

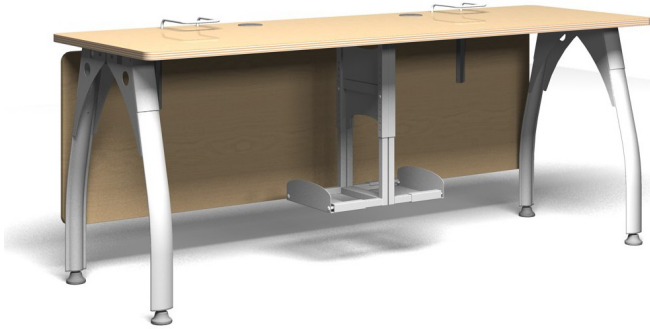
WORKMATE

코드번호

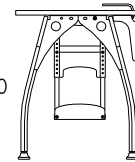
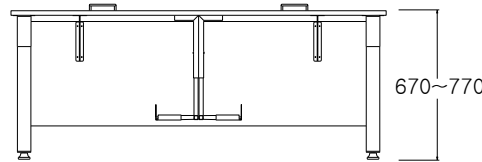
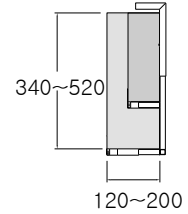
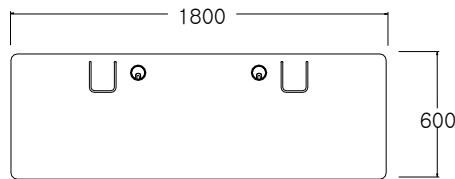
CDE1806A

품명

컴퓨터책상 (2인용)



거치대 조절범위



제 작 사 양

- 1.재 질 : 상 판 ----- 28mm PB 양면 LPM판 + 곡선 T형 연결 PVC BAND
 다 리 발 ----- 2.0t x Φ 48 원형 파이프 및 1.6t 냉연강판
 연결보강대 --- 1.4t x 30-30 사각 파이프
 가 림 판 ----- 18mm PB 양면 LPM판
 가림판부착구 --- 1.6t 냉연강판
 수평조절구 --- ABS 수지
 거 치 대 --- 20 x 20 (1.2t) 사각 파이프 및 1.2t 냉연강판
- 2.다리발구조 : 모양 성형이 되고 적당한 곡면 벤딩된 다리발과, 상판에 부착시키는 브라켓이 높낮이 조절이 될 수 있는 구조로 조립되고 상부에 카바를 설치 시킨다. 하부에는 수평조절 받침구를 설치한다.
- 3.골격 구조 : 뒤 골격은 양쪽 다리발을 연결 보강대로 연결 조립 시키고, 앞 다리발은 상판에 직접 부착 시킨다.
- 4.가림판구조 : 가림판은 18mm PB 양면 LPM판 4면 EDGE처리한 판으로 가림판부착구를 사용하여 상판 하부에 목재 스크류로 조립 시키는 구조로 한다.
- 5.상판 구조 : 28mm 파티클 보드 양면 LPM판에 곡선T형 연결 플라스틱 EDGE로 접착 마감하며 전선구멍캡 및 모니터 홀더를 설치한다.
6. 거치대구조 : 강판 절곡 성형 용접구조의 상부 부착판과 20 x 20-1.2t 사각파이프 용접 골격과 강판 절곡 성형의 받침판으로 이루어 지며 상하 좌우의 조절이 가능한 구조로 한다.
- 7.도장 처리 : 분체도장 처리를 한다.

WORKMATE

코드번호

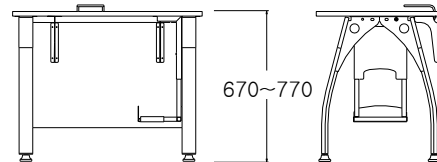
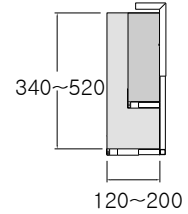
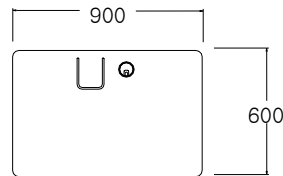
CDE0906A

품명

컴퓨터책상 (1인용)

