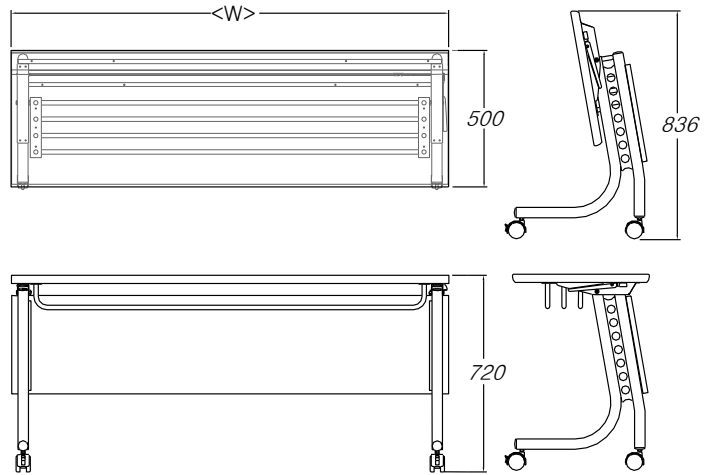
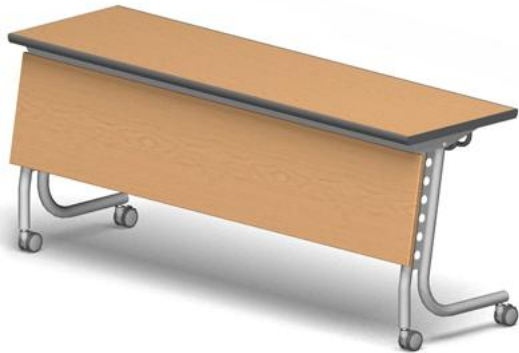
	코드번호	SFT1800W SFT1600W SFT1500W	품명	세미나 테이블(대) (목재가림판형)
---	------	----------------------------------	----	------------------------



CODE NO.	너비<W>
SFT1800W	1800
SFT1600W	1600
SFT1500W	1500



제작 사양

- 재질 : 상판 (PVC마감형) — 28mm PB 양면 LPM판 + 곡선 T형 및 2.0t 평타입 연질 PVC BAND
 상판(포스트포밍형)-- 23mm PB + 0.8t HPM + 2.0t PVC BAND
 상부 받침대 -- 1.6t 냉연강판 + 1.2t 냉연강판 + 6mm 육각봉
 다리 골격 — $\Phi 38\text{mm}$ (1.4t) 원형 파이프 + 2.3t 강판
 캐스타 — $\Phi 65\text{mm}$ 일반형 및 스토퍼형 프라스틱 쌍륜 캐스타
 뒷 가리개판 -- 18mm PB 양면 LPM처리
 선 반 -- 1.0t- $\Phi 16\text{mm}$ 원형파이프 및 3.2t 강판
- 다리발 구조: 원형 파이프 성형물과 강판 연결판의 용접구조물 및 강판으로 성형시킨 캡으로 마감되어 분체도장 처리하며, 하부에는 일반형 및 스토퍼장치가 되어있는 쌍륜 플라스틱 캐스터를 부착 시킨다.
- 선 반 : 원형파이프를 벤딩하여 선반 브리켓에 용접 처리하여 책상 상판 하부에 부착시키는 구조.
- 뒷판 구조: 18mm PB 양면 LPM에 PVC EDGE(2.0 이상)로 접착 마감하고, 1.6t 강판 재질의 측판 브라켓을 부착한다.
- 상판구조(PVC마감형): 28mm 파티클 보드 양면 LPM판에 전 후면은 곡선T형 연질 플라스틱 EDGE로, 양 가는 2mm 플라스틱 평 EDGE로 접착 마감한다.

