

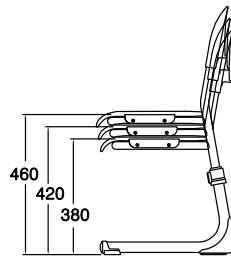
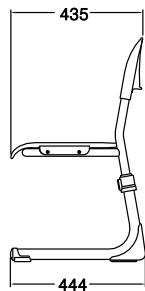
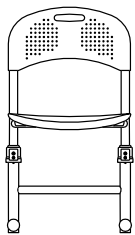
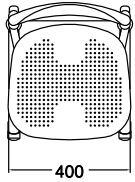
WORKMATE

코드번호

SCA400H

품명

교실용 걸상



제 작 사 양

- 1.재 질 : 좌 판 — 플라스틱(P.P) 사출 성형품  
 등 판 -- 플라스틱(P.P) 사출 성형품  
 승강대 — Ø27.2-2.0t 원형 스틸파이프  
 좌판지지대 — Ø25.2-1.4t 원형 스틸파이프  
 높이조절구 -- 플라스틱(P.P) 사출 성형품  
 다리기둥 -- Ø34.0-2.3t 원형 스틸파이프
- 2.승강대구조: Ø27.2-2.0t 원형 스틸파이프 타공 벤딩 성형 하여 좌판지지대로 좌우연결 용접처리 한다.
- 3.좌판지지대 : Ø25.2-1.4t 원형 스틸파이프 벤딩 성형 한다.
- 4.높이조절구: 스틸 너트를 inserts시킨 플라스틱(P.P) 사출 성형품 및 고정 볼트 및 조절용 핀 볼트로 이루어 진다.
- 5.다리기둥 : Ø34.0-2.3t 원형 스틸파이프 타공 벤딩 성형 하며 Ø25.2-1.4t 원형 스틸파이프 연결대로 좌우연결 용접처리하고 하부 전면에는 플라스틱(P.P) 사출 하부 캡을 후면에는 플라스틱(P.P) 사출 코너 받침구로 마감처리 한다.
- 6.도장 처리: 강재 부품은 분채도장 처리를 한다.

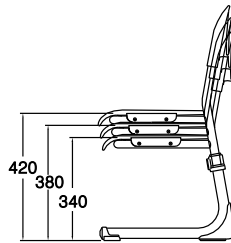
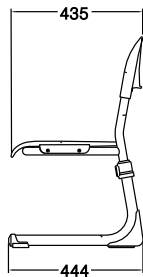
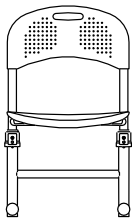
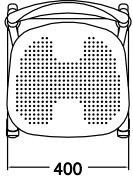
WORKMATE

코드번호

SCA400L

품명

교실용 걸상



### 제작 사양

- 1.재 질 : 좌 판 — 플라스틱(P.P) 사출 성형품  
 등 판 -- 플라스틱(P.P) 사출 성형품  
 승강대 — Ø27.2-2.0t 원형 스틸파이프  
 좌판지지대 — Ø25.2-1.4t 원형 스틸파이프  
 높이조절구 -- 플라스틱(P.P) 사출 성형품  
 다리기둥 -- Ø34.0-2.3t 원형 스틸파이프
- 2.승강대구조: Ø27.2-2.0t 원형 스틸파이프 타공 벤딩 성형 하여 좌판지지대로 좌우연결 용접처리 한다.
- 3.좌판지지대 : Ø25.2-1.4t 원형 스틸파이프 벤딩 성형 한다.
- 4.높이조절구: 스틸 너트를 인서트시킨 플라스틱(P.P) 사출 성형품 및 고정 볼트 및 조절용 핀 볼트로 이루어 진다.
- 5.다리기둥 : Ø34.0-2.3t 원형 스틸파이프 타공 벤딩 성형 하며 Ø25.2-1.4t 원형 스틸파이프 연결대로 좌우연결 용접처리하고 하부 전면에는 플라스틱(P.P) 사출 하부 캡을 후면에는 플라스틱(P.P) 사출 코너 받침구로 마감처리 한다.
- 6.도장 처리: 강재 부품은 분채도장 처리를 한다.