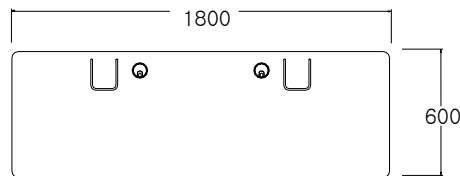
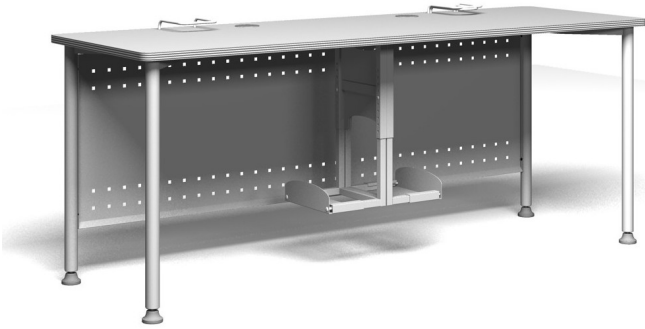


거치대 조절범위

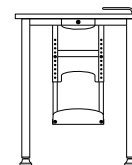
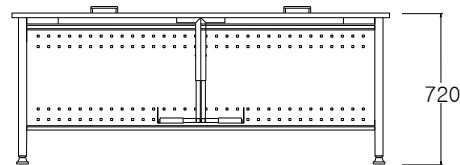
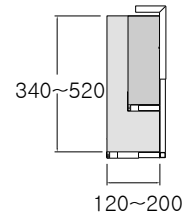


제작 사양

- 1.재 질 : 상 판 ----- 28mm PB 양면 LPM판 + 곡선 T형 연결 PVC BAND
 다리 발 ----- 2.0t x Φ 48 원형 파이프 및 1.6t 냉연강판
 연결보강대 --- 1.4t x 30-30 사각 파이프
 가 림 판 ----- 18mm PB 양면 LPM판
 가림판부착구 --- 1.6t 냉연강판
 수평조절구 --- ABS 수지
 거 치 대 --- 20 x 20 (1.2t) 사각 파이프 및 1.2t 냉연강판
- 2.다리발구조 : 모양 성형이 되고 적당한 곡면 벤딩된 다리발과, 상판에 부착시키는 브라켓이 높낮이 조절이 될 수 있는 구조로 조립되고 상부에 카바를 설치 시킨다. 하부에는 수평조절 받침구를 설치한다.
- 3.골격 구조 : 뒤 골격은 양쪽 다리발을 연결 보강대로 연결 조립 시키고, 앞 다리발은 상판에 직접 부착 시킨다.
- 4.가림판구조 : 가림판은 18mm PB 양면 LPM판 4면 EDGE처리한 판으로 가림판부착구를 사용하여 상판 하부에 목재 스크류로 조립 시키는 구조로 한다.
- 5.상판 구조 : 28mm 파티클 보드 양면 LPM판에 곡선T형 연결 플라스틱 EDGE로 접착 마감하며 전 선구멍캡 및 모니터 홀더를 설치한다.
- 6. 거치대구조 : 강판 절곡 성형 용접구조의 상부 부착판과 20 x 20-1.2t 사각파이프 용접 골격과 강판 절곡 성형의 받침판으로 이루어 지며 상하 좌우의 조절이 가능한 구조로 한다.
- 7.도장 처리 : 분체도장 처리를 한다.

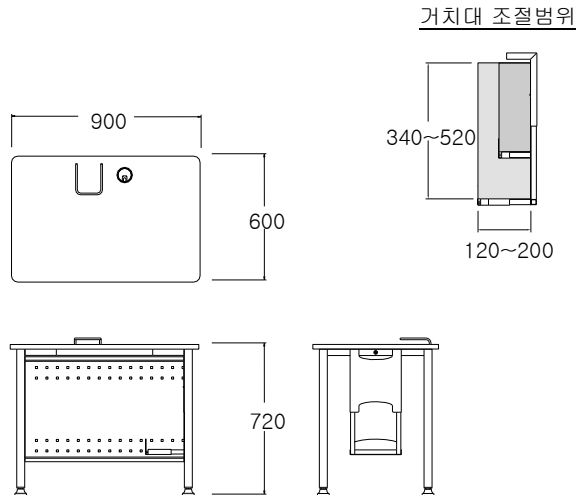
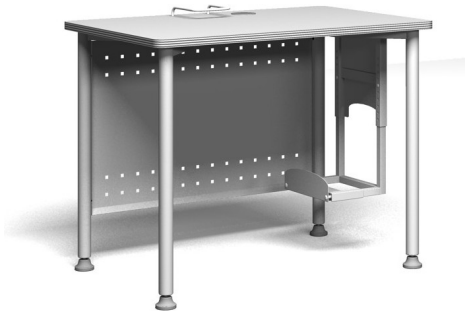


