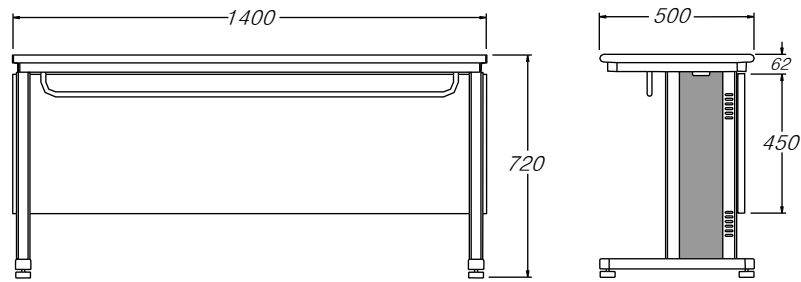


제 작 사 양

- 1.재 질 : 측면 골격 --- 1.2t(기둥), 2.3t(하부), 1.6t(상부) 냉연강판
 측면 카바 --- 경질 PVC 압출품
 다리발 덮개 --- 1.2t 냉연강판 및 ABS사출품 캡
 선 반 --- 1.0t-Φ16mm 원형파이프 및 3.2t 강판
 뒷 판 --- 18mm PB양면 LPM처리
 수평조절구 --- 스틸 볼트및 ABS 사출품
 상 판 --- 23mm PB + 0.8t 메라민 수지 포스트 폼오밍 처리
- 2.측판 구조: 절곡성형한 기둥과 상부 브라켓은 용접구조로 하고, 하부 다리발에는 수평조절구가 설치 되어있으며, 상부 브라켓은 보강대 연결과 상판 체결 구조로 되어있으며, 경질 PVC 압출 카바를 설치한다.
- 3.선 반 : 원형파이프를 벤딩하여 선반 브리켓에 용접 처리하여 책상 상판 하부에 부착시키는 구조.
- 4.뒷판 구조: 18mm PB 양면 LPM에 PVC EDGE로 접착 마감하고, 1.6t 강판 재료의 측면 브라켓을 부착한다.
- 5.상판 구조: 23mm 파티클 보드에 윗면은 HPM(0.8t 이상), 밑면에는 BACKER를 부착시키고, 전 후면은 U형 포스트 폼오밍 처리를 하고, 옆면은 PVC EDGE(2.0 이상)로 접착 마감한다.
- 6.도장 처리: 냉연강판 부품은 분채도장 처리를 한다.



제 작 사 양

- 1.재 질 : 측면 골격 --- 1.2t(기둥), 2.3t(하부), 1.6t(상부) 냉연강판
 측면 카바 --- 경질 PVC 압출품
 다리발 덮개 --- 1.2t 냉연강판 및 ABS사출품 캡
 선 반 --- 1.0t-Φ16mm 원형파이프 및 3.2t 강판
 뒷 판 --- 18mm PB양면 LPM처리
 수평조절구 --- 스틸 볼트및 ABS 사출품
 상 판 --- 23mm PB + 0.8t 메라민 수지 포스트 폼오밍 처리
- 2.측판 구조: 절곡성형한 기둥과 상부 브라켓은 용접구조로 하고, 하부 다리발에는 수평조절구가 설치 되어있으며, 상부 브라켓은 보강대 연결과 상판 체결 구조로 되어있으며, 경질 PVC 압출 카바를 설치한다.
- 3.선 반 : 원형파이프를 벤딩하여 선반 브리켓에 용접 차리하여 책상 상판 하부에 부착시키는 구조.
- 4.뒷판 구조: 18mm PB 양면 LPM에 PVC EDGE로 접착 마감하고, 1.6t 강판 재질의 측면 브라켓을 부착한다.
- 5.상판 구조: 23mm 파티클 보드에 윗면은 HPM(0.8t 이상), 밑면에는 BACKER를 부착시키고, 전 후면은 U형 포스트 폼오밍 처리를 하고, 옆면은 PVC EDGE(2.0 이상)로 접착 마감한다.
- 6.도장 처리: 냉연강판 부품은 분채도장 처리를 한다.