 상판구조(포스트포밍형): 23mm 파티클 보드에 뒷면은 HPM(0.8t 이상), 밑면에는 BACKER를 부착시키고, 전 후면은 U형 포스트 포밍 처리를 하고, 옆면은 PVC EDGE(2.0 이상)로 접착 마감한다.
- 도장 처리: 강판 부품은 분체도장 처리를 한다.

WORKMATE

코드번호

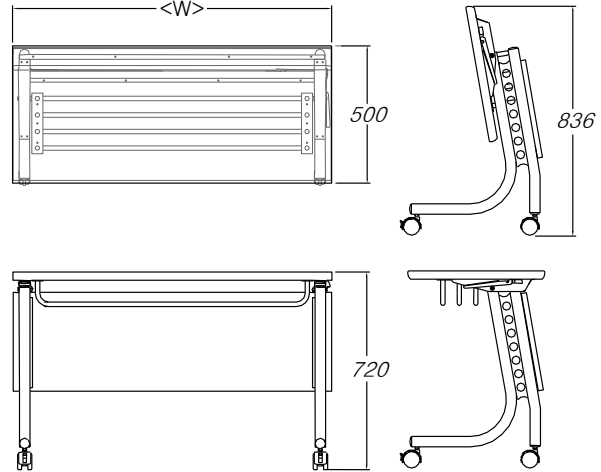
SFT1400W
SFT1200W

품명

세미나 테이블(중)
(목재가림판형)



CODE NO.	너비<W>
SFT1400W	1400
SFT1200W	1200



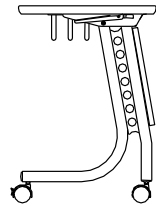
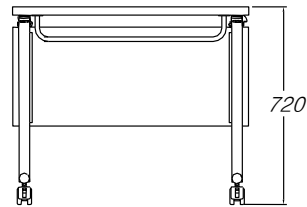
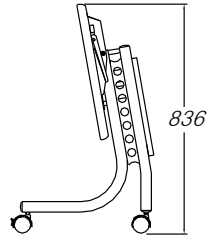
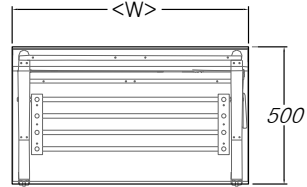
제작 사양

- 재질 : 상판 (PVC마감형) — 28mm PB 양면 LPM판 + 곡선 T형 및 2.0t 평타입 연질 PVC BAND
 상판(포스트포밍형)-- 23mm PB + 0.8t HPM + 2.0t PVC BAND
 상부 받침대 -- 1.6t 냉연강판 + 1.2t 냉연강판 + 6mm 육각봉
 다리 골격 — $\Phi 38\text{mm}$ (1.4t) 원형 파이프 + 2.3t 강판
 캐스타 — $\Phi 65\text{mm}$ 일반형 및 스토퍼형 프라스틱 쌍륜 캐스타
 뒷 가리개판 -- 18mm PB 양면 LPM처리
 선반 -- 1.0t- $\Phi 16\text{mm}$ 원형파이프 및 3.2t 강판
- 다리발 구조: 원형 파이프 성형물과 강판 연결판의 용접구조물 및 강판으로 성형시킨 캡으로 마감되어 분체도장 처리하며, 하부에는 일반형 및 스토퍼장치가 되어있는 쌍륜 플라스틱 캐스터를 부착 시킨다.
- 선반 : 원형파이프를 벤딩하여 선반 브리켓에 용접 처리하여 책상 상판 하부에 부착시키는 구조.
- 뒷판 구조: 18mm PB 양면 LPM에 PVC EDGE(2.0 이상)로 접착 마감하고, 1.6t 강판 재질의 측판 브라켓을 부착한다.
- 상판구조(PVC마감형): 28mm 파티클 보드 양면 LPM판에 전 후면은 곡선T형 연질 플라스틱 EDGE로, 양 가는 2mm 플라스틱 평 EDGE로 접착 마감한다.