거치대 조절범위



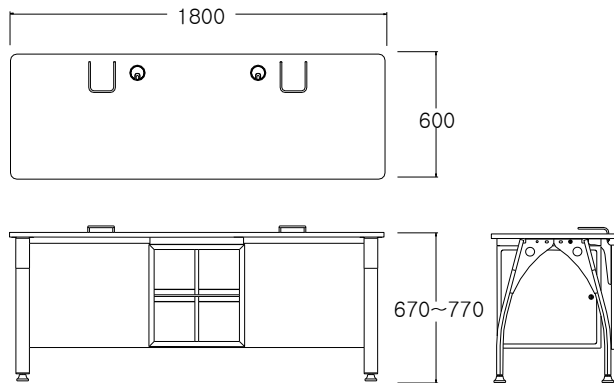
제 작 사 양

- 1.재 질 : 상 판 --- 23mm PB 양면 LPM판 + 1.5t 줄무늬 평형 연질 PVC EDGE 처리
 다 리 발 --- Φ38mm(1.4t) 원형 파이프 + 30 x 30 (1.4t) 사각 파이프
 상부 보강대 --- 30 x 30 (1.4t) 사각 파이프
 가 림 판 --- 0.8t 냉연강판
 수평조절구 --- 스틸 볼트 및 PP ABS 사출품
 거 치 대 --- 20 x 20 (1.2t) 사각 파이프 및 1.2t 냉연강판
- 2.다리발 구조: Φ38mm(1.4t) 원형 파이프 다리기둥과 30 x 30-1.4t 사각 파이프 벤딩 성형 상부 받침대를 용접한 구조로 강판 성형 하부 캡으로 마감되어 분체도장 처리하며, 다리기둥 하부에는 ABS 사출품 수평조절 받침구를 설치시킨 구조로 한다.
- 3.보강대 구조: 30 x 30-1.4t 사각 파이프 양단에 사각 너트를 삽입 설치한 구조로 양측 다리발과 조립 볼트로 연결시키는 구조로 한다.
- 4.가림판 구조: 가림판은 상하로 일정간격의 사각 구멍을 내고 상하 보강 삼각 성형 절곡 구조로 하여 다리발 기둥에 철판스크류로 조립 시키는 구조로 한다.
- 5.상판 구조 : 28mm 파티클 보드 양면 LPM판에 곡선T형 연질 플라스틱 EDGE로 접착 마감하며 전선구멍캡 및 모니터 홀더를 설치한다.
6. 거치대구조: 강판 절곡 성형 용접구조의 상부 부착판과 20 x 20-1.2t 사각파이프 용접 골격과 강판 절곡 성형의 받침판으로 이루어 지며 상하 좌우의 조절이 가능한 구조로 한다.
- 7.도장 처리 : 파이프 및 냉연강판 부품은 분체도장 처리를 한다.