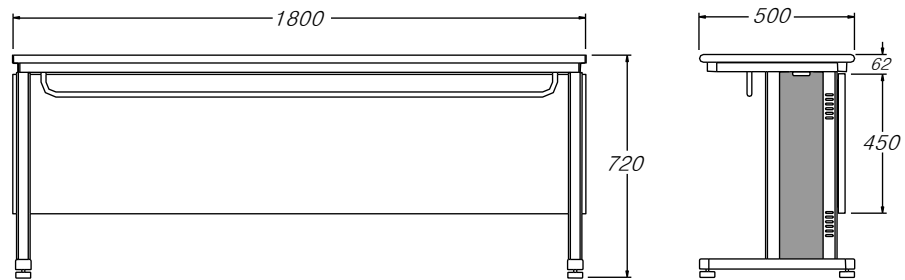
WORKMATE

코드번호

ULT1850

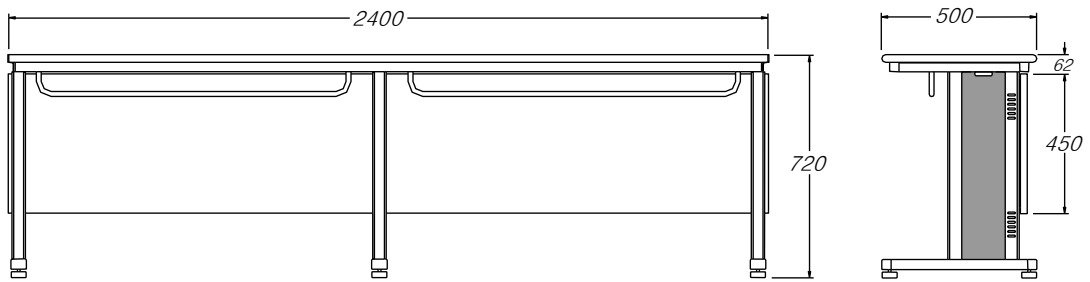
품명

수강용 책상(3인용)



제 작 사 양

- 1.재 질 : 측면 골격 --- 1.2t(기둥), 2.3t(하부), 1.6t(상부) 냉연강판
 측면 카바 --- 경질 PVC 압출품
 다리발 덮개 --- 1.2t 냉연강판 및 ABS사출품 캡
 선 반 --- 1.0t-Φ16mm 원형파이프 및 3.2t 강판
 뒷 판 --- 18mm PB양면 LPM처리
 수평조절구 --- 스틸 볼트및 ABS 사출품
 상 판 --- 23mm PB + 0.8t 메라민 수지 포스트 폼오밍 처리
- 2.측판 구조: 절곡성형한 기둥과 상부 브라켓은 용접구조로 하고, 하부 다리발에는 수평조절구가 설치되어있으며, 상부 브라켓은 보강대 연결과 상판 체결 구조로 되어있으며, 경질 PVC 압출 카바를 설치한다.
- 3.선 반 : 원형파이프를 벤딩하여 선반 브리켓에 용접 처리하여 책상 상판 하부에 부착시키는 구조.
- 4.뒷판 구조: 18mm PB 양면 LPM에 PVC EDGE로 접착 마감하고, 1.6t 강판 재료의 측면 브라켓을 부착한다.
- 5.상판 구조: 23mm 파티클 보드에 윗면은 HPM(0.8t 이상), 밑면에는 BACKER를 부착시키고, 전 후면은 U형 포스트 폼오밍 처리를 하고, 옆면은 PVC EDGE(2.0 이상)로 접착 마감한다.
- 6.도장 처리: 냉연강판 부품은 분채도장 처리를 한다.



제 작 사 양

- 1.재 질 : 측면 골격 --- 1.2t(기둥), 2.3t(하부), 1.6t(상부) 냉연강판
 측면 카바 --- 경질 PVC 압출품
 다리발 덮개 --- 1.2t 냉연강판 및 ABS사출품 캡
 선 반 --- 1.0t-Φ16mm 원형파이프 및 3.2t 강판
 뒷 판 --- 18mm PB양면 LPM처리
 수평조절구 --- 스틸 볼트및 ABS 사출품
 상 판 --- 23mm PB + 0.8t 메라민 수지 포스트 폼오밍 처리
- 2.측면 구조: 절곡성형한 기둥과 상부 브라켓은 용접구조로 하고, 하부 다리발에는 수평조절구가 설치되어있으며, 상부 브라켓은 보강대 연결과 상판 체결 구조로 되어있으며, 경질 PVC 압출 카바를 설치한다.
- 3.선 반 : 원형파이프를 벤딩하여 선반 브리켓에 용접 처리하여 책상 상판 하부에 부착시키는 구조.
- 4.뒷판 구조: 18mm PB 양면 LPM에 PVC EDGE로 접착 마감하고, 1.6t 강판 재료의 측면 브라켓을 부착한다.
- 5.상판 구조: 23mm 파티클 보드에 윗면은 HPM(0.8t 이상), 밑면에는 BACKER를 부착시키고, 전 후면은 U형 포스트 폼오밍 처리를 하고, 옆면은 PVC EDGE(2.0 이상)로 접착 마감한다.
- 6.도장 처리: 냉연강판 부품은 분채도장 처리를 한다.

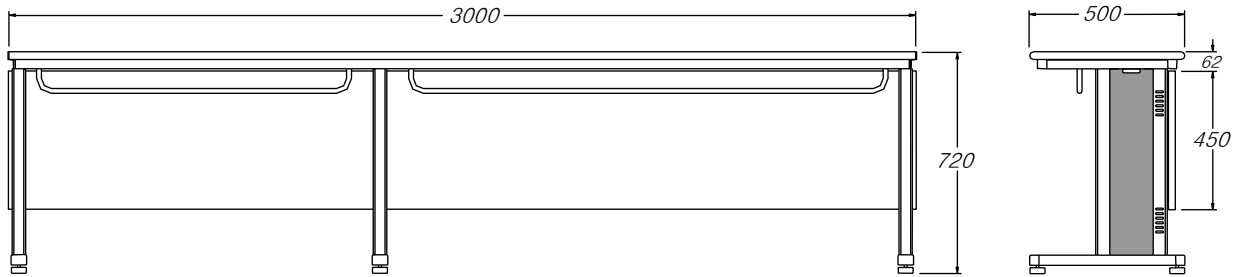
WORKMATE

코드번호

ULT3050

품명

수강용 책상(5인용)