 상판구조(포스트포밍형): 23mm 파티클 보드에 윗면은 HPM(0.8t 이상), 밑면에는 BACKER를 부착시키고, 전 후면은 U형 포스트 포밍 처리를 하고, 옆면은 PVC EDGE(2.0 이상)로 접착 마감한다.
- 도장 처리: 강판 부품은 분체도장 처리를 한다.




CODE NO.	너비<W>
SFT0800W	800
SFT0700W	700

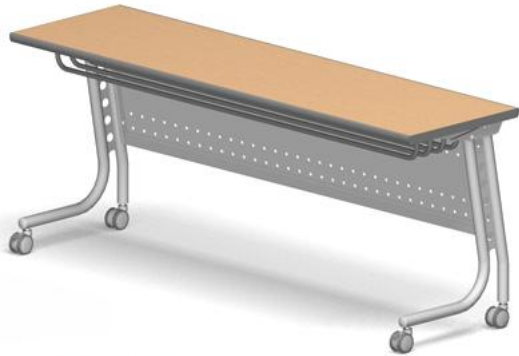


제작 사양

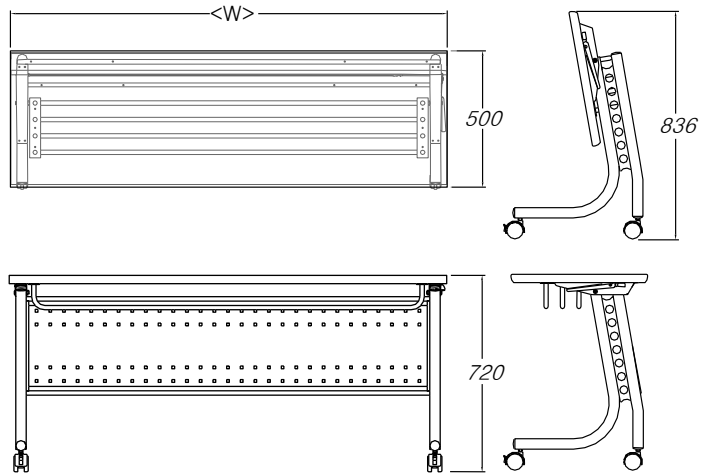
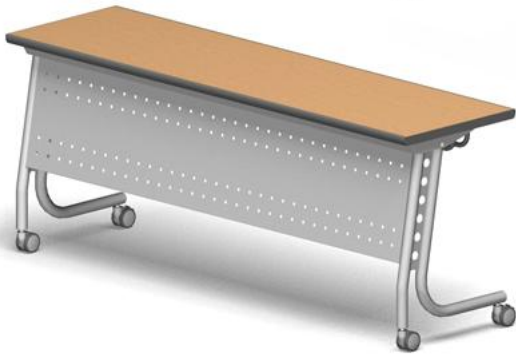
- 1.재 질 : 상판 (PVC마감형) — 28mm PB 양면 LPM판 + 곡선 T형 및 2.0t 평타입 연질 PVC BAND
 상판(포스트포밍형)-- 23mm PB + 0.8t HPM + 2.0t PVC BAND
 상부 받침대 -- 1.6t 냉연강판 + 1.2t 냉연강판 + 6mm 육각봉
 다리 골격 — $\Phi 38\text{mm}$ (1.4t) 원형 파이프 + 2.3t 강판
 캐스타 — $\Phi 65\text{mm}$ 일반형 및 스토퍼형 프라스틱 쌍륜 캐스타
 뒷 가리개판 -- 18mm PB 양면 LPM처리
 선 반 -- 1.0t- $\Phi 16\text{mm}$ 원형파이프 및 3.2t 강판
- 2.다리발 구조: 원형 파이프 성형물과 강판 연결판의 용접구조물 및 강판으로 성형시킨 캡으로 마감되어 분체도장 처리하며, 하부에는 일반형 및 스토퍼장치가 되어있는 쌍륜 플라스틱 캐스터를 부착 시킨다.
- 3.선 반 : 원형파이프를 벤딩하여 선반 브리켓에 용접 처리하여 책상 상판 하부에 부착시키는 구조.
- 4.뒷판 구조: 18mm PB 양면 LPM에 PVC EDGE(2.0 이상)로 접착 마감하고, 1.6t 강판 재질의 측판 브라켓을 부착한다.
- 5.상판구조(PVC마감형): 28mm 파티클 보드 양면 LPM판에 전 후면은 곡선T형 연질 플라스틱 EDGE로, 양 가는 2mm 플라스틱 평 EDGE로 접착 마감한다.

