t 냉연강판  
 골격 마감재 --- 0.8t 프린트 칼라 강판  
 하부 타일 --- 0.8t 냉연강판  
 천 타일 --- 0.6t EGI 냉연강판 및 난연처리 마직포천  
 다리발 --- 20x20 사각파이프, 1.6t, 1.2t 냉연강판  
 마감 코너 캡, 수평조절 받침구 --- ABS 수지  
 캐스터 --- 스토퍼부착 나이론 쌍륜 캐스터
- 2.골격구조 : 수직 기둥 사이로 하부 타공 타일, 천 타일, 유리타일 등을 양면으로 고정시키고 좌우 및 상부의 마감재 처리를 하고 하부에는 단독 및 일자형 다리발을 부착 시킬 수 있는 구조로 하고 수평조절구나 캐스터를 부착시킨다.
- 3.하부 타일: 0.8t 냉연강판에 일정간격의 오목무늬 성형을 한 절곡 구조로 타일을 형성하여 골격 기둥에 조립 시킨다.
- 4.천 타일 : 0.6t 전기 아연도강판 절곡 구조의 베이스 판에 흡음재를 부착시키고 마직포 천으로 마감처리를 한다.
- 5.도장처리 : 냉연 강판은 분체도장 처리를 한다.



CODE NO.	너비<W>, 높이<H>
SCP1112G	1200 x 1110 (1136)
SCP1110G	1000 x 1110 (1136)
SCP1108G	800 x 1110 (1136)

\* ( ) 높이는 CASTER 사용시의 높이임.

**제 작 사 양**

- 1.재 질 : 골격 후레임 --- 0.8t 및 1.2t 냉연강판  
 골격 마감재 --- 0.8t 프린트 칼라 강판  
 하부 타일 --- 0.8t 냉연강판  
 천 타일 --- 0.6t EGI 냉연강판 및 난연처리 마직포천  
 다리발 --- 20x20 사각파이프, 1.6t, 1.2t 냉연강판  
 마감 코너 캡, 수평조절 받침구 --- ABS 수지  
 캐스터 --- 스토퍼부착 나이론 쌍륜 캐스터
- 2.골격구조 : 수직 기둥 사이로 하부 타공 타일, 천 타일, 유리타일 등을 양면으로 고정시키고 좌우 및 상부의 마감재 처리를 하고 하부에는 단독 및 일자형 다리발을 부착 시킬 수 있는 구조로 하고 수평조절구나 캐스터를 부착시킨다.
- 3.하부 타일: 0.8t 냉연강판에 일정간격의 오목무늬 성형을 한 절곡 구조로 타일을형성하여 골격 기둥에 조립 시킨다.
- 4.투명 타일 : 냉연강판 절곡 골격 구성 후 10.0t 폴리 카보네이트 이중 격자 압출 투명판을 고정시킨 구조로 하여 기둥에 고정 시킨다.
- 5.도장처리 : 냉연 강판은 분체도장 처리를 한다.