제 작 사 양

- 1.재 질 : 측판 골격 --- 1.2t(기둥), 2.3t(하부), 1.6t(상부) 냉연강판
 측판 카바 --- 경질 PVC 압출품
 다리발 덮개 --- 1.2t 냉연강판 및 ABS사출품 캡
 선 반 --- 1.0t-Φ16mm 원형파이프 및 3.2t 강판
 뒷 판 --- 18mm PB양면 LPM처리
 수평조절구 --- 스틸 볼트및 ABS 사출품
 상 판 --- 23mm PB + 0.8t 메라민 수지 포스트 폼오밍 처리
- 2.측판 구조: 절곡성형한 기둥과 상부 브라켓은 용접구조로 하고, 하부 다리발에는 수평조절구가 설치 되어있으며, 상부 브라켓은 보강대 연결과 상판 체결 구조로 되어있으며, 경질 PVC 압출 카바를 설치한다.
- 3.선 반 : 원형파이프를 벤딩하여 선반 브리켓에 용접 차리하여 책상 상판 하부에 부착시키는 구조.
- 4.뒷판 구조: 18mm PB 양면 LPM에 PVC EDGE로 접착 마감하고, 1.6t 강판 재질의 측판 브라켓을 부착한다.
- 5.상판 구조: 23mm 파티클 보드에 윗면은 HPM(0.8t 이상), 밑면에는 BACKER를 부착시키고, 전 후면은 U형 포스트 폼오밍 처리를 하고, 옆면은 PVC EDGE(2.0 이상)로 접착 마감한다.
- 6.도장 처리: 냉연강판 부품은 분채도장 처리를 한다.

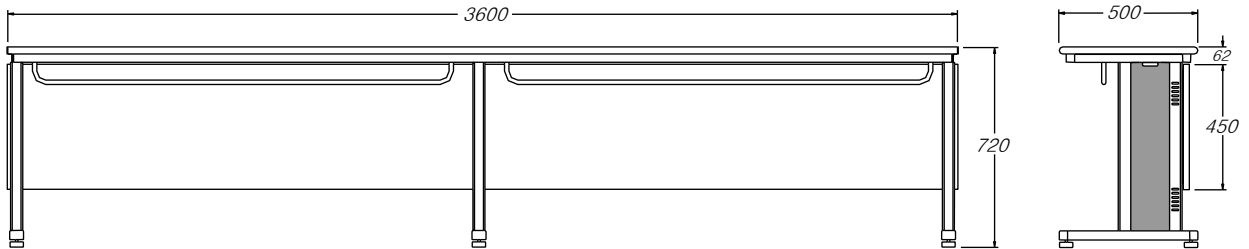
WORKMATE

코드번호

ULT3650

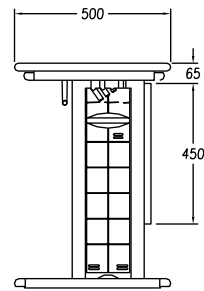
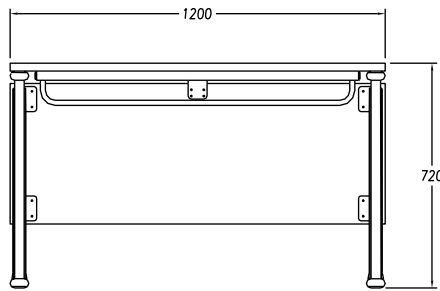
품명

수강용 책상(6 인용)



제 작 사 양

- 1.재 질 : 측판 골격 --- 1.2t(기둥), 2.3t(하부), 1.6t(상부) 냉연강판
 측판 카바 --- 경질 PVC 압출품
 다리발 덮개 --- 1.2t 냉연강판 및 ABS사출품 캡
 선 반 --- 1.0t-Φ16mm 원형파이프 및 3.2t 강판
 뒷 판 --- 18mm PB양면 LPM처리
 수평조절구 --- 스틸 볼트및 ABS 사출품
 상 판 --- 23mm PB + 0.8t 메라민 수지 포스트 폼오밍 처리
- 2.측판 구조: 절곡성형한 기둥과 상부 브라켓은 용접구조로 하고, 하부 다리발에는 수평조절구가 설치 되어있으며, 상부 브라켓은 보강대 연결과 상판 체결 구조로 되어있으며, 경질 PVC 압출 카바를 설치한다.
- 3.선 반 : 원형파이프를 벤딩하여 선반 브리켓에 용접 차리하여 책상 상판 하부에 부착시키는 구조.
- 4.뒷판 구조: 18mm PB 양면 LPM에 PVC EDGE로 접착 마감하고, 1.6t 강판 재질의 측판 브라켓을 부착한다.
- 5.상판 구조: 23mm 파티클 보드에 윗면은 HPM(0.8t 이상), 밑면에는 BACKER를 부착시키고, 전 후면은 U형 포스트 폼오밍 처리를 하고, 옆면은 PVC EDGE(2.0 이상)로 접착 마감한다.
- 6.도장 처리: 냉연강판 부품은 분채도장 처리를 한다.