 상판구조(포스트포밍형): 23mm 파티클 보드에 윗면은 HPM(0.8t 이상), 밑면에는 BACKER를 부착시키고, 전 후면은 U형 포스트 포오밍 처리를 하고, 옆면은 PVC EDGE(2.0 이상)로 접착 마감한다.
- 6.도장 처리: 강판 부품은 분채도장 처리를 한다.

	코드번호	SFT1800S SFT1600S SFT1500S	품명	세미나 테이블(대) (철재가림판형)
---	------	----------------------------------	----	------------------------



CODE NO.	너비<W>
SFT1800S	1800
SFT1600S	1600
SFT1500S	1500



제작 사양

- 재질 : 상판 (PVC마감형) — 28mm PB 양면 LPM판 + 곡선 T형 및 2.0t 평타입 연질 PVC BAND
 상판(포스트포밍형) -- 23mm PB + 0.8t HPM + 2.0t PVC BAND
 상부 받침대 -- 1.6t 냉연강판 + 1.2t 냉연강판 + 6mm 육각봉
 다리 골격 — $\Phi 38\text{mm}$ (1.4t) 원형 파이프 + 2.3t 강판
 캐스타 — $\Phi 65\text{mm}$ 일반형 및 스토퍼형 프라스틱 쌍륜 캐스타
 뒷 가리개판 -- 1.2mm 냉연강판
 선반 -- 1.0t- $\Phi 16\text{mm}$ 원형파이프 및 3.2t 강판
- 다리발 구조: 원형 파이프 성형물과 강판 연결판의 용접구조물 및 강판으로 성형시킨 캡으로 마감되어 분체도장 처리하며, 하부에는 일반형 및 스토퍼장치가 되어있는 쌍륜 플라스틱 캐스터를 부착 시킨다.
- 선반 : 원형파이프를 벤딩하여 선반 브리켓에 용접 처리하여 책상 상판 하부에 부착시키는 구조.
- 뒷판 구조: 뒷판은 상하로 일정간격의 사각 구멍을 내고 상하 보강 삼각 성형 절곡 구조로 하여 측면 안쪽과 다리발에 조립볼트로 조립 시키는 구조로 한다.
- 상판구조(PVC마감형): 28mm 파티클 보드 양면 LPM판에 전 후면은 곡선T형 연질 플라스틱 EDGE로, 양 가는 2mm 플라스틱 평 EDGE로 접착 마감한다.

 상판구조(포스트포밍형): 23mm 파티클 보드에 뒷면은 HPM(0.8t 이상), 밑면에는 BACKER를 부착시키고, 전 후면은 U형 포스트 포밍 처리를 하고, 옆면은 PVC EDGE(2.0 이상)로 접착 마감한다.
- 도장 처리: 강판 부품은 분체도장 처리를 한다.

