

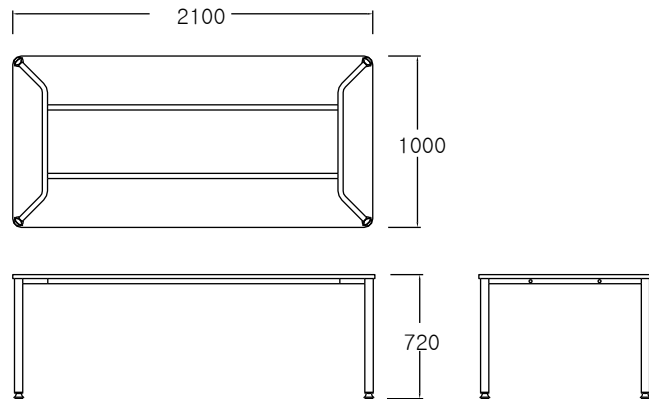
WORKMATE

코드번호

MTS2110

품명

직사각형 탁자



제작 사양

- 1.재 질 : 상 판 --- 23mm PB 양면 LPM판 + 1.5t 줄무늬 평형 연질 PVC EDGE 처리
다 리 발 --- $\Phi 48\text{mm}$ (1.8t) 원형 파이프 + 30 x 30 (1.4t) 사각 파이프
상부 보강대 --- 30 x 30 (1.4t) 사각 파이프
수평조절구 --- 스틸 볼트 및 ABS 사출품
- 2.다리발 구조: $\Phi 48\text{mm}$ (1.8t) 원형 파이프 성형 다리기둥과 30 x 30-1.4t 사각 파이프 벤딩 성형 상부 받침대를 용접한 구조로 강판 성형 하부 캡으로 마감되어 분체도장 처리하며, 다리기둥 하부에는 ABS 사출품 수평조절 받침구를 설치시킨 구조로 한다.
- 3.보강대 구조: 30 x 30-1.4t 사각 파이프 양단에 사각 너트를 삽입 설치한 구조로 양측 다리발과 조립 볼트로 연결시키는 구조로 한다.
- 4.상판 구조 : 23mm 파티클 보드 양면 LPM판에 1.5t 줄무늬 평형 EDGE를 접착 마감한 구조로 한다.
- 5.도장 처리 : 파이프 및 냉연강판 부품은 분체도장 처리를 한다.

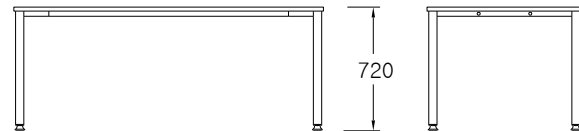
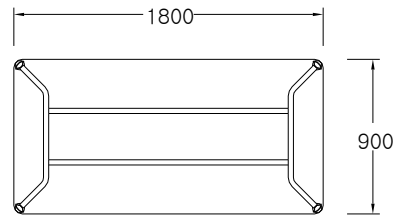
WORKMATE

코드번호

MTS1809

품명

직사각형 탁자



제작 사양

- 1.재 질 : 상 판 --- 23mm PB 양면 LPM판 + 1.5t 줄무늬 평형 연질 PVC EDGE 처리
다 리 발 --- $\Phi 48\text{mm}(1.8\text{t})$ 원형 파이프 + 30 x 30 (1.4t) 사각 파이프
상부 보강대 --- 30 x 30 (1.4t) 사각 파이프
수평조절구 --- 스틸 볼트 및 ABS 사출품
- 2.다리발 구조: $\Phi 48\text{mm}(1.8\text{t})$ 원형 파이프 성형 다리기둥과 30 x 30-1.4t 사각 파이프 벤딩 성형 상부 받침대를 용접한 구조로 강판 성형 하부 캡으로 마감되어 분체도장 처리하며, 다리기둥 하부에는 ABS 사출품 수평조절 받침구를 설치시킨 구조로 한다.
- 3.보강대 구조: 30 x 30-1.4t 사각 파이프 양단에 사각 너트를 삽입 설치한 구조로 양측 다리발과 조립 볼트로 연결시키는 구조로 한다.
- 4.상판 구조 : 23mm 파티클 보드 양면 LPM판에 1.5t 줄무늬 평형 EDGE를 접착 마감한 구조로 한다.
- 5.도장 처리 : 파이프 및 냉연강판 부품은 분체도장 처리를 한다.