제 작 사 양

- 1.재 질 : 측면 골격 --- 30 x 60 (1.2t) 장원형 인발 파이프
 측면 카바 --- ABS 사출품
 보강대 --- 30 x 30 (1.0t) 사각 파이프
 선 반 --- 1.0t-Φ16mm 원형파이프 및 3.2t 강판
 가림판 --- 18mm PB양면 LPM처리
 수평조절구 --- 스틸 볼트및 ABS 사출품
 상 판 --- 23mm PB + 0.8t 메라민 수지 포스트 폼오밍 처리

- 2.측판 구조: 장원형 인발 파이프로 기둥과 다리발을 용접구조로 형성 하고 상부는4.5t 강판을 가공하여 기둥부와 용접 조립되는 구조로 한다.기둥 뒤편에는 2.3t 강판으로 뒷판 고정 브라켓을 만들어 용접 부착 시키고, 옆면 및 다리발 전 후는 ABS사출품으로 마감 처리한다.

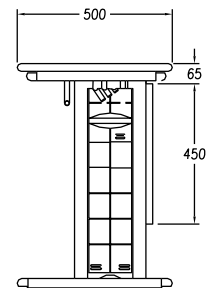
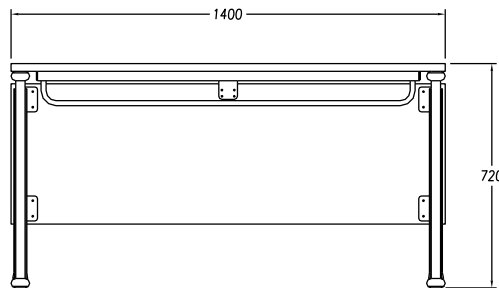
- 3 보 강 대 : 30 x 30 사각파이프 및 양단에 P.P 사출품 캡으로 구성한다.

- 4.선 반 : 원형파이프를 벤딩하여 선반 브리켓에 용접 차리하여 책상 상판 하부에 부착시키는 구조.

- 5.가림판 구조: 18mm 파티클보드 양면 LPM에 사면 EDGE 처리를 하고, 중앙에 1.6t 강판의 보조 지지대를 설치시킨다.

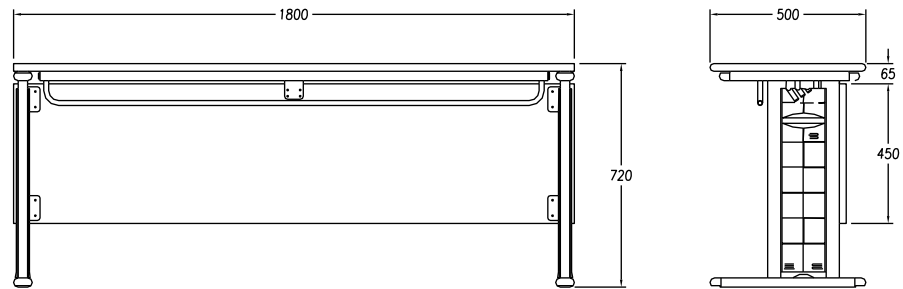
- 6상판 구조: 23mm 파티클 보드에 윗면은 HPM(0.8t 이상), 밑면에는 BACKER를 부착시키고, 전 후면은 U형 포스트 폼오밍 처리를 하고, 옆면은 PVC EDGE(2.0 이상)로 접착 마감한다.

- 7.도장 처리: 냉연강판 부품은 분채도장 처리를 한다.



제 작 사 양

- 1.재 질 : 측면 골격 --- 30 x 60 (1.2t) 장원형 인발 파이프
 측면 카바 --- ABS 사출품
 보강대 --- 30 x 30 (1.0t) 사각 파이프
 선 반 --- 1.0t-Φ16mm 원형파이프 및 3.2t 강판
 가림판 --- 18mm PB양면 LPM처리
 수평조절구 --- 스틸 볼트및 ABS 사출품
 상 판 --- 23mm PB + 0.8t 메라민 수지 포스트 포오밍 처리
- 2.측판 구조: 장원형 인발 파이프로 기둥과 다리발을 용접구조로 형성 하고 상부는4.5t 강판을 가공하여 기둥부와 용접 조립되는 구조로 한다.기둥 뒤편에는 2.3t 강판으로 뒷판 고정 브라켓을 만들어 용접 부착 시키고, 옆면 및 다리발 전 후는 ABS사출품으로 마감 처리한다.
- 3 보 강 대 : 30 x 30 사각파이프 및 양단에 P.P 사출품 캡으로 구성한다.
- 4.선 반 : 원형파이프를 벤딩하여 선반 브리켓에 용접 차리하여 책상 상판 하부에 부착시키는 구조.
- 5.가림판 구조: 18mm 파티클보드 양면 LPM에 사면 EDGE 처리를 하고, 중앙에 1.6t 강판의 보조 지지대를 설치시킨다.
- 6상판 구조: 23mm 파티클 보드에 윗면은 HPM(0.8t 이상), 밑면에는 BACKER를 부착시키고, 전 후면은 U형 포스트 포오밍 처리를 하고, 옆면은 PVC EDGE(2.0 이상)로 접착 마감한다.
- 7.도장 처리: 냉연강판 부품은 분채도장 처리를 한다.