WORKMATE

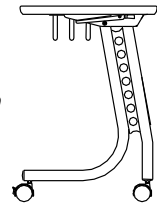
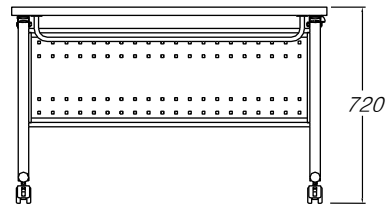
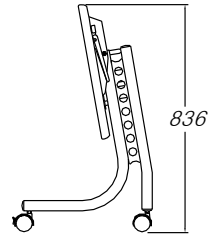
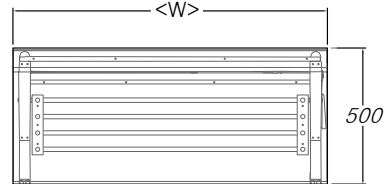
코드번호

SFT1400S
SFT1200S

품명

세미나 테이블(중)
(철재가림판형)

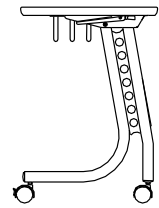
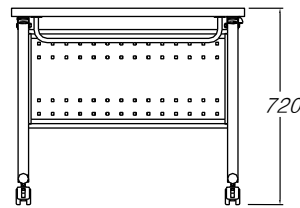
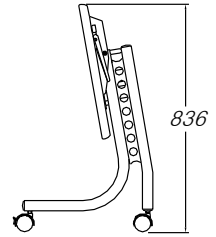
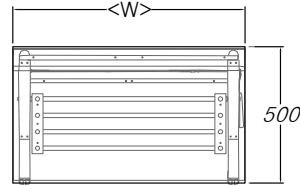
CODE NO.	너비<W>
SFT1400S	1400
SFT1200S	1200

**제 작 사 양**

- 1.재 질 : 상판 (PVC마감형) — 28mm PB 양면 LPM판 + 곡선 T형 및 2.0t 평타입 연질 PVC BAND
 상판(포스트포밍형) — 23mm PB + 0.8t HPM + 2.0t PVC BAND
 상부 받침대 — 1.6t 냉연강판 + 1.2t 냉연강판 + 6mm 육각봉
 다리 골격 — $\Phi 38\text{mm}$ (1.4t) 원형 파이프 + 2.3t 강판
 캐스타 — $\Phi 65\text{mm}$ 일반형 및 스토퍼형 플라스틱 쌍륜 캐스타
 뒷 가리개판 — 1.2mm 냉연강판
 선 반 — 1.0t- $\Phi 16\text{mm}$ 원형파이프 및 3.2t 강판
- 2.다리발 구조: 원형 파이프 성형물과 강판 연결판의 용접구조물 및 강판으로 성형시킨 캡으로 마감되어 분체도장 처리하며, 하부에는 일반형 및 스토퍼장치가 되어있는 쌍륜 플라스틱 캐스터를 부착 시킨다.
- 3.선 반 : 원형파이프를 벤딩하여 선반 브리켓에 용접 처리하여 책상 상판 하부에 부착시키는 구조.
- 4.뒷판 구조: 뒷판은 상하로 일정간격의 사각 구멍을 내고 상하 보강 삼각 성형 절곡 구조로 하여 측면 안쪽과 다리발에 조립볼트로 조립 시키는 구조로 한다.
- 5.상판구조(PVC마감형): 28mm 파티클 보드 양면 LPM판에 전 후면은 곡선T형 연질 플라스틱 EDGE로, 양 가는 2mm 플라스틱 평 EDGE로 접착 마감한다.
- 상판구조(포스트포밍형): 23mm 파티클 보드에 윗면은 HPM(0.8t 이상), 밑면에는 BACKER를 부착시키고, 전 후면은 U형 포스트 포밍 처리를 하고, 옆면은 PVC EDGE(2.0 이상)로 접착 마감한다.
- 6.도장 처리: 강판 부품은 분체도장 처리를 한다.