제 작 사 양

- 1.재 질 : 상 판 --- 23mm PB 양면 LPM판 + 1.5t 줄무늬 평형 연질 PVC EDGE 처리
 다 리 발 --- $\Phi 38\text{mm}$ (1.4t) 원형 파이프 + 30 x 30 (1.4t) 사각 파이프
 상부 보강대 --- 30 x 30 (1.4t) 사각 파이프
 가 림 판 --- 0.8t 냉연강판
 수평조절구 --- 스틸 볼트 및 PP ABS 사출품
 거 치 대 --- 20 x 20 (1.2t) 사각 파이프 및 1.2t 냉연강판
- 2.다리발 구조: $\Phi 38\text{mm}$ (1.4t) 원형 파이프 다리기둥과 30 x 30-1.4t 사각 파이프 벤딩 성형 상부 받침대를 용접한 구조로 강판 성형 하부 캡으로 마감되어 분체도장 처리하며, 다리기둥 하부에는 ABS 사출품 수평조절 받침구를 설치시킨 구조로 한다.
- 3.보강대 구조: 30 x 30-1.4t 사각 파이프 양단에 사각 너트를 삽입 설치한 구조로 양측 다리발과 조립 볼트로 연결시키는 구조로 한다.
- 4.가림판 구조: 가림판은 상하로 일정간격의 사각 구멍을 내고 상하 보강 삼각 성형 절곡 구조로 하여 다리발 기둥에 철판스크류로 조립 시키는 구조로 한다.
- 5.상판 구조 : 28mm 파티클 보드 양면 LPM판에 곡선T형 연질 플라스틱 EDGE로 접착 마감하며 전선구멍캡 및 모니터 홀더를 설치한다.
- 6. 거치대구조 : 강판 절곡 성형 용접구조의 상부 부착판과 20 x 20-1.2t 사각파이프 용접 골격과 강판 절곡 성형의 받침판으로 이루어 지며 상하 좌우의 조절이 가능한 구조로 한다.
- 7.도장 처리 : 파이프 및 냉연강판 부품은 분체도장 처리를 한다.



제작 사양

- 1.재 질 : 상 판 ----- 28mm PB 양면 LPM판 + 곡선 T형 연결 PVC BAND
 다리 발 ----- 2.0t x Φ48 원형 파이프 및 1.6t 냉연강판
 연결보강대 --- 1.4t x 30-30 사각 파이프
 가 림 판 ----- 18mm PB 양면 LPM판
 가림판부착구 --- 1.6t 냉연강판
 수평조절구 --- ABS 수지
 CPU BOX --- 1.2t 냉연강판
- 2.다리발구조 : 모양 성형이 되고 적당한 곡면 벤딩된 다리발과, 상판에 부착시키는 브라켓이 높낮이 조절이 될 수 있는 구조로 조립되고 상부에 카바를 설치 시킨다. 하부에는 수평조절 받침구를 설치한다.
- 3.골격 구조 : 뒤 골격은 양쪽 다리발을 연결 보강대로 연결 조립 시키고, 앞 다리발은 상판에 직접 부착 시킨다.
- 4.가림판구조 : 가림판은 18mm PB 양면 LPM판 4면 EDGE처리한 판으로 가림판부착구를 사용하여 상판 하부에 목재 스크류로 조립 시키는 구조로 한다.
- 5.상판 구조 : 28mm 파티클 보드 양면 LPM판에 곡선T형 연결 플라스틱 EDGE로 접착 마감하며 전선구멍캡 및 모니터 홀더를 설치한다.
- 6.CPU BOX : 강판 절곡 성형 용접구조의 박스와 열쇠가 부착된 문짝 및 전면 보안봉으로 이룬다.
보안용 본체 보관함 (특허 제10-1165199호)
- 7.도장 처리 : 분체도장 처리를 한다.

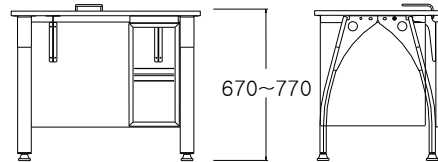
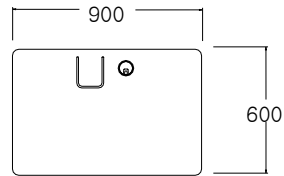
WORKMATE