제 작 사 양

- 1.재 질 : 측판 골격 --- 30 x 60 (1.2t) 장원형 인발 파이프
 측판 카바 --- ABS 사출품
 보강대 --- 30 x 30 (1.0t) 사각 파이프
 선 반 --- 1.0t-Φ16mm 원형파이프 및 3.2t 강판
 가림판 --- 18mm PB양면 LPM처리
 수평조절구 --- 스틸 볼트및 ABS 사출품
 상 판 --- 23mm PB + 0.8t 메라민 수지 포스트 폼오밍 처리

- 2.측판 구조: 장원형 인발 파이프로 기둥과 다리발을 용접구조로 형성 하고 상부는4.5t 강판을 가공하여 기둥부와 용접 조립되는 구조로 한다.기둥 뒤편에는 2.3t 강판으로 뒷판 고정 브라켓을 만들어 용접 부착 시키고, 옆면 및 다리발 전 후는 ABS사출품으로 마감 처리한다.

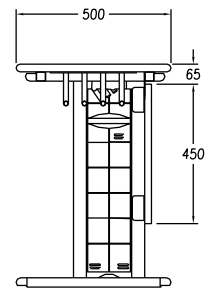
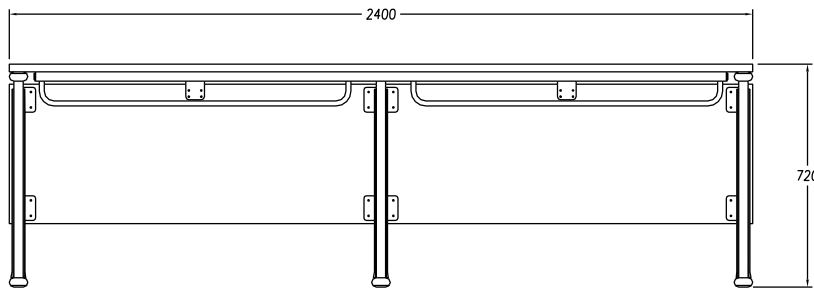
- 3 보 강 대 : 30 x 30 사각파이프 및 양단에 P.P 사출품 캡으로 구성한다.

- 4.선 반 : 원형파이프를 벤딩하여 선반 브리켓에 용접 차리하여 책상 상판 하부에 부착시키는 구조.

- 5.가림판 구조: 18mm 파티클보드 양면 LPM에 사면 EDGE 처리를 하고, 중앙에 1.6t 강판의 보조 지지대를 설치시킨다.

- 6상판 구조: 23mm 파티클 보드에 윗면은 HPM(0.8t 이상), 밑면에는 BACKER를 부착시키고, 전 후면은 U형 포스트 폼오밍 처리를 하고, 옆면은 PVC EDGE(2.0 이상)로 접착 마감한다.

- 7.도장 처리: 냉연강판 부품은 분채도장 처리를 한다.



제 작 사 양

- 1.재 질 : 측판 골격 --- 30 x 60 (1.2t) 장원형 인발 파이프
 측판 카바 --- ABS 사출품
 보강대 --- 30 x 30 (1.0t) 사각 파이프
 선 반 --- 1.0t-Φ16mm 원형파이프 및 3.2t 강판
 가림판 --- 18mm PB양면 LPM처리
 수평조절구 --- 스틸 볼트및 ABS 사출품
 상 판 --- 23mm PB + 0.8t 메라민 수지 포스트 폼오밍 처리

- 2.측판 구조: 장원형 인발 파이프로 기둥과 다리발을 용접구조로 형성 하고 상부는4.5t 강판을 가공하여 기둥부와 용접 조립되는 구조로 한다.기둥 뒤편에는 2.3t 강판으로 뒷판 고정 브라켓을 만들어 용접 부착 시키고, 옆면 및 다리발 전 후는 ABS사출품으로 마감 처리한다.

- 3 보 강 대 : 30 x 30 사각파이프 및 양단에 P.P 사출품 캡으로 구성한다.

- 4.선 반 : 원형파이프를 벤딩하여 선반 브리켓에 용접 차리하여 책상 상판 하부에 부착시키는 구조.

- 5.가림판 구조: 18mm 파티클보드 양면 LPM에 사면 EDGE 처리를 하고, 중앙에 1.6t 강판의 보조 지지대를 설치시킨다.

- 6상판 구조: 23mm 파티클 보드에 윗면은 HPM(0.8t 이상), 밑면에는 BACKER를 부착시키고, 전 후면은 U형 포스트 폼오밍 처리를 하고, 옆면은 PVC EDGE(2.0 이상)로 접착 마감한다.

- 7.도장 처리: 냉연강판 부품은 분채도장 처리를 한다.