CODE NO.	너비<W>
SFT0800S	800
SFT0700S	700



제작 사양

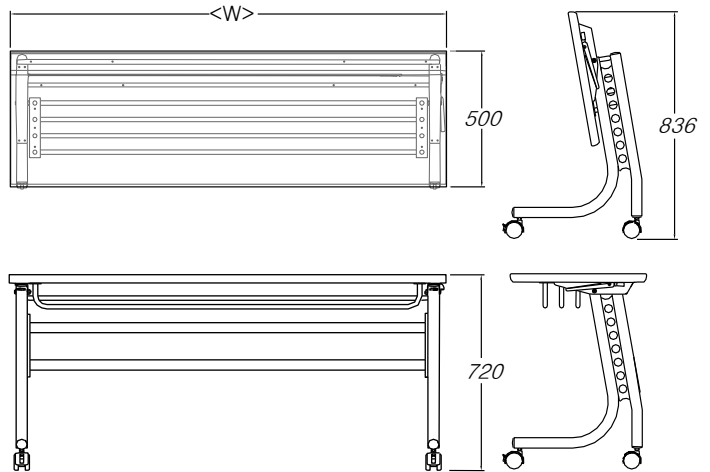
- 1.재 질 : 상판 (PVC마감형) -- 28mm PB 양면 LPM판 + 곡선 T형 및 2.0t 평타입 연질 PVC BAND
 상판(포스트포밍형)-- 23mm PB + 0.8t HPM + 2.0t PVC BAND
 상부 받침대 -- 1.6t 냉연강판 + 1.2t 냉연강판 + 6mm 육각봉
 다리 골격 -- $\Phi 38\text{mm}$ (1.4t) 원형 파이프 + 2.3t 강판
 캐스타 -- $\Phi 65\text{mm}$ 일반형 및 스토퍼형 플라스틱 쌍륜 캐스타
 뒷 가리개판 -- 1.2tmm 냉연강판
 선 반 -- 1.0t- $\Phi 16\text{mm}$ 원형파이프 및 3.2t 강판
- 2.다리발 구조: 원형 파이프 성형물과 강판 연결판의 용접구조물 및 강판으로 성형시킨 캡으로 마감되어 분체도장 처리하며, 하부에는 일반형 및 스토퍼장치가 되어있는 쌍륜 플라스틱 캐스터를 부착 시킨다.
- 3.선 반 : 원형파이프를 벤딩하여 선반 브리켓에 용접 처리하여 책상 상판 하부에 부착시키는 구조.
- 4.뒷판 구조: 뒷판은 상하로 일정간격의 사각 구멍을 내고 상하 보강 삼각 성형 절곡 구조로 하여 측면 안쪽과 다리발에 조립볼트로 조립 시키는 구조로 한다.
- 5.상판구조(PVC마감형): 28mm 파티클 보드 양면 LPM판에 전 후면은 곡선T형 연질 플라스틱 EDGE로, 양 가는 2mm 플라스틱 평 EDGE로 접착 마감한다.

 상판구조(포스트포밍형): 23mm 파티클 보드에 윗면은 HPM(0.8t 이상), 밑면에는 BACKER를 부착시키고, 전 후면은 U형 포스트 포밍 처리를 하고, 옆면은 PVC EDGE(2.0 이상)로 접착 마감한다.
- 6.도장 처리: 강판 부품은 분채도장 처리를 한다.

	코드번호	SFT1800N SFT1600N SFT1500N	품명	세미나 테이블(대) (개방형)
---	------	----------------------------------	----	---------------------