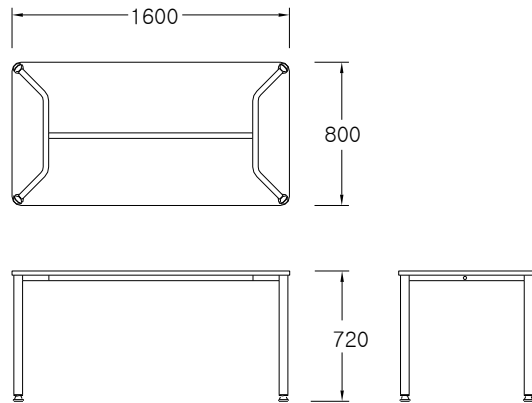
WORKMATE

코드번호

MTS1608

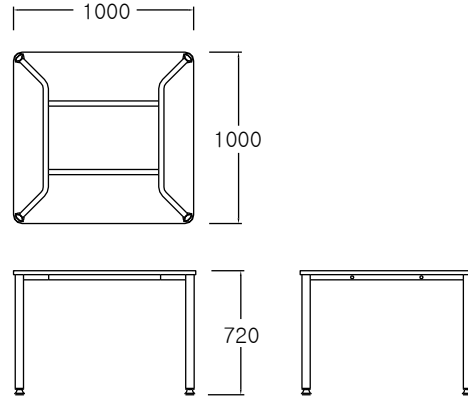
품명

직사각형 탁자



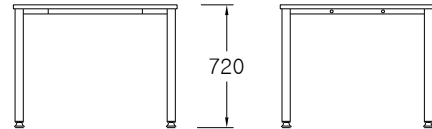
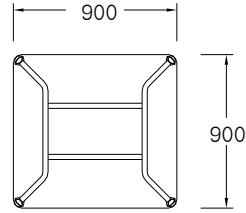
제작 사양

- 1.재 질 : 상 판 --- 23mm PB 양면 LPM판 + 1.5t 줄무늬 평형 연질 PVC EDGE 처리
 다리 발 --- $\Phi 48\text{mm}(1.8\text{t})$ 원형 파이프 + 30 x 30 (1.4t) 사각 파이프
 상부 보강대 --- 30 x 30 (1.4t) 사각 파이프
 수평조절구 --- 스틸 볼트 및 ABS 사출품
- 2.다리발 구조: $\Phi 48\text{mm}(1.8\text{t})$ 원형 파이프 성형 다리기둥과 30 x 30-1.4t 사각 파이프 벤딩 성형 상부 받침대를 용접한 구조로 강판 성형 하부 캡으로 마감되어 분체도장 처리하며, 다리기둥 하부에는 ABS 사출품 수평조절 받침구를 설치시킨 구조로 한다.
- 3.보강대 구조: 30 x 30-1.4t 사각 파이프 양단에 사각 너트를 삽입 설치한 구조로 양측 다리발과 조립 볼트로 연결시키는 구조로 한다.
- 4.상판 구조 : 23mm 파티클 보드 양면 LPM판에 1.5t 줄무늬 평형 EDGE를 접착 마감한 구조로 한다.
- 5.도장 처리 : 파이프 및 냉연강판 부품은 분체도장 처리를 한다.