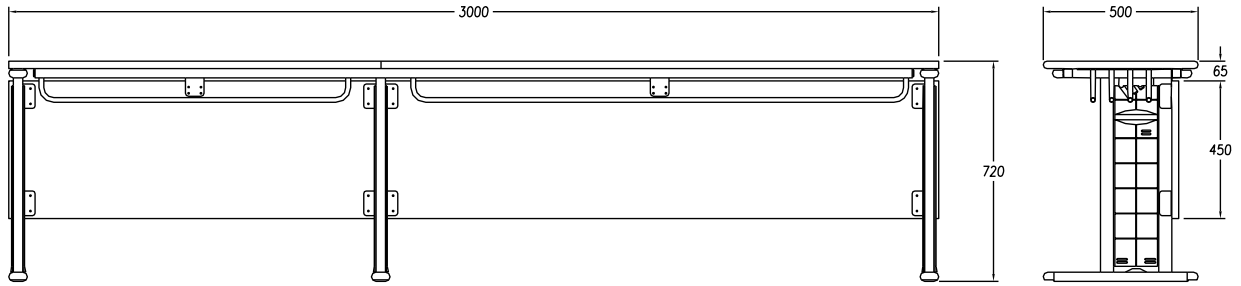
WORKMATE

코드번호

LTF3050

품명

수강용 책상(5인용)



제 작 사 양

- 1.재 질 : 측면 골격 --- 30 x 60 (1.2t) 장원형 인발 파이프
 측면 카바 --- ABS 사출품
 보강대 --- 30 x 30 (1.0t) 사각 파이프
 선 반 --- 1.0t-Φ16mm 원형파이프 및 3.2t 강판
 가림판 --- 18mm PB양면 LPM처리
 수평조절구 --- 스틸 볼트및 ABS 사출품
 상 판 --- 23mm PB + 0.8t 메라민 수지 포스트 포오밍 처리

- 2.측판 구조: 장원형 인발 파이프로 기둥과 다리발을 용접구조로 형성 하고 상부는4.5t 강판을 가공하여 기둥부와 용접 조립되는 구조로 한다.기둥 뒤편에는 2.3t 강판으로 뒷판 고정 브라켓을 만들어 용접 부착 시키고, 옆면 및 다리발 전 후는 ABS사출품으로 마감 처리한다.

- 3 보 강 대 : 30 x 30 사각파이프 및 양단에 P.P 사출품 캡으로 구성한다.

- 4.선 반 : 원형파이프를 벤딩하여 선반 브리켓에 용접 차리하여 책상 상판 하부에 부착시키는 구조.

- 5.가림판 구조: 18mm 파티클보드 양면 LPM에 사면 EDGE 처리를 하고, 중앙에 1.6t 강판의 보조 지지대를 설치시킨다.

- 6상판 구조: 23mm 파티클 보드에 윗면은 HPM(0.8t 이상), 밑면에는 BACKER를 부착시키고, 전 후면은 U형 포스트 포오밍 처리를 하고, 옆면은 PVC EDGE(2.0 이상)로 접착 마감한다.

- 7.도장 처리: 냉연강판 부품은 분채도장 처리를 한다.

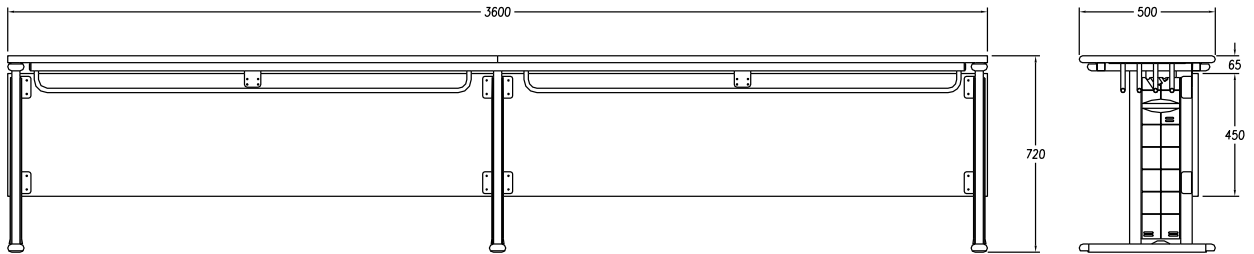
WORKMATE

코드번호

LTF3650

품명

수강용 책상(6 인용)



제 작 사 양

- 1.재 질 :
 - 측판 골격 --- 30 x 60 (1.2t) 장원형 인발 파이프
 - 측판 카바 --- ABS 사출품
 - 보강대 --- 30 x 30 (1.0t) 사각 파이프
 - 선 반 --- 1.0t-Φ16mm 원형파이프 및 3.2t 강판
 - 가림판 --- 18mm PB양면 LPM처리
 - 수평조절구 --- 스틸 볼트및 ABS 사출품
 - 상 판 --- 23mm PB + 0.8t 메라민 수지 포스트 포오밍 처리

- 2.측판 구조: 장원형 인발 파이프로 기둥과 다리발을 용접구조로 형성 하고 상부는4.5t 강판을 가공하여 기둥부와 용접 조립되는 구조로 한다.기둥 뒤편에는 2.3t 강판으로 뒷판 고정 브라켓을 만들어 용접 부착 시키고, 옆면 및 다리발 전 후는 ABS사출품으로 마감 처리한다.