CODE NO.	너비<W>
SFT1800N	1800
SFT1600N	1600
SFT1500N	1500



제 작 사 양

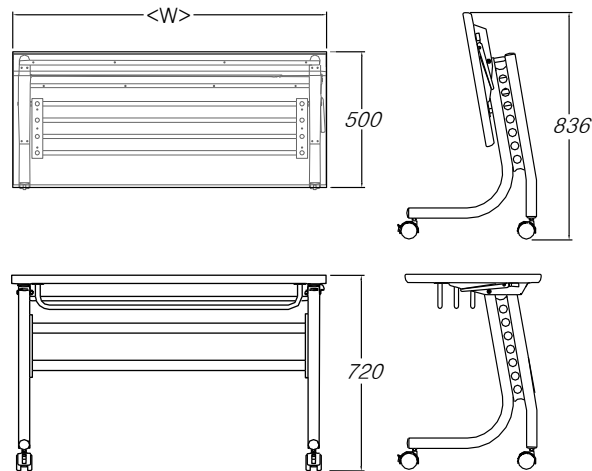
- 재 질 : 상판 (PVC마감형) — 28mm PB 양면 LPM판 + 곡선 T형 및 2.0t 평타입 연질 PVC BAND
 상판(포스트포밍형)-- 23mm PB + 0.8t HPM + 2.0t PVC BAND
 상부 받침대 -- 1.6t 냉연강판 + 1.2t 냉연강판 + 6mm 육각봉
 다리 골격 — $\Phi 38\text{mm}$ (1.4t) 원형 파이프 + 2.3t 강판
 캐스타 — $\Phi 65\text{mm}$ 일반형 및 스토퍼형 플라스틱 쌍륜 캐스타
 연결대 -- 1.4t-40x40 사각 파이프 및 1.6t 냉연강판
 선 반 -- 1.0t- $\Phi 16\text{mm}$ 원형파이프 및 3.2t 강판
- 다리발 구조: 원형 파이프 성형물과 강판 연결판의 용접구조물 및 강판으로 성형시킨 캡으로 마감되어 분체도장 처리하며, 하부에는 일반형 및 스토퍼장치가 되어있는 쌍륜 플라스틱 캐스터를 부착 시킨다.
- 선 반 : 원형파이프를 벤딩하여 선반 브리켓에 용접 처리하여 책상 상판 하부에 부착시키는 구조.
- 연결대구조: 사각파이프 및 강판 브라켓 용접으로 프레임의 구성, 분체도장 처리하여 다리발과 볼트로 연결 되도록 한다.
- 상판구조(PVC마감형): 28mm 파티클 보드 양면 LPM판에 전 후면은 곡선T형 연질 플라스틱 EDGE 로, 양 가는 2mm 플라스틱 평 EDGE로 접착 마감한다.

 상판구조(포스트포밍형): 23mm 파티클 보드에 윗면은 HPM(0.8t 이상), 밑면에는 BACKER를 부착시키고, 전 후면은 U형 포스트 포밍 처리를 하고, 옆면은 PVC EDGE(2.0 이상)로 접착 마감한다.
- 도장 처리: 강판 부품은 분체도장 처리를 한다.

	코드번호	SFT1400N SFT1200N	품명	세미나 테이블(중) (개방형)
---	------	----------------------	----	---------------------



CODE NO.	너비<W>
SFT1400N	1400
SFT1200N	1200



제작 사양

- 1.재 질 : 상판 (PVC마감형) — 28mm PB 양면 LPM판 + 곡선 T형 및 2.0t 평타입 연질 PVC BAND
 상판(포스트포밍형)-- 23mm PB + 0.8t HPM + 2.0t PVC BAND
 상부 받침대 -- 1.6t 냉연강판 + 1.2t 냉연강판 + 6mm 육각봉
 다리 골격 — $\Phi 38\text{mm}$ (1.4t) 원형 파이프 + 2.3t 강판
 캐스타 — $\Phi 65\text{mm}$ 일반형 및 스토퍼형 프라스틱 쌍륜 캐스타
 연결대 -- 1.4t-40x40 사각 파이프 및 1.6t 냉연강판
 선 반 -- 1.0t- $\Phi 16\text{mm}$ 원형파이프 및 3.2t 강판
- 2.다리발 구조: 원형 파이프 성형물과 강판 연결판의 용접구조물 및 강판으로 성형시킨 캡으로 마감되어 분체도장 처리하며, 하부에는 일반형 및 스토퍼장치가 되어있는 쌍륜 플라스틱 캐스터를 부착 시킨다.
- 3.선 반 : 원형파이프를 벤딩하여 선반 브리켓에 용접 처리하여 책상 상판 하부에 부착시키는 구조.
- 4.연결대구조: 사각파이프 및 강판 브라켓 용접으로 프레임을 구성, 분체도장 처리하여 다리발과 볼트로 연결 되도록 한다.
- 5.상판구조(PVC마감형): 28mm 파티클 보드 양면 LPM판에 전 후면은 곡선T형 연질 플라스틱 EDGE 로, 양 가는 2mm 플라스틱 평 EDGE로 접착 마감한다.