	<b>코드번호</b>	<b>SDA650C</b>	<b>품 명</b>	<b>학생용 책상</b>
---	-------------	----------------	------------	---------------



### 제 작 사 양

- 1.재 질 : 상 판 — 18mm 파티클보드 세라믹범랑  
서 랫 -- 플라스틱(P.P) 사출 성형품  
승강대 — Ø27.2-2.0t 원형 스틸파이프  
높이조절구 -- 플라스틱(P.P) 사출 성형품  
다리기둥 -- Ø34.0-2.3t 원형 스틸파이프  
가방고리 -- Ø6.0 환봉
- 2.상판구조: 18mm 파티클보드에 세라믹범랑 및 BACKER를 접착하고 우레탄 몰드 EDGE 처리한다. .
- 3.승강대구조: Ø27.2-2.0t 원형 스틸파이프 타공 벤딩 성형 하며 Ø15.8-1.0t 원형 스틸파이프 벤딩 성형 서랍 보강대로 좌우연결 용접처리하고 파이프 전면은 플라스틱 사출 캡으로 마감처리 한다.
- 4.높이조절구: 스틸 너트를 인서트시킨 플라스틱(P.P) 사출 성형품 및 고정 볼트 및 조절용 핀 볼트로 이루어 진다.
- 5.다리기둥 : Ø34.0-2.3t 원형 스틸파이프 타공 벤딩 성형 하며 Ø25.2-1.4t 원형 스틸파이프 연결대로 좌우연결 용접처리하고 하부 전면에는 플라스틱(P.P) 사출 하부 캡을 후면에는 플라스틱(P.P) 사출 코너 받침구로 마감처리 한다.
- 6.가방고리 : Ø6.0 환봉 성형 처리한 고리로 승강대에 끼워져 상판 서랍과 조립 된다.
- 7.도장 처리: 강재 부품은 분채도장 처리를 한다.

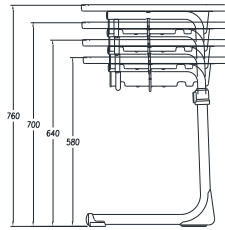
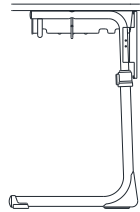
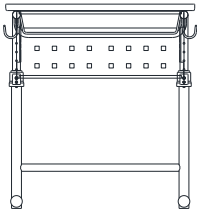
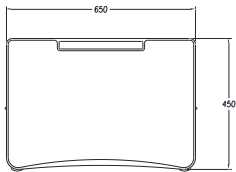
WORKMATE

코드번호

SDA650CB

품명

학생용 책상



### 제작 사양

- 1.재 질 : 상 판 — 18mm 파티클보드 세라믹범랑  
 서 랫 -- 플라스틱(P.P) 사출 성형품  
 승강대 — Ø27.2-2.0t 원형 스틸파이프  
 높이조절구 -- 플라스틱(P.P) 사출 성형품  
 다리기둥 -- Ø34.0-2.3t 원형 스틸파이프  
 가방고리 -- Ø6.0 환봉  
 가림판 -- 1.0T 스틸강판
- 2.상판구조: 18mm 파티클보드에 세라믹범랑 및 BACKER를 접착하고 우레탄 몰드 EDGE 처리한다. .
- 3.승강대구조: Ø27.2-2.0t 원형 스틸파이프 타공 벤딩 성형 하며 Ø15.8-1.0t 원형 스틸파이프 벤딩 성형 서랍 보강대로 좌우연결 용접처리하고 파이프 전면은 플라스틱 사출 캡으로 마감처리 한다.
- 4.높이조절구: 스틸 너트를 인서트시킨 플라스틱(P.P) 사출 성형품 및 고정 볼트 및 조절용 핀 볼트로 이루어 진다.
- 5.다리기둥 : Ø34.0-2.3t 원형 스틸파이프 타공 벤딩 성형 하며 Ø25.2-1.4t 원형 스틸파이프 연결대로 좌우연결 용접처리하고 하부 전면에는 플라스틱(P.P) 사출 하부 캡을 후면에는 플라스틱(P.P) 사출 코너 받침구로 마감처리 한다.
- 6.가방고리 : Ø6.0 환봉 성형 처리한 고리로 승강대에 끼워져 상판 서랍과 조립 된다.
- 7.가림판 : 1.2T 냉간압연강판을 성형 가공한 제품으로, 승강대에 철재피스로 고정한다.
- 8.도장 처리: 강재 부품은 분체도장 처리를 한다.