코드번호

CDE0906B

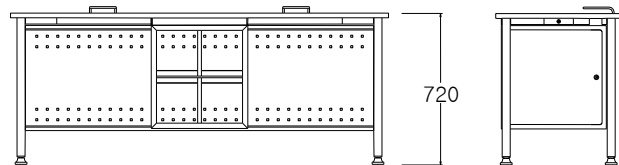
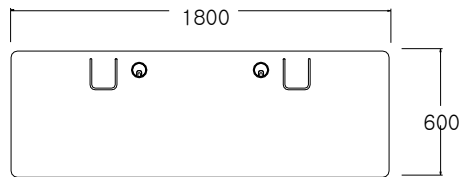
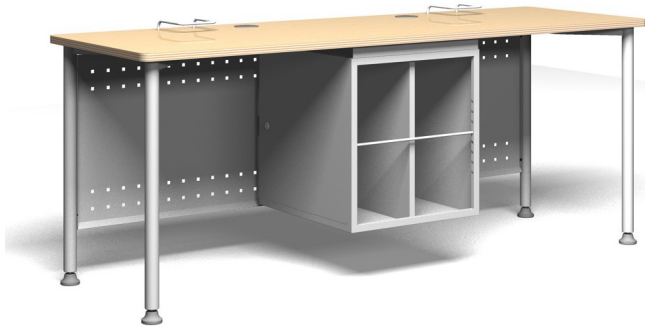
품명

컴퓨터책상 (1인용)



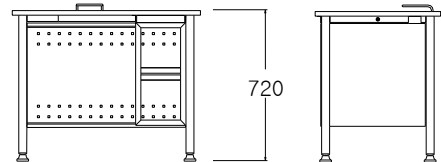
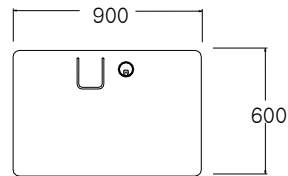
제작 사양

- 1.재 질 : 상 판 ----- 28mm PB 양면 LPM판 + 곡선 T형 연결 PVC BAND
 다리 발 ----- 2.0t x Φ 48 원형 파이프 및 1.6t 냉연강판
 연결보강대 --- 1.4t x 30-30 사각 파이프
 가 림 판 ----- 18mm PB 양면 LPM판
 가림판부착구 --- 1.6t 냉연강판
 수평조절구 --- ABS 수지
 CPU BOX --- 1.2t 냉연강판
- 2.다리발구조 : 모양 성형이 되고 적당한 곡면 벤딩된 다리발과, 상판에 부착시키는 브라켓이 높낮이 조절이 될 수 있는 구조로 조립되고 상부에 카바를 설치 시킨다. 하부에는 수평조절 받침구를 설치한다.
- 3.골격 구조 : 뒤 골격은 양쪽 다리발을 연결 보강대로 연결 조립 시키고, 앞 다리발은 상판에 직접 부착 시킨다.
- 4.가림판구조 : 가림판은 18mm PB 양면 LPM판 4면 EDGE처리한 판으로 가림판부착구를 사용하여 상판 하부에 목재 스크류로 조립 시키는 구조로 한다.
- 5.상판 구조 : 28mm 파티클 보드 양면 LPM판에 곡선T형 연결 플라스틱 EDGE로 접착 마감하며 전선구멍캡 및 모니터 홀더를 설치한다.
- 6.CPU BOX : 강판 절곡 성형 용접구조의 박스와 열쇠가 부착된 문짝 및 전면 보안봉으로 이룬다.
보안용 본체 보관함 (특허 제10-1165199호)
- 7.도장 처리 : 분체도장 처리를 한다.



제 작 사 양

- 1.재 질 : 상 판 --- 23mm PB 양면 LPM판 + 1.5t 줄무늬 평형 연질 PVC EDGE 처리
 다 리 발 --- Φ38mm(1.4t) 원형 파이프 + 30 x 30 (1.4t) 사각 파이프
 상부 보강대 --- 30 x 30 (1.4t) 사각 파이프
 가 림 판 --- 0.8t 냉연강판
 수평조절구 --- 스틸 볼트 및 PP ABS 사출품
 CPU BOX --- 1.2t 냉연강판
- 2.다리발 구조: Φ38mm(1.4t) 원형 파이프 다리기둥과 30 x 30-1.4t 사각 파이프 벤딩 성형 상부 받침대를 용접한 구조로 강판 성형 하부 캡으로 마감되어 분체도장 처리하며, 다리기둥 하부에는 ABS 사출품 수평조절 받침구를 설치시킨 구조로 한다.
- 3.보강대 구조: 30 x 30-1.4t 사각 파이프 양단에 사각 너트를 삽입 설치한 구조로 양측 다리발과 조립 볼트로 연결시키는 구조로 한다.
- 4.가림판 구조: 가림판은 상하로 일정간격의 사각 구멍을 내고 상하 보강 삼각 성형 절곡 구조로 하여 다리발 기둥에 철판스크류로 조립 시키는 구조로 한다.
- 5.상판 구조 : 28mm 파티클 보드 양면 LPM판에 곡선T형 연질 플라스틱 EDGE로 접착 마감하며 전선구멍캡 및 모니터 홀더를 설치한다.
- 6.CPU BOX : 강판 절곡 성형 용접구조의 박스와 열쇠가 부착된 문짝 및 전면 보안봉으로 이룬다.
보안용 본체 보관함 (특허 제10-1165199호)
- 7.도장 처리 : 파이프 및 냉연강판 부품은 분체도장 처리를 한다.