제작 사양

- 1.재 질 : 상 판 --- 23mm PB 양면 LPM판 + 1.5t 줄무늬 평형 연질 PVC EDGE 처리
 다 리 발 --- $\Phi 48\text{mm}$ (1.8t) 원형 파이프 + 30 x 30 (1.4t) 사각 파이프
 상부 보강대 --- 30 x 30 (1.4t) 사각 파이프
 수평조절구 --- 스틸 볼트 및 ABS 사출품
- 2.다리발 구조: $\Phi 48\text{mm}$ (1.8t) 원형 파이프 성형 다리기둥과 30 x 30-1.4t 사각 파이프 벤딩 성형 상부 받침대를 용접한 구조로 강판 성형 하부 캡으로 마감되어 분체도장 처리하며, 다리기둥 하부에는 ABS 사출품 수평조절 받침구를 설치시킨 구조로 한다.
- 3.보강대 구조: 30 x 30-1.4t 사각 파이프 양단에 사각 너트를 삽입 설치한 구조로 양측 다리발과 조립 볼트로 연결시키는 구조로 한다.
- 4.상판 구조 : 23mm 파티클 보드 양면 LPM판에 1.5t 줄무늬 평형 EDGE를 접착 마감한 구조로 한다.
- 5.도장 처리 : 파이프 및 냉연강판 부품은 분체도장 처리를 한다.



제 작 사 양

- 1.재 질 : 상 판 --- 23mm PB 양면 LPM판 + 1.5t 줄무늬 평형 연질 PVC EDGE 처리
 다 리 발 --- $\Phi 48\text{mm}$ (1.8t) 원형 파이프 + 30 x 30 (1.4t) 사각 파이프
 상부 보강대 --- 30 x 30 (1.4t) 사각 파이프
 수평조절구 --- 스틸 볼트 및 ABS 사출품
- 2.다리발 구조: $\Phi 48\text{mm}$ (1.8t) 원형 파이프 성형 다리기둥과 30 x 30-1.4t 사각 파이프 벤딩 성형 상부 받침대를 용접한 구조로 강판 성형 하부 캡으로 마감되어 분체도장 처리하며, 다리기둥 하부에는 ABS 사출품 수평조절 받침구를 설치시킨 구조로 한다.
- 3.보강대 구조: 30 x 30-1.4t 사각 파이프 양단에 사각 너트를 삽입 설치한 구조로 양측 다리발과 조립 볼트로 연결시키는 구조로 한다.
- 4.상판 구조 : 23mm 파티클 보드 양면 LPM판에 1.5t 줄무늬 평형 EDGE를 접착 마감한 구조로 한다.
- 5.도장 처리 : 파이프 및 냉연강판 부품은 분체도장 처리를 한다.

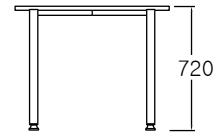
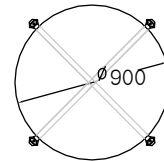
WORKMATE

코드번호

MTR0900

품명

원형 탁자

**제 작 사 양**

- 1.재 질 : 상 판 --- 23mm PB 양면 LPM판 + 1.5t 줄무늬 평형 연질 PVC EDGE 처리
다 리 발 --- $\Phi 48\text{mm}(1.8\text{t})$ 원형 파이프 + 30 x 30 (1.4t) 사각 파이프
수평조절구 --- 스틸 볼트 및 ABS 사출품
- 2.다리발 구조: $\Phi 48\text{mm}(1.8\text{t})$ 원형 파이프 성형 다리기둥과 30 x 30-1.4t 사각 파이프 상부 받침대를 용접한 구조로 강판 성형 상 하부 캡으로 마감되어 분체도장 처리하며, 다리기둥 하부에는 ABS 사출품 수평조절 받침구를 설치시킨 구조로 한다.
- 3.상판 구조 : 23mm 파티클 보드 양면 LPM판에 1.5t 줄무늬 평형 EDGE를 접착 마감한 구조로 한다.
- 4.도장 처리 : 파이프 및 냉연강판 부품은 분체도장 처리를 한다.