	<b>코드번호</b>	<b>SDA650M</b>	<b>품명</b>	<b>학생용 책상</b>
---	-------------	----------------	-----------	---------------



### 제 작 사 양

- 1.재 질 : 상 판 — 18mm 파티클보드 HPM  
서 랫 -- 플라스틱(P.P) 사출 성형품  
승강대 — Ø27.2-2.0t 원형 스틸파이프  
높이조절구 -- 플라스틱(P.P) 사출 성형품  
다리기둥 -- Ø34.0-2.3t 원형 스틸파이프  
가방고리 -- Ø6.0 환봉
- 2.상판구조: 18mm 파티클보드에 HPM및 BACKER를 접착하고 우레탄 몰드 EDGE 처리한다.
- 3.승강대구조: Ø27.2-2.0t 원형 스틸파이프 타공 벤딩 성형 하며 Ø15.8-1.0t 원형 스틸파이프 벤딩 성형 서랍 보강대로 좌우연결 용접처리하고 파이프 전면은 플라스틱 사출 캡으로 마감처리 한다.
- 4.높이조절구: 스틸 너트를 인서트시킨 플라스틱(P.P) 사출 성형품 및 고정 볼트 및 조절용 핀 볼트로 이루어 진다.
- 5.다리기둥 : Ø34.0-2.3t 원형 스틸파이프 타공 벤딩 성형 하며 Ø25.2-1.4t 원형 스틸파이프 연결대로 좌우연결 용접처리하고 하부 전면에는 플라스틱(P.P) 사출 하부 캡을 후면에는 플라스틱(P.P) 사출 코너 받침구로 마감처리 한다.
- 6.가방고리 : Ø6.0 환봉 성형 처리한 고리로 승강대에 끼워져 상판 서랍과 조립 된다.
- 7.도장 처리: 강재 부품은 분채도장 처리를 한다.

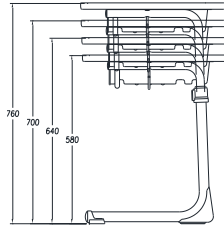
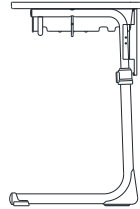
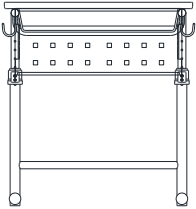
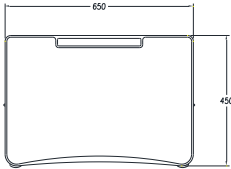
WORKMATE

코드번호

SDA650MB

품명

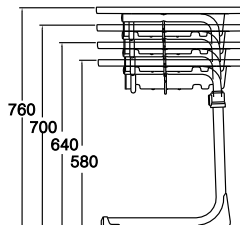
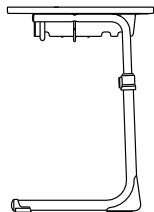
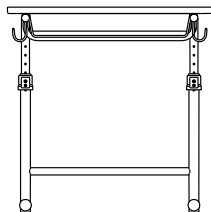
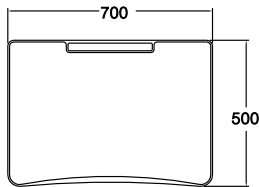
학생용 책상