제 작 사 양

- 1.재 질 : 상 판 --- 23mm PB 양면 LPM판 + 1.5t 줄무늬 평형 연질 PVC EDGE 처리
 다 리 발 --- Φ38mm(1.4t) 원형 파이프 + 30 x 30 (1.4t) 사각 파이프
 상부 보강대 --- 30 x 30 (1.4t) 사각 파이프
 가 림 판 --- 0.8t 냉연강판
 수평조절구 --- 스틸 볼트 및 PP ABS 사출품
 CPU BOX --- 1.2t 냉연강판
- 2.다리발 구조: Φ38mm(1.4t) 원형 파이프 다리기둥과 30 x 30-1.4t 사각 파이프 벤딩 성형 상부 받침대를 용접한 구조로 강판 성형 하부 캡으로 마감되어 분체도장 처리하며, 다리기둥 하부에는 ABS 사출품 수평조절 받침구를 설치시킨 구조로 한다.
- 3.보강대 구조: 30 x 30-1.4t 사각 파이프 양단에 사각 너트를 삽입 설치한 구조로 양측 다리발과 조립 볼트로 연결시키는 구조로 한다.
- 4.가림판 구조: 가림판은 상하로 일정간격의 사각 구멍을 내고 상하 보강 삼각 성형 절곡 구조로 하여 다리발 기둥에 철판스크류로 조립 시키는 구조로 한다.
- 5.상판 구조 : 28mm 파티클 보드 양면 LPM판에 곡선T형 연질 플라스틱 EDGE로 접착 마감하며 전선구멍캡 및 모니터 홀더를 설치한다.
- 6.CPU BOX : 강판 절곡 성형 용접구조의 박스와 열쇠가 부착된 문짝 및 전면 보안봉으로 이룬다.
보안용 본체 보관함 (특허 제10-1165199호)
- 7.도장 처리 : 파이프 및 냉연강판 부품은 분체도장 처리를 한다.

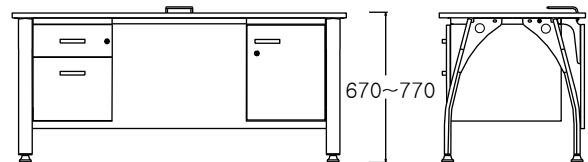
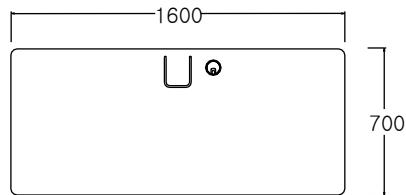
WORKMATE

코드번호

CDE1607T

품명

컴퓨터책상 (복합형)



