

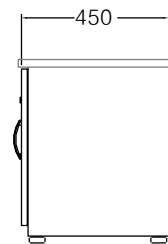
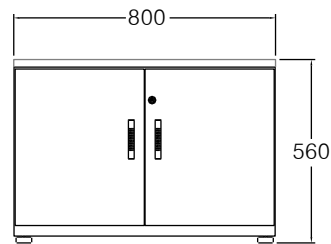
WORKMATE

코드번호

KD5705F

품명

크레덴자, 여닫이문형



제작사양

- 1.재질 : 몸체, 선반 --- 0.8t 냉연강판
문 짝 --- 18mm PB 양면 LPM판.
경첩 --- STEEL 내장형
손잡이 --- 아연 다이캐스팅 제품
수평조절구 --- STEEL 볼트 및 ABS 사출품
- 2.몸통구조 : 강판 절곡 스폿 용접 구조로 상부는 서고용으로 하부는 서랍장용으로 하며, 15 mm 단위로 이동 설치가 가능한 강재 선반을 1개 설치하고, 밑면에는 수평 조절구를 설치한다.
- 3.문짝구조 : 몸체 돌출형 구조로 PB 양면 LPM판의 4면 EDGE처리한 판으로 내장용 경첩을 상하로 설치하고 손잡이 및 열쇠장치를 설치한다.
좌우연동 여닫이문 잠금장치 (실용신안등록 제20-0450340호)
- 4.선반구조 : 전후 곡면 절곡 구조로 하고 전면에 보강대를 부착 시킨다.
- 5.도장처리 : 냉연 강판은 분체도장 처리를 한다.

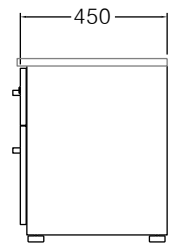
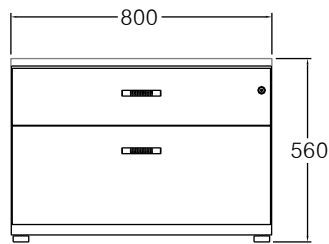
WORKMATE

코드번호

KD5705D

품명

크레덴자, 서랍장형



제작사양

- 1.재질 : 몸체, 선반 --- 0.8t 냉연강판
서랍 --- 0.8t 냉연강판 서랍통 + 18mm PB 양면 LPM판 서랍 정면.
서랍 레일 --- 3단 슬라이드 볼 레일
손잡이 --- 아연 다이캐스팅 제품
수평조절구 --- STEEL 볼트 및 ABS 사출품
- 2.몸통구조 : 강판 절곡 스폿트 용접 구조로 하며, 밑면에는 수평 조절구를 설치한다.
- 3.서랍구조 : 서랍통은 강판 절곡 스폿트 용접 구조로 하고, 서랍정면은 PB 양면 LPM판의 4면 EDGE 처리한 판으로 하며 2단 및 3단 슬라이드 볼 레일을 사용하며, 상하 동시 잠금 시건 장치 열쇠를 설치한다.
- 4.도장처리 : 냉연 강판은 분체도장 처리를 한다.

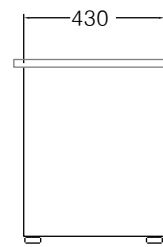
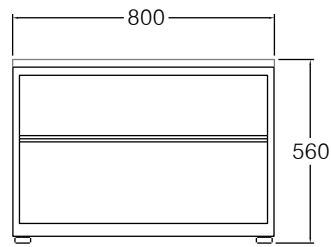
WORKMATE

코드번호

KD5705S

품명

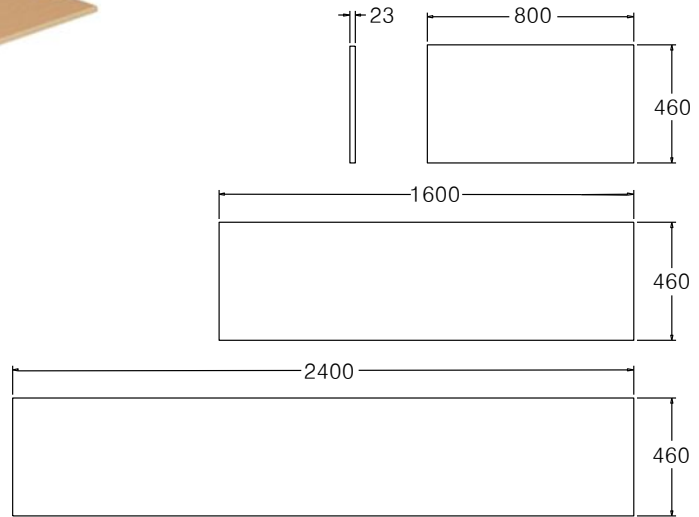
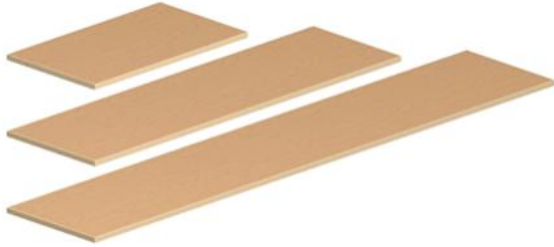
크레덴자, 개방형