### 제작 사양

- 1.재 질 : 상 판 — 18mm 파티클보드 HPM  
 서 랫 -- 플라스틱(P.P) 사출 성형품  
 승강대 — Ø27.2-2.0t 원형 스틸파이프  
 높이조절구 -- 플라스틱(P.P) 사출 성형품  
 다리기둥 -- Ø34.0-2.3t 원형 스틸파이프  
 가방고리 -- Ø6.0 환봉  
 가림판 -- 1.0T 스틸강판
- 2.상판구조: 18mm 파티클보드에 HPM및 BACKER를 접착하고 우레탄 몰드 EDGE 처리한다.
- 3.승강대구조: Ø27.2-2.0t 원형 스틸파이프 타공 벤딩 성형 하며 Ø15.8-1.0t 원형 스틸파이프 벤딩 성형 서랍 보강대로 좌우연결 용접처리하고 파이프 전면은 플라스틱 사출 캡으로 마감처리 한다.
- 4.높이조절구: 스틸 너트를 인서트시킨 플라스틱(P.P) 사출 성형품 및 고정 볼트 및 조절용 핀 볼트로 이루어 진다.
- 5.다리기둥 : Ø34.0-2.3t 원형 스틸파이프 타공 벤딩 성형 하며 Ø25.2-1.4t 원형 스틸파이프 연결대로 좌우연결 용접처리하고 하부 전면에는 플라스틱(P.P) 사출 하부 캡을 후면에는 플라스틱(P.P) 사출 코너 받침구로 마감처리 한다.
- 6.가방고리 : Ø6.0 환봉 성형 처리한 고리로 승강대에 끼워져 상판 서랍과 조립 된다.
- 7.가림판 : 1.2T 냉간압연강판을 성형 가공한 제품으로, 승강대에 철재피스로 고정한다.
- 8.도장 처리: 강재 부품은 분체도장 처리를 한다.

	<b>코드번호</b>	<b>SDA700M</b>	<b>품명</b>	<b>학생용 책상</b>
---	-------------	----------------	-----------	---------------



### 제 작 사 양

- 1.재 질 : 상 판 — 18mm 파티클보드 HPM  
서 략 -- 플라스틱(P.P) 사출 성형품  
승강대 — Ø27.2-2.0t 원형 스틸파이프  
높이조절구 -- 플라스틱(P.P) 사출 성형품  
다리기둥 -- Ø34.0-2.3t 원형 스틸파이프  
가방고리 -- Ø6.0 환봉
- 2.상판구조: 18mm 파티클보드에 HPM 및 BACKER를 접착하고 우레탄 몰드 EDGE 처리한다.
- 3.승강대구조: Ø27.2-2.0t 원형 스틸파이프 타공 벤딩 성형 하며 Ø15.8-1.0t 원형 스틸파이프 벤딩 성형 서랍 보강대로 좌우연결 용접처리하고 파이프 전면은 플라스틱 사출 캡으로 마감처리 한다.
- 4.높이조절구: 스틸 너트를 인서트시킨 플라스틱(P.P) 사출 성형품 및 고정 볼트 및 조절용 핀 볼트로 이루어 진다.
- 5.다리기둥 : Ø34.0-2.3t 원형 스틸파이프 타공 벤딩 성형 하며 Ø25.2-1.4t 원형 스틸파이프 연결대로 좌우연결 용접처리하고 하부 전면에는 플라스틱(P.P) 사출 하부 캡을 후면에는 플라스틱(P.P) 사출 코너 받침구로 마감처리 한다.
- 6.가방고리 : Ø6.0 환봉 성형 처리한 고리로 승강대에 끼워져 상판 서랍과 조립 된다.
- 7.도장 처리: 강재 부품은 분채도장 처리를 한다.