제작 사양

- 1.재 질 : 상 판 ----- 28mm PB 양면 LPM판 + 곡선 T형 연결 PVC BAND
다 리 발 ----- 2.0t x Φ 48 원형 파이프 및 1.6t 냉연강판
연결보강대 --- 1.4t x 30-30 사각 파이프
가 림 판 ----- 18mm PB 양면 LPM판
가림판부착구 --- 1.6t 냉연강판
수평조절구 --- ABS 수지
서랍통,보관통-- 0.8t 및 0.6t 냉연강판 및 18mm 양면 LPM판
- 2.다리발구조 : 모양 성형이 되고 적당한 곡면 벤딩된 다리발과, 상판에 부착시키는 브라켓이 높낮이 조절이 될 수 있는 구조로 조립되고 상부에 카바를 설치 시킨다. 하부에는 수평조절 받침구를 설치한다.
- 3.골격 구조 : 뒤 골격은 양쪽 다리발을 연결 보강대로 연결 조립 시키고, 앞 다리발은 상판에 직접 부착 시킨다.
- 4.가림판구조 : 가림판은 18mm PB 양면 LPM판 4면 EDGE처리한 판으로 가림판부착구를 사용하여 상판 하부에 목재 스크류로 조립 시키는 구조로 한다.
- 5.상판 구조 : 28mm 파티클 보드 양면 LPM판에 곡선T형 연결 플라스틱 EDGE로 접착 마감하며 전선구멍캡 및 모니터 홀더를 설치한다.
- 6.서랍 통 : 0.8t 강판 절곡 성형 몸통과 0.6t 강판 절곡 성형 서랍통 및 18mm 양면 LPM 서랍정면으로 이루어지며 슬라이드볼 레일 및 아연 다이캐스팅 손잡이를 적용하고 실린더 키를 설치한다.
- 7.보 관 통 : 0.8t 강판 절곡 성형 몸통 및 18mm 양면 LPM 문짝으로 이루어지며 아연 다이캐스팅 손잡이를 적용하고 실린더 키를 설치한다.
- 8.도장 처리 : 분체도장 처리를 한다.

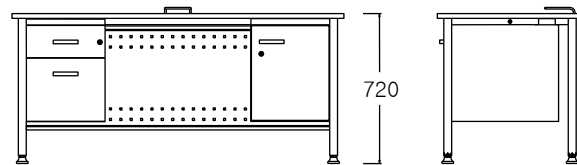
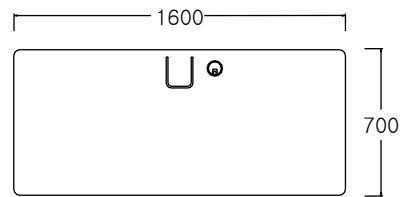
WORKMATE

코드번호

CDM1607T

품명

컴퓨터책상 (복합형)



제 작 사 양

- 1.재 질 : 상 판 --- 23mm PB 양면 LPM판 + 1.5t 줄무늬 평형 연질 PVC EDGE 처리
 다 리 발 --- $\Phi 38\text{mm}(1.4\text{t})$ 원형 파이프 + 30 x 30 (1.4t) 사각 파이프
 상부 보강대 --- 30 x 30 (1.4t) 사각 파이프
 가 림 판 --- 0.8t 냉연강판
 수평조절구 --- 스틸 볼트 및 PP ABS 사출품
 서랍통,보관통-- 0.8t 및 0.6t 냉연강판 및 18mm 양면 LPM판
- 2.다리발 구조: $\Phi 38\text{mm}(1.4\text{t})$ 원형 파이프 다리기둥과 30 x 30-1.4t 사각 파이프 벤딩 성형 상부 받침대를 용접한 구조로 강판 성형 하부 캡으로 마감되어 분체도장 처리하며, 다리기둥 하부에는 ABS 사출품 수평조절 받침구를 설치시킨 구조로 한다.
- 3.보강대 구조: 30 x 30-1.4t 사각 파이프 양단에 사각 너트를 삽입 설치한 구조로 양측 다리발과 조립 볼트로 연결시키는 구조로 한다.
- 4.가림판 구조: 가림판은 상하로 일정간격의 사각 구멍을 내고 상하 보강 삼각 성형 절곡 구조로 하여 다리발 기둥에 철판스크류로 조립 시키는 구조로 한다.
- 5.상판 구조 : 28mm 파티클 보드 양면 LPM판에 곡선T형 연질 플라스틱 EDGE로 접착 마감하며 전선구멍캡 및 모니터 홀더를 설치한다.
- 6.서랍통 : 0.8t 강판 절곡 성형 몸통과 0.6t 강판 절곡 성형 서랍통 및 18mm 양면 LPM 서랍정면으로 이루어지며 슬라이드볼 레일 및 아연 다이캐스팅 손잡이를 적용하고 실린더 키를 설치한다.
- 7.보 관 통 : 0.8t 강판 절곡 성형 몸통 및 18mm 양면 LPM 문짝으로 이루어지며 아연 다이캐스팅 손잡이를 적용하고 실린더 키를 설치한다.
- 8.도장 처리 : 분체도장 처리를 한다.