 상판구조(포스트포밍형): 23mm 파티클 보드에 윗면은 HPM(0.8t 이상), 밑면에는 BACKER를 부착시키고, 전 후면은 U형 포스트 포밍 처리를 하고, 옆면은 PVC EDGE(2.0 이상)로 접착 마감한다.
- 6.도장 처리: 강판 부품은 분체도장 처리를 한다.

WORKMATE

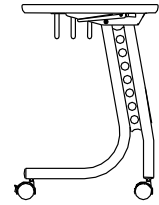
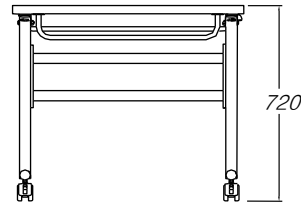
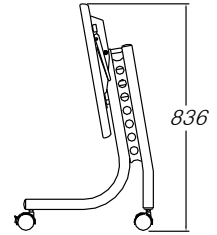
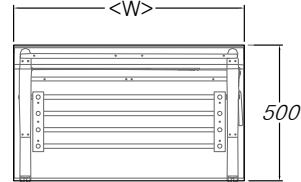
코드번호

SFT0800N
SFT0700N

품명

세미나 테이블(소)
(개방형)

CODE NO.	너비<W>
SFT0800N	800
SFT0700N	700

**제작 사양**

- 1.재 질 : 상판 (PVC마감형) — 28mm PB 양면 LPM판 + 곡선 T형 및 2.0t 평타입 연질 PVC BAND
 상판(포스트포밍형)-- 23mm PB + 0.8t HPM + 2.0t PVC BAND
 상부 받침대 -- 1.6t 냉연강판 + 1.2t 냉연강판 + 6mm 육각봉
 다리 골격 — $\Phi 38\text{mm}$ (1.4t) 원형 파이프 + 2.3t 강판
 캐스타 — $\Phi 65\text{mm}$ 일반형 및 스토퍼형 플라스틱 쌍륜 캐스타
 연결대 -- 1.4t-40x40 사각 파이프 및 1.6t 냉연강판
 선 반 -- 1.0t- $\Phi 16\text{mm}$ 원형파이프 및 3.2t 강판
- 2.다리발 구조: 원형 파이프 성형물과 강판 연결판의 용접구조물 및 강판으로 성형시킨 캡으로 마감되어 분체도장 처리하며, 하부에는 일반형 및 스토퍼장치가 되어있는 쌍륜 플라스틱 캐스터를 부착 시킨다.
- 3.선 반 : 원형파이프를 벤딩하여 선반 브리켓에 용접 처리하여 책상 상판 하부에 부착시키는 구조.
- 4.연결대구조: 사각파이프 및 강판 브라켓 용접으로 프레임을 구성, 분체도장 처리하여 다리발과 볼트로 연결 되도록 한다.
- 5.상판구조(PVC마감형): 28mm 파티클 보드 양면 LPM판에 전 후면은 곡선T형 연질 플라스틱 EDGE로, 양 가는 2mm 플라스틱 평 EDGE로 접착 마감한다.
- 상판구조(포스트포밍형): 23mm 파티클 보드에 윗면은 HPM(0.8t 이상), 밑면에는 BACKER를 부착시키고, 전 후면은 U형 포스트 포밍 처리를 하고, 옆면은 PVC EDGE(2.0 이상)로 접착 마감한다.
- 6.도장 처리: 강판 부품은 분체도장 처리를 한다.