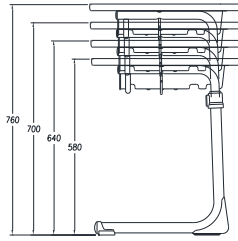
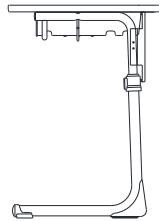
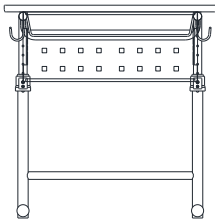
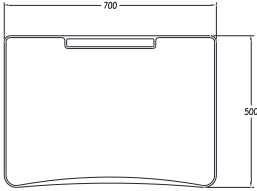
WORKMATE

코드번호

SDA700MB

품명

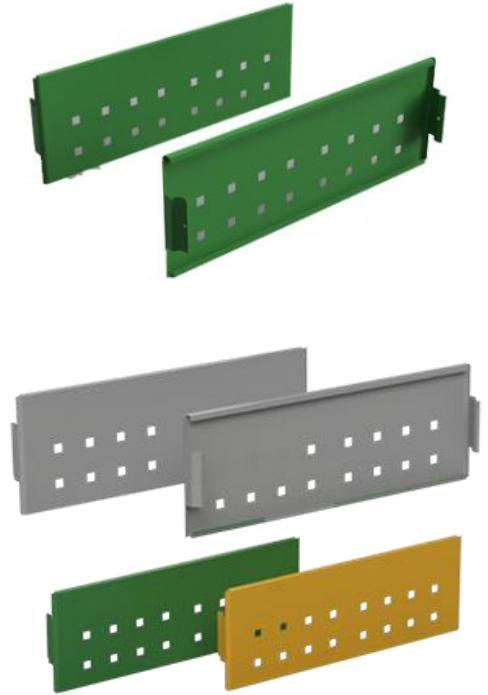
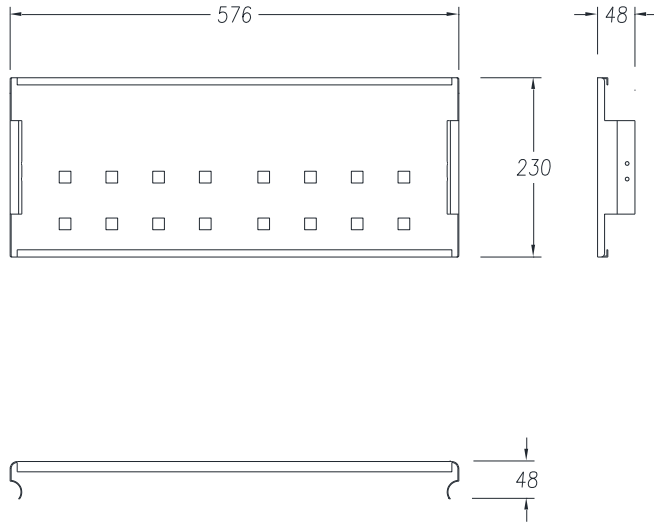
학생용 책상