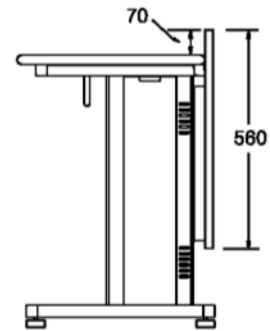
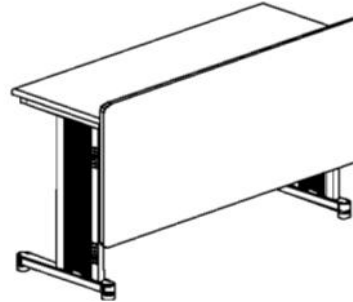
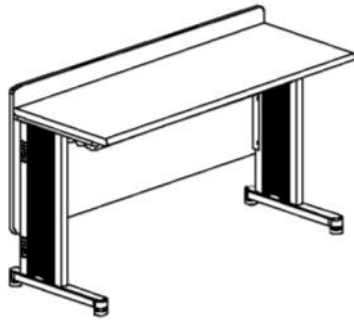
- 3.보 강 대 : 30 x 30 사각파이프 및 양단에 P.P 사출품 캡으로 구성한다.

- 4.선 반 : 원형파이프를 벤딩하여 선반 브리켓에 용접 차리하여 책상 상판 하부에 부착시키는 구조.

- 5.가림판 구조: 18mm 파티클보드 양면 LPM에 사면 EDGE 처리를 하고, 중앙에 1.6t 강판의 보조 지지대를 설치시킨다.

- 6상판 구조: 23mm 파티클 보드에 윗면은 HPM(0.8t 이상), 밑면에는 BACKER를 부착시키고, 전 후면은 U형 포스트 포오밍 처리를 하고, 옆면은 PVC EDGE(2.0 이상)로 접착 마감한다.

- 7.도장 처리: 냉연강판 부품은 분채도장 처리를 한다.



제작 사양

- 1.재 질 : 측면 골격 --- 1.2t(기둥), 2.3t(하부), 1.6t(상부) 냉연강판
- 측면 카바 --- 경질 PVC 압출품
- 다리발 덮개 --- 1.2t 냉연강판 및 ABS사출품 캡
- 선 반 --- 1.0t-Φ16mm 원형파이프 및 3.2t 강판
- 뒷 판 --- 18mm PB양면 LPM처리
- 수평조절구 --- 스틸 볼트및 ABS 사출품
- 상 판 --- 23mm PB + 0.8t 메라민 수지 우레탄몰드 처리

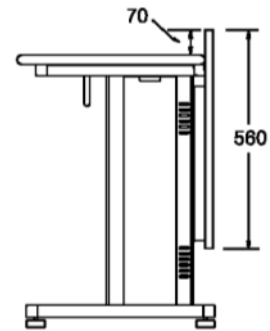
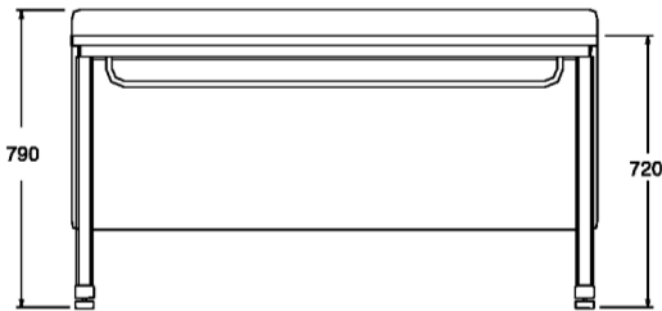
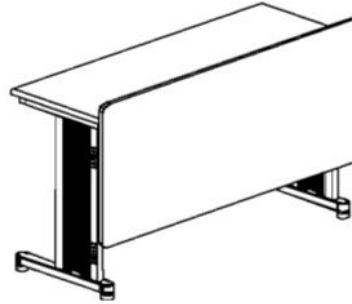
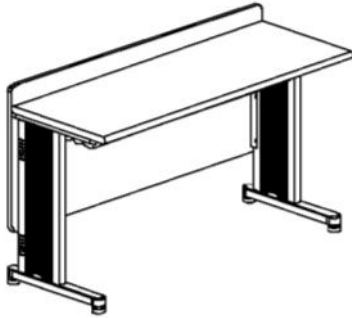
2.측면 구조: 절곡성형한 기둥과 상부 브라켓은 용접구조로 하고, 하부 다리발에는 수평조절구가 설치되어있으며, 상부 브라켓은 보강대 연결과 상판 체결 구조로 되어있으며, 경질 PVC 압출 카바를 설치한다.

3.선 반 : 원형파이프를 벤딩하여 선반 브리켓에 용접 처리하여 책상 상판 하부에 부착시키는 구조.

4.뒷판 구조: 18mm PB 양면 LPM에 PVC EDGE로 접착 마감하고, 1.6t 강판 재료의 측면 브라켓을 부착한다.