제작사양

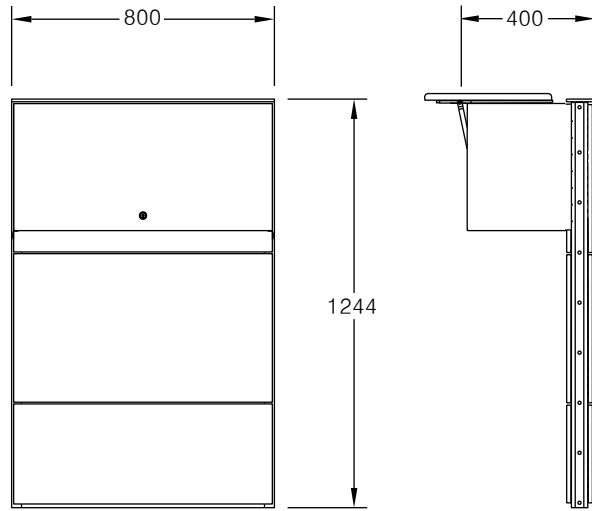
- 1.재질 : 몸체, 선반 --- 0.8t 냉연강판
수평조절구--- STEEL 볼트 및 ABS 사출품
- 2.몸통구조 : 강판 절곡 스폿트 용접 구조로, 15 mm 단위로 이동 설치가 가능한 강재 선반을 1개 설치하며, 밑면에는 수평 조절구를 설치한다.
- 3.선반구조 : 전후 곡면 절곡 구조로 하고 전면에 보강대를 부착 시킨다.
- 4.도장처리 : 냉연 강판은 분체도장 처리를 한다.

CODE NO.	너비<W>, 안길이<D>, 높이<H>
KD5708T	800 x 460 x 23
KD5716T	1600 x 460 x 23
KD5724T	2400 x 460 x 23



제작사양

- 1.재 질 : 상 판 --- 23mm PB 양면 LPM판 + 1.5t 줄무늬 평형 연질 PVC EDGE 처리
 심 재 --- 28 mm 파티클 보오드
- 2.구 조 : 23mm 파티클 보드 양면 LPM판에 1.5t 줄무늬 평형 EDGE를 접착 마감한 구조로 하며, 양가에 크레덴자 몸통 상부에 삽입 될수 있는 심재를 부착 시킨다.



제작 사양

판넬 벽

- 1.재 질 : 수직 기둥 --- 1.6t 냉연강판
좌우 연결대 --- 30 x 30 사각 파이프
상단 트림, 하단 카바 --- 0.8t 칼라강판
천 타일 --- 0.6t EGI 냉연강판 및 판널용 마직포천
- 2.골격구조 : 냉연강판 프레스가공 절곡 가공 분체도장 처리 부품으로, 각종 타일을 조립시키는 흑크 홀을 일정간격으로 내어주고, 슬롯 홀을 25.4mm 간격으로 내어 저장함 등을 부착할 수 있도록 하고, 사각 너트가 삽입된 좌우 연결대를 조립 볼트로 견고하게 조여준다.
- 3.천 타일 : 0.6t 전기 아연도강판 절곡구조의 베이스 판에 흡음재를 부착시키고 판널용 마직포 천으로 마감처리를 하고 기둥에 조립시킬 수 있는 흑크를 설치한다.
- 5.상단트림 : 0.8t 칼라 강판 절곡구조로 하고 양가에 ABS 프라스틱 사출품 캡을 설치한다.
- 6.판넬연결 : 이웃기둥과 볼트 및 너트로 연결시키는 구조로 한다.
- 7.도장 처리: 분체도장 처리를 한다.

붙박이 장

- 1.재 질 : 측 판 --- 1.2t 냉연강판 및 0.8t 냉연강판
상 판 --- 0.8t 냉연강판
하 판 --- 1.2t 냉연강판
문 짝(천마감형) --- 0.6t 냉연강판
문 짝(일반형) --- 0.8t PVC 라미네이트 강판 또는 0.8t 냉연강판
레 일 --- 슬라이드 볼 FLIPPER 레일
- 2.측 판 : 2중판넬 구조로 후부에는 판넬 기둥 슬롯 홀에 조립 시키는 흑크 돌기형상을 만들어 주고 상 하부에는 상판과 하판이 조립될 수 있는 셋팅 스크류를 설치하고 하부에 안전 키를 고정시키는 스크류를 설치 시킨다.
- 3.상 판 : 냉연강판 프레스가공 절곡가공 부품으로 문짝의 레일이 설치 되도록 한다.
- 4.하 판 : 냉연강판 프레스가공 절곡가공 부품으로 전면 중앙에 열쇠 흑크가 걸릴 수 있는 슬롯 홀을 내어준다.
- 5.천 문짝 : 냉연강판 절곡 구조의 베이스 판에 판널용 마직포 천으로 마감처리를 하고, 내부에 FLIPPER 레일을 조립시키고, 실린더형 열쇠를 설치한다.
- 6.철판문짝 : 라미네이트 강판(또는 냉연강판 분체도장처리) 절곡구조로 하고, 내부에 FLIPPER 레일을 조립시키고, 실린더형 열쇠를 설치한다.
- 7.안전장치 : 몸체가 판넬기둥에서 이탈되는 것을 방지하기 위하여 측판 하부와 판넬 기둥을 고정시키는 안전키를 양쪽에 설치 시키고, 사용중 문짝이 떨어져 부딪히는 것을 방지하기 위하여 링크 스프링장치를 문짝과 측판사이에 설치 시킨다.
- 8.도장처리 : 냉연 강판은 분체도장 처리를 한다.