**제 작 사 양**

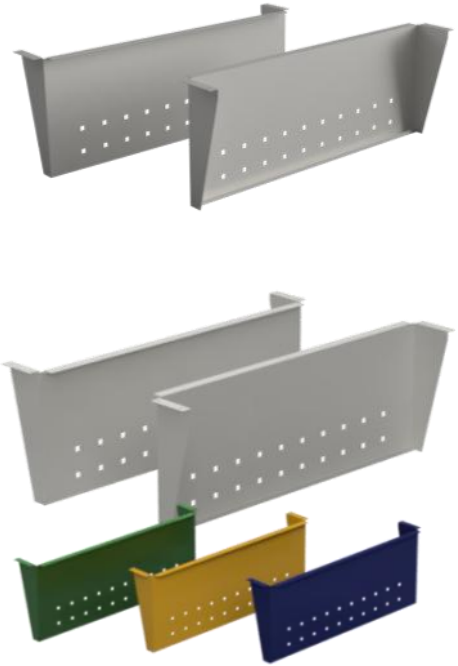
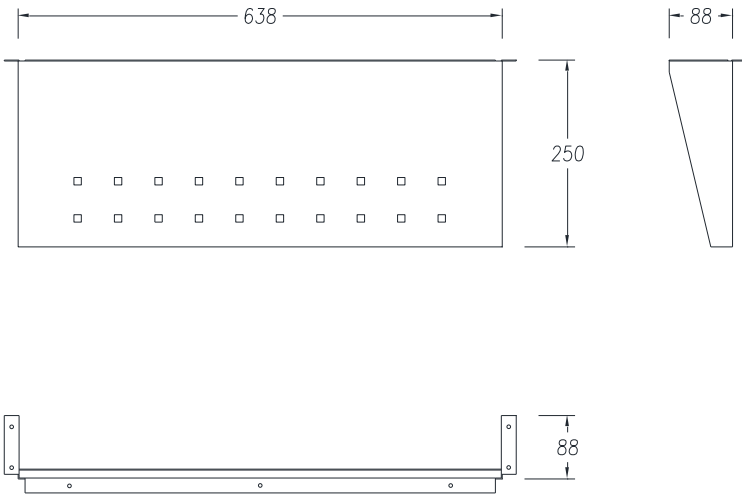
- 1.재 질 : 상 판 — 18mm 파티클보드 HPM  
 서 랫 -- 플라스틱(P.P) 사출 성형품  
 승강대 — Ø27.2-2.0t 원형 스틸파이프  
 높이조절구 -- 플라스틱(P.P) 사출 성형품  
 다리기둥 -- Ø34.0-2.3t 원형 스틸파이프  
 가방고리 -- Ø6.0 환봉  
 가림판 -- 1.0T 스틸강판
- 2.상판구조: 18mm 파티클보드에 HPM 및 BACKER를 접착하고 우레탄 몰드 EDGE 처리한다.
- 3.승강대구조: Ø27.2-2.0t 원형 스틸파이프 타공 벤딩 성형 하며 Ø15.8-1.0t 원형 스틸파이프 벤딩 성형 서랍 보강대로 좌우연결 용접처리하고 파이프 전면은 플라스틱 사출 캡으로 마감처리 한다.
- 4.높이조절구: 스틸 너트를 인서트시킨 플라스틱(P.P) 사출 성형품 및 고정 볼트 및 조절용 핀 볼트로 이루어 진다.
- 5.다리기둥 : Ø34.0-2.3t 원형 스틸파이프 타공 벤딩 성형 하며 Ø25.2-1.4t 원형 스틸파이프 연결대로 좌우연결 용접처리하고 하부 전면에는 플라스틱(P.P) 사출 하부 캡을 후면에는 플라스틱(P.P) 사출 코너 받침구로 마감처리 한다.
- 6.가방고리 : Ø6.0 환봉 성형 처리한 고리로 승강대에 끼워져 상판 서랍과 조립 된다.
- 7.가림판 : 1.2T 냉간압연강판을 성형 가공한 제품으로, 승강대에 철판피스로 고정한다.
- 8.도장 처리: 강재 부품은 분체도장 처리를 한다.





### 제 작 사 양

- 1.재 질 : 가림판 — 1.0T 냉간압연강판 성형품
- 2.규 격 : W578 x D48 x H230
- 3.구 조 : 책상 승강대(원형파이프)에 철재용 피스로 고정하여 사용하며, 필요에 따라 착탈이 가능하다.
- 4.색 상 : 협의에 의해 결정된 색상으로 분체도장 처리를 한다.



**제 작 사 양**

- 1.재 질 : 가림판 — 1.0T 냉간압연강판 성형품
- 2.규 격 : W638 x D88 x H250
- 3.구 조 : 책상 상판(목재) 하부에 목재용 피스로 고정하여 사용하며, 필요에 따라 착탈이 가능하다.
- 4.색 상 : 협의에 의해 결정된 색상으로 분체도장 처리를 한다.