5.상판 구조: 23mm 파티클 보드에 윗면은 LPM(0.8t 이상), 밑면에는 BACKER를 부착시키고, 테두리는 우레탄몰드로 마감한다.

6.도장 처리: 냉연강판 부품은 분채도장 처리를 한다.



제작 사양

- 1.재 질 : 측면 골격 --- 1.2t(기둥), 2.3t(하부), 1.6t(상부) 냉연강판
- 측판 카바 --- 경질 PVC 압출품
- 다리발 덮개 --- 1.2t 냉연강판 및 ABS사출품 캡
- 선 반 --- 1.0t-Φ16mm 원형파이프 및 3.2t 강판
- 뒷 판 --- 18mm PB양면 LPM처리
- 수평조절구 --- 스틸 볼트및 ABS 사출품
- 상 판 --- 23mm PB + 0.8t 메라민 수지 우레탄몰드 처리

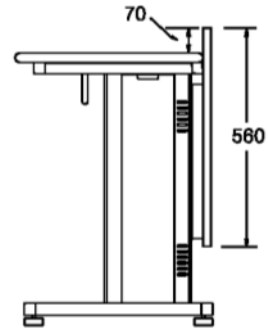
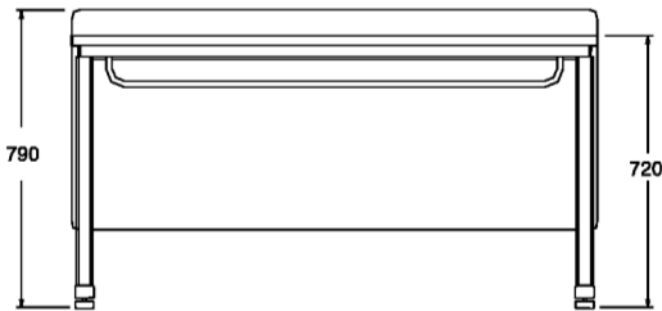
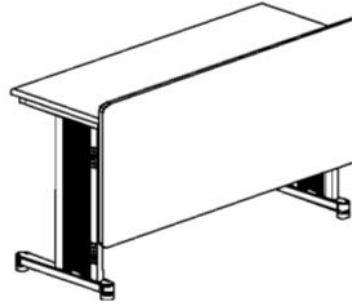
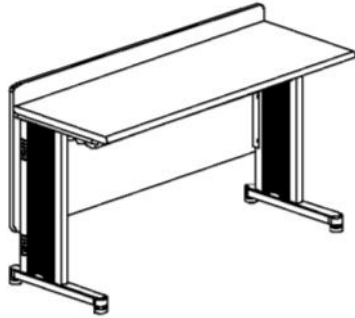
2.측판 구조: 절곡성형한 기둥과 상부 브라켓은 용접구조로 하고, 하부 다리발에는 수평조절구가 설치되어있으며, 상부 브라켓은 보강대 연결과 상판 체결 구조로 되어있으며, 경질 PVC 압출 카바를 설치한다.

3.선 반 : 원형파이프를 벤딩하여 선반 브리켓에 용접 처리하여 책상 상판 하부에 부착시키는 구조.

4.뒷판 구조: 18mm PB 양면 LPM에 PVC EDGE로 접착 마감하고, 1.6t 강판 재료의 측면 브라켓을 부착한다.

5.상판 구조: 23mm 파티클 보드에 뒷면은 LPM(0.8t 이상), 밀면에는 BACKER를 부착시키고, 테두리는 우레탄몰드로 마감한다.

6.도장 처리: 냉연강판 부품은 분채도장 처리를 한다.



제작 사양

- 1.재 질 : 측면 골격 --- 1.2t(기둥), 2.3t(하부), 1.6t(상부) 냉연강판
- 측판 카바 --- 경질 PVC 압출품
- 다리발 덮개 --- 1.2t 냉연강판 및 ABS사출품 캡
- 선 반 --- 1.0t-Φ16mm 원형파이프 및 3.2t 강판
- 뒷 판 --- 18mm PB양면 LPM처리
- 수평조절구 --- 스틸 볼트및 ABS 사출품
- 상 판 --- 23mm PB + 0.8t 메라민 수지 우레탄몰드 처리

2.측판 구조: 절곡성형한 기둥과 상부 브라켓은 용접구조로 하고, 하부 다리발에는 수평조절구가 설치 되어있으며, 상부 브라켓은 보강대 연결과 상판 체결 구조로 되어있으며, 경질 PVC 압출 카바를 설치한다.

3.선 반 : 원형파이프를 벤딩하여 선반 브리켓에 용접 처리하여 책상 상판 하부에 부착시키는 구조.

4.뒷판 구조: 18mm PB 양면 LPM에 PVC EDGE로 접착 마감하고, 1.6t 강판 재료의 측면 브라켓을 부착한다.

5.상판 구조: 23mm 파티클 보드에 윗면은 LPM(0.8t 이상), 밑면에는 BACKER를 부착시키고, 테두리는 우레탄몰드로 마감한다.

6.도장 처리: 냉연강판 부품은 분채도장 처리를 한다.