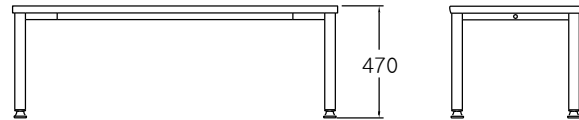
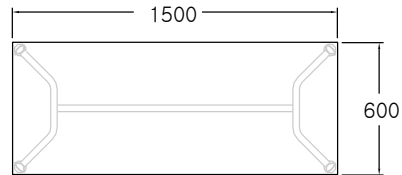
WORKMATE

코드번호

MTT1506

품명

응접 탁자

**제작 사양**

- 1.재 질 : 상 판 --- 28mm PB 양면 LPM판 + 곡선 T형 및 2mm평형 연질 PVC BAND
다 리 발 --- $\Phi 48\text{mm}$ (1.8t) 원형 파이프 + 30 x 30 (1.4t) 사각 파이프
상부 보강대 --- 30 x 30 (1.4t) 사각 파이프
수평조절구 --- 스틸 볼트 및 ABS 사출품
- 2.다리발 구조: $\Phi 48\text{mm}$ (1.8t) 원형 파이프 성형 다리기둥과 30 x 30-1.4t 사각 파이프 벤딩 성형 상부 받침대를 용접한 구조로 강판 성형 하부 캡으로 마감되어 분채도장 처리하며, 다리기둥 하부에는 ABS 사출품 수평조절 받침구를 설치시킨 구조로 한다.
- 3.보강대 구조: 30 x 30-1.4t 사각 파이프 양단에 사각 너트를 삽입 설치한 구조로 양측 다리발과 조립 볼트로 연결시키는 구조로 한다.
- 4.상판 구조 : 28mm 파티클 보드 양면 LPM판에 전면에는 곡선T형 연질 플라스틱 EDGE로 접착 마감하고 측면은 평형 PVC EDGE로 접착 마감한다.
- 5.도장 처리 : 파이프 및 냉연강판 부품은 분채도장 처리를 한다.

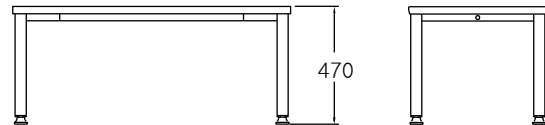
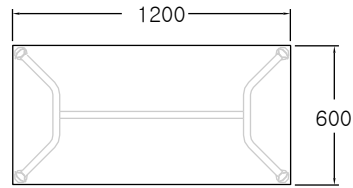
WORKMATE

코드번호

MTT1206

품명

응접 탁자



제작 사양

- 1.재 질 : 상 판 --- 28mm PB 양면 LPM판 + 곡선 T형 및 2mm평형 연질 PVC BAND
 다 리 발 --- $\Phi 48\text{mm}$ (1.8t) 원형 파이프 + 30 x 30 (1.4t) 사각 파이프
 상부 보강대 --- 30 x 30 (1.4t) 사각 파이프
 수평조절구 --- 스틸 볼트 및 ABS 사출품
- 2.다리발 구조: $\Phi 48\text{mm}$ (1.8t) 원형 파이프 성형 다리기둥과 30 x 30-1.4t 사각 파이프 벤딩 성형 상부 받침대를 용접한 구조로 강판 성형 하부 캡으로 마감되어 분채도장 처리하며, 다리기둥 하부에는 ABS 사출품 수평조절 받침구를 설치시킨 구조로 한다.
- 3.보강대 구조: 30 x 30-1.4t 사각 파이프 양단에 사각 너트를 삽입 설치한 구조로 양측 다리발과 조립 볼트로 연결시키는 구조로 한다.
- 4.상판 구조 : 28mm 파티클 보드 양면 LPM판에 전면에는 곡선T형 연질 플라스틱 EDGE로 접착 마감하고 측면은 평형 PVC EDGE로 접착 마감한다.
- 5.도장 처리 : 파이프 및 냉연강판 부품은 분채도장 처